《粮油检验 白色粉类粮食动物源杂质测定酸水解法》国家标准编制说明

感染原粮的害虫,特别是蛀食性害虫,以及啮齿目动物的毛发在面粉加工的过程中很难被彻底清理干净,往往导致面粉成品中含有一定的昆虫碎片或啮齿动物的毛发。出于卫生和健康的考虑,面粉及其制品中的动物源杂质会大大影响其市场接受能力。在发达国家,面粉中动物源杂质的数量直接影响其销售等级。美国谷物化学师协会(AACC)推荐每50g面粉中昆虫的碎片数量不超过75个或啮齿动物的毛发不超过1根。如果含量高于该值,面粉禁售。美国食品和药物管理局(FDA)规定每50g面粉中昆虫碎片含量不超过75个。加拿大卫生保护组织规定每50g面粉样品中0.2mm左右的昆虫碎片的含量不超过20个。在欧洲,一些国家也对面粉中害虫碎片的数量进行了一定的限制。在中国,判定面粉等级时(GB1355-1986),缺少面粉中动物源碎片杂质相关的限制标准和检测标准,而这将会大大影响我国面粉在国际市场上的竞争力。因此,建立灵敏、准确、快速、便于操作的动物源杂质的检测技术,对于我国面粉贸易具有很重要的意义。

本标准项目是在不破坏昆虫碎片、毛发和其它亲油性动物源杂质的前提下,通过酸水解法来减少淀粉和不亲油粉类粮食组分的含量。将粉类粮食的酸水解液与液体石蜡混合,使杂质吸附至油水混合相的油层中。利用分液漏斗分离油水混合相,得到含有杂质碎片的油相。通过滤纸过滤,收集杂质。在显微镜下识别杂质种类,并计数。

1工作简况

1.1 任务来源及起草单位

本国家标准《粮油检验 粉类粮食动物源杂质测定 酸水解法》项目来源于 2015 年国家粮油标准第一批制修订计划(计划编号 20140344-T-449)。根据 2014 年粮油行业标准制定计划的要求,由河南工业大学负责起草工作,参与单位有郑州市粮油质量监测中心和河南国家粮食质量监测中心。起草单位成立的标准起草组负责进行本标准的各项工作。

1.2 标准研制主要工作过程

- (1)根据该标准的特点,2015 年 10 月,查询了国内外资料,对相关检测机构、粮库、粮食加工企业进行了调研,并在河南工业大学召开了第一次专家研讨会,与会专家针对标准文本草案和编制说明等提出了修改意见和建议。
- (2) 2016年5月,编写了《粮油检验 粉类粮食动物源杂质测定 酸水解法 (草案)》,并在河南工业大学召开了第2次起草小组讨论会,标准起草单位对所 拟标准草案和编制说明作编写介绍,并对其说明进行了详细审校和充分讨论。
 - (3) 2016年10[~]12月,在6家单位进行了方法验证。
 - (4) 2016年12月,形成标准的送审讨论稿。
 - (5) 2017年10月,参加标准审定会,未通过。
- (6) 2018 年 1[~]8 月,根据标准审定会专家的意见进行修订,并邀请了 2 家 具有标准撰写经验的单位,郑州市粮油质量监测中心和河南国家粮食质量监测中 心参与标准的撰写。
 - (7) 重新选定 6 家测试单位进行方法的验证。
 - (8) 2018年8月,再次形成标准的征求意见稿。

2标准的编制原则和标准的主要内容

2.1 标准编制原则

本标准是根据 GB/T1.1-2009《标准化工作导则第 1 部分:标准的结构与编写规则》的规定进行编制的。

2.2 确定标准主要内容

鉴于标准立项时,国内缺乏面粉动物源杂质的检测方法。因此本标准以美国谷物化学师协会的 AACC 28-41B 标准为模板,进行翻译。为了使检测方法更加简便易行,将检测过程中使用的部分材料更换为国内相应规格的产品,并删除了使用高压釜水解淀粉的方法。

2.2.1 测定原理

在不破坏昆虫碎片、毛发和其它亲油性动物源杂质的前提下,通过酸水解法来减少淀粉和不亲油面粉组分的含量。将面粉的酸水解液与液体石蜡混合,使杂质吸附至油水混合相的油层中。利用分液漏斗分离油水混合相,得到含有杂质碎片的油相。通过滤纸过滤,收集杂质。在显微镜下识别杂质种类,并计数。

2.2.2 适用范围

本标准适用于白色粉类粮食中的昆虫碎片、啮齿动物毛发和其它亲油性动物源轻杂质的检测。

2.2.3 方法精密度

在本标准制定过程中,委托成都粮食储藏科学研究所质检中心等 6 家验证单位对含动物源杂质的七个面粉样品进行测定。验证单位验证标准所用的测定样品由我方统一制备。测试样品的制备方法:选用未感染害虫的小麦,经布勒实验磨制粉后,根据 GB1355 对面粉粒度的规定,使用全部通过 CB30 号筛的面粉作为试验用粉。将等数量的赤拟谷盗、谷蠹、玉米象、锈赤扁谷盗幼虫和成虫在 60℃下烘干 3h,使用研钵磨碎虫体。取通过 CB42 验粉筛的虫体碎片进行测定。取一定数量的虫体碎片添加至 50g 自制面粉中,获取不同虫体碎片含量的样品。为避免测试人主观臆测对实验结果的干扰,在送检样品时,将虫体碎片含量为 15、60、30、75、45 个/50g 面粉的样品依次命名为样品一、二、三、四、五。另外,剪取一定长度的鼠毛,随机选取长度小于 2mm 的鼠毛与 50g 自制面粉混合,获得不同鼠毛含量的样品。送检样品时,将鼠毛含量为 1、2 个/50g 面粉的样品依次命名为样品六、七。每个送检样品的重复数为 12,验证单位随机选取 6 个进行测试。

每个实验室对每个水平的动物杂质按 GB/T 6379.1 规定的条件重复测定 6次。按照国标方法 GB/T 6379.2,根据共同试验结果计算的重复性限 r,再现性限 R 见表 1。对表 1 中的数据进行检查,没有显示出他们与动物杂质含量有任何依赖关系,因而可用它们的平均值。测量方法精密度可引述如下: 重复性标准差: Sr=0.71, $S_R=0.71$,即重复性限: r=1.98,R=1.99。这些值的适当范围为 $15^{\sim}75$ 个动物源杂质/50g 面粉。这些值是通过有 6 个实验室参与的一致水平试验获得的。所测动物源杂质含量的值在上述范围内,试验中未检测到歧离值。

试样	动物源杂质含量 (个/50g 面粉)		精密度 (个/50g 面粉)		
	设定值	测定值	重复性标准差	再现性标准差	
1	15	14.8	0. 40	0. 40	
2	30	29. 1	0. 70	0. 70	
3	45	43. 3	0. 76	0. 76	
4	60	57. 6	0.84	0.84	
5	75	72. 3	0.85	0.87	

表 1 本标准的精密度测试数据

2.2.4 方法准确性

继续使用表 1 使用的原始数据,采用单尾配对 t 检验比较检测结果与设定值是否存在显著性差异。经计算, t_a =3. 40,查 t 分布表, $t_{(0.01,4)}$ =3. 75, t_a =3. 40〈 $t_{(0.01,4)}$ =3. 75,说明测定值与设定值之间无显著差异(见表 2)。

动物源杂质含量(个/50g 面粉) 试样 均值 标准偏差 $\mathsf{t}_{\mathtt{d}}$ t (0.01, 4) (单尾) 设定值 测定值 差值 15 14.8 0.2 1 0.9 2 30 29. 1 45 1.7 43.3 1.58 0.46 3.40 3.75 2.4 57.6 4 60 2.7 5 75 72.3

表 2 面粉中动物源碎片的配对 t-检验表

2.2.5 应用验证

使用空白面粉配制动物源杂质含量为 15、30、45、60、75 个/50g 面粉,选取 某实验室的测定结果。从表 3 可看出,重复性测定的卡方检验 $\chi^2=5.5578<\chi^2_{0.95}(5)=11.0705$,满足 GB/T 4889-2008 数据的统计处理和解释正态分布均值和方差的估计与检验要求,满足本标准检测产品重复性能评价要求。

表 3 重复性验证

设定值 (个/50g 面 粉)	测定 次数	测定值 (个/50g 面 粉)	平均值 (个/50g 面 粉)	标准偏差	X 2	χ ² _{0.95} (5)	极差
	1	15	14. 7	0. 52	1. 16	11.07	
	2	15					
15	3	15					1
15	4	15					1
	5	14					
	6	14					
	1	28		0.82	2. 90		
	2	30					2
30	3	30	20. 2				
30	4	30	29. 3				
	5	29					
	6	29					
	1	43	43. 5	0.84	3. 05		
	2	44					2
45	3	42					
45	4	44					
	5	43					
	6	43					
	1	56	57. 3	0. 13	4. 64		3
	2	57					
60	3	57					
00	4	57					
	5	58					
	6	59					
	1	71	72	1.17	5. 95		3
75	2	71					
	3	71					
	4	72					ა
	5	72					
	6	74					

注:标准规定:相对偏差 \leq 10%,两次测定绝对差 \leq 3,6次测定的重复性临界极差 $Cr_{95}(6)=f(6)*3/2.8=4.0*3/2.8=4.28$,重复性标准差 σ =3/2.8=1.07, χ $^2=(n-1)$ s^2/σ 2 ,根据 GBT 4889–2008 数据的统计处理和解释正态分布均值和方差的估计与检验,查附录 A表 A.4 得到 χ 2 0.95(5)=11.07

使用空白面粉配制不同动物杂质含量的面粉,在同一水平下,从 6 个实验室中随机选取一测定值。从表 4 可看出,重复性测定的卡方检验 $\chi^2=5.5578 < \chi^2_{0.95}(5)=11.0705$,满足 GB/T

4889-2008 数据的统计处理和解释正态分布均值和方差的估计与检验要求,满足本标准检测产品再现性能评价要求。

表 4 再现性验证

(ハ/50g面 次数 (ハ/50g面 次数 (ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 パー5 (ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 ペードでは、 ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 ペードでは、 ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 粉) (ハ/50g面 ペードでは、 ハ/50g面 ペードをは、 ハ/50g面	双→ 竹坎(III) Ⅲ							
大物 大物 大物 大物 大物 大物 大物 大物	设定值	测定	测定值	平均值	标准	2	χ ² _{0.95} (5	477 34 5
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		次数			偏差	X		
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	がなり	1		7知)				
15				14. 7	0.52		11. 07	1
15								
5 14 6 14 1 28 2 30 3 30 4 30 5 29 6 29 1 43 2 44 3 42 4 43 5 45 6 43 1 57 2 57 3 56 4 58 5 59 6 58 1 72 2 71 3 72 4 70 5 73	15							
6 14 1 28 2 30 3 30 5 29 6 29 1 43 2 44 3 42 4 43 5 45 6 43 1 57 2 57 3 56 4 58 5 59 6 58 1 72 2 71 3 72 4 70 5 73								
1 28 2 30 30 30 4 30 5 29 6 29 6 29 1 1 43 2 44 30 5 45 6 43 1 .03 3 .05 11.07 3 4 .80 6 5 5 9 6 58 1 72 1 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 1 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 .41 8 .73 4 .41 8 .73 6 .41 8 .41 8 .73 6 .41 8 .41 8 .73 6 .41 8 .41 8 .73 6 .41 8 .41 8 .73 6 .41 8 .41 8 .73 6 .41 8 .41								
30 2 30 29.3 0.82 2.90 4 30 29.3 0.82 2.90 5 29 6 29 1 43 42 44 43 4 43 43.3 1.03 3.05 11.07 3 5 45 6 43 6 43 55 57 2 57 3 56 4 4.80 3 6 5 5 59 6 58 5 59 6 58 5 71 72 72 1.41 8.73 4 75 4 70 70 73 72 1.41 8.73 4								
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$								
30 4 30 29.3 0.82 2.90 2 6 29 1 43 44 43 44 43.3 1.03 3.05 11.07 3 4 43 43.3 1.03 3.05 11.07 3 5 45 6 43 43.3 1.03 3.05 11.07 3 60 4 58 57 3 56 4.80 3 5 59 6 58 59 6 58 1 72 72 1.41 8.73 4 75 4 70 70 72 1.41 8.73 4								2
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	30			29. 3	0.82			
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$								
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$								
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$								
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				43. 3	1.03	3. 05		
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$								
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	45	3						3
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	10	4	43					Ü
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$								
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		6	43					
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		1	57	57. 5	1.05	4. 80		3
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		2	57					
4 58 5 59 6 58 1 72 2 71 3 72 4 70 5 73 72 1.41 8.73 4	60	3	56					
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	00	4	58					
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		5	59					
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		6	58					
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		1	72	72		8. 73		4
75 4 70 5 73		2	71		1. 41			
5 73	75	3	72					
		4	70					
6 74		5	73					
		6	74					

注:标准规定:再现性测定绝对差 \leqslant 3,6 家测试单位测定的再现性临界极差 CR $_{95}$ (6) =f (6) *3/2. 8=4. 0*3/2. 8=4. 28,再现性标准差 σ =3/2. 8=1. 07, χ 2 = (n-1) s 2 / σ 2 ,根据 GBT 4889-2008 数据的统计处理和解释正态分布均值和方差的估计与检验,查附录 A 表 A. 4 得到 χ 2 0. 95 (5) =11. 07

3 采用国际标准和国外先进标准的情况,以及与国际、国外同类标准水平的对比,或者与测试的国外样品、样机的有关数据对比情况

使用酸水解法检测粉类粮食中动物源杂质,在2小时之内就能完成一个样品的准确测定,方法要求条件低,操作简单。试验结果表明,特别适合于白色粉类粮食中动物源杂质的快速检验、准确测定的要求,易于推广应用。

- 4 与有关的现行法律、法规和强制性国家标准、行业标准的关系本标准颁布实施,符合国家对于食品安全监控的法律、法规要求。
- 5 重大分歧意见的处理经过和依据
- 6 按照标准化法的有关规定,提出强制性标准或推荐性标准的建议 建议将本标准列为推荐性国家标准。
- 7 废止现行有关标准的建议

无。

8 其他应予说明的事项

由于本标准修改采用自AACC Method 28-41B (Acid hydrolysis method for extracting insect fragments and rodent hairs—light filth in white flour)。该标准的副标题明确指出适用范围为白色粉类粮食。标准下达通知中的标题为"粮油检验 粉类粮食动物源杂质测定 酸水解法",而该标题的测试范围明显要大于采标的标准所规定的范围。因此,将标准标题变更为"粮油检验 白色粉类粮食动物源杂质测定 酸水解法"。

9 参考文献

- [1] GB 1355-1986 小麦粉
- [2] GB/T 4889-2008 数据的统计处理和解释 正态分布均值和方差的估计与 检验
- [3] GB/T 6379.1-2004 测量方法与结果的准确度(正确度与精密度) 第1部分 总则与定义

[4] GB/T 6379. 2-2004 测量方法与结果的准确度(正确度与精密度) 第2 部分 确定标准测量方法重复性与再现性的基本方法