

团 体 标 准

T/CAFFCI 4-2018

甲酸- α -3, 3-三甲基环己基甲酯 (阿弗曼酯)

α , 3, 3-Tri methycyclohexyl Carbonyl Formate

2018-11-30 发布

2018-12-29 实施

中国香料香精化妆品工业协会 发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 的规则起草。

本标准由中国香料香精化妆品工业协会提出。

本标准由中国香料香精化妆品工业协会归口。

本标准起草单位：厦门中坤化学有限公司。

本标准主要起草人：许国龙、陈素花、颜雅莉、游华军、林丽枰。



甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯（阿弗曼酯）

1 范围

本标准规定了甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯（阿弗曼酯）的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和保质期。

本标准适用于以二氢月桂烯和甲酸为原料，经化学反应而制得的甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯（阿弗曼酯）的质量进行分析评价。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 11538-2006 精油 毛细管柱气相色谱分析 通用法

GB/T 11540 香料 相对密度的测定

GB/T 14454.2 香料 香气评定法

GB/T 14454.4 香料 折光指数的测定

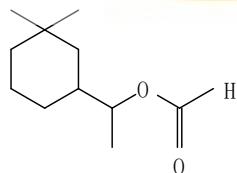
3 化学名称、CAS号、分子式、结构式、相对分子质量

3.1 化学名称：甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯

3.2 CAS号：25225-08-5

3.3 分子式：C₁₁H₂₀O₂

3.4 结构式：



3.5 相对分子质量：184.28

4 要求

4.1 色状：无色至浅黄色液体。

4.2 香气：具有新鲜的木香、草香香气。

4.3 相对密度(20 °C/4 °C)：0.930 ~ 0.945。

4.4 折光指数(20 °C) : 1.444 ~ 1.454。

4.5 甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯(阿弗曼酯)含量(GC, %) : ≥ 65.0。

5 试验方法

除特别注明外, 试验所用试剂为分析纯试剂, 水为蒸馏水或相当纯度的水。

5.1 色状的测定

将试样置于比色管内, 用目测法观察。

5.2 香气的评定

按 GB/T 14454.2 规定。

5.3 相对密度的测定

按 GB/T 11540 规定, 按式(1)计算求得:

$$d_{4}^{20} = d_{20}^{20} \times 0.9982 \quad \dots \dots \dots \quad (1)$$

式(1)中:

d_{4}^{20} — 20°C时物质的质量与 4°C时同体积水的质量之比;

d_{20}^{20} — 20°C时物质的质量与 20°C时同体积水的质量之比;

0.9982 — d_{20}^{20} 换算成 d_{4}^{20} 之系数。

5.4 折光指数的测定

按 GB/T 14454.4 规定。

5.5 甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯(阿弗曼酯)含量的测定

5.5.1 仪器

a) 气相色谱仪: 按 GB/T 11538-2006 中第5章的规定;

b) 柱: 毛细管柱;

c) 检测器: 氢火焰离子化检测器。

5.5.2 测定方法

按 GB/T 11538-2006 中 10.4 规定的面积归一化法测定。

5.5.3 重复性及结果表示

按 GB/T 11538-2006 中 11.4 的规定进行, 应符合要求。

甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯(阿弗曼酯)典型气相色谱图(面积归一化法)参见附录A。

6 检验规则

6.1 出厂检验

甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯（阿弗曼酯）应由生产厂质量检验部门负责检验，生产厂应保证出厂产品都符合本标准的要求。每批出厂产品都应附有质量合格证书。

6.2 抽样方法

每批的包装单位1个~2个，全抽；3个~100个，抽取2个；100个以上增加部分再抽取3%。开启包装后应先检查水分和杂质，而后振摇使其充分混匀，再用玻璃取样管从每个包装单位中均匀抽取试样50 mL~100 mL，将所抽取的试样全部置于混样器内充分混匀，分别装入两个清洁干燥密闭的惰性容器中，避光保存。容器上贴标签，注明：生产厂名、产品名称、批号、生产日期、数量、取样日期及取样人。一瓶作检验用，另一瓶留存备查。

6.3 验收

验收单位有权按本标准规定的试验方法和检验规则，检验所收到的甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯（阿弗曼酯）质量是否符合本标准的要求，每一批号作一次验收，不同批号分别验收。

6.4 复验

如验收结果有一项不符合本标准要求时，可会同生产厂加倍抽取试样复验，最终检验结果以复检结果为准。重新检验结果如仍有指标不合格时，则该批产品不能验收。

6.5 争议处理

当供需双方对产品质量发生异议时，可由双方协议解决或由法定检验机构进行仲裁。

7 标志、包装、运输、贮存、保质期

7.1 标志

产品外包装应注明：产品名称、生产厂名和地址、商标、批号、净含量、生产日期和保质期、标准编号及相关标志，并应符合的有关部门的规定。订货单位如有特殊要求，可与生产厂另订协议。

7.2 包装

甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯（阿弗曼酯）应装于清洁、干燥、无杂味的镀锌钢桶内，或按客户要求包装。

7.3 运输

在运输过程中应轻装轻卸，防止日晒雨淋，不得与有毒、有害物质混装、混运，并应符合的有关部门的规定。

7.4 贮存

本产品应密封保存，贮存在阴凉、干燥、通风的仓库内，避免杂气污染，远离火源。

7.5 保质期

在符合规定的贮运条件、包装完整、未经启封的情况下，本产品保质期为不少于1年。

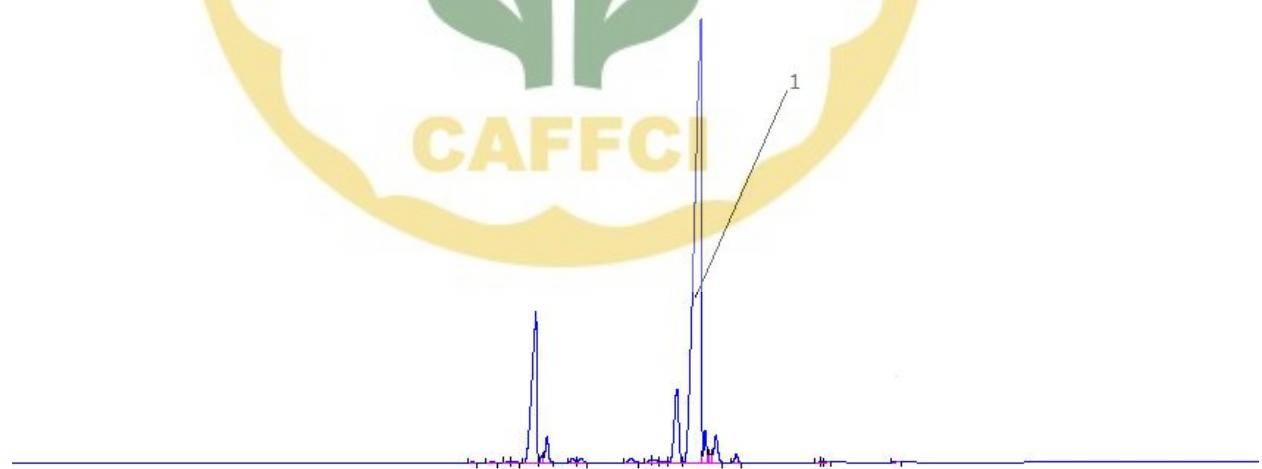
附录 A
(资料性附录)

甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯(阿弗曼酯)典型气相色谱图(面积归一化法)

A.1 操作条件

- a) 柱: 毛细管柱($30\text{m} \times 0.25\text{mm} \times 0.25\text{ }\mu\text{m}$);
- b) 固定相: 100% 的二甲基聚硅氧烷;
- c) 检测器: 氢火焰离子化检测器;
- d) 柱升温程序: 初温为 $70\text{ }^{\circ}\text{C}$, 以速率 $3\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 升至 $80\text{ }^{\circ}\text{C}$, 再以速率 $5\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 升至 $115\text{ }^{\circ}\text{C}$, 最后以速率 $40\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 升至 $280\text{ }^{\circ}\text{C}$ 并保持 5 min ;
- e) 检测器温度: $280\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- f) 进样口温度: $280\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- g) 载气: 氮气;
- h) 柱载气流量: 1.2 mL/min ;
- i) 氢气流量: 30 mL/min ;
- j) 空气流量: 400 mL/min ;
- k) 分流比: $100 : 1$;
- l) 进样量: $0.06\text{ }\mu\text{L} \sim 0.1\text{ }\mu\text{L}$.

A.2 甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯(阿弗曼酯)典型气相色谱图, 见图A.1。



1 — 甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯。

图A.1 甲酸- α -3,3-三甲基环己基甲酯(阿弗曼酯)典型气相色谱图