

## 安徽省食品行业协会团体标准编制说明

标准名称	食品包装用复合膜袋生产技术规程				
任务来源	企业提出				
负责起草单位					
单位地址					
参加起草单位					
标准起草人					
序号	姓名	单位	职务	职称	电话
编制情况					
1、编制过程简介					
<p>2019年1月，XXXXXX联合开展了食品包装用复合膜袋生产技术的研究，2019年3月，XXXXXX为牵头单位向安徽省食品行业协会申请团体标准《食品包装用复合膜袋生产技术规程》立项。</p> <p>2019年4月15日，XXXXXX公司收到安徽省食品行业协会下达的团体标准制修订通知后，成立标准编制小组，成员有XXXXXXXX等人，并根据实际情况初步确定了工作计划和技术路线。</p> <p>标准起草过程：</p>					

(1) 形成讨论稿：

标准编制小组依据标准制定程序和要求，通过对食品包装用复合膜袋生产企业的调查，结合本公司复合膜袋生产技术，确立了食品包装用复合膜袋的生产技术规程。于 2019 年 5 月形成了标准讨论稿；

(2) 形成征求意见稿：

在讨论稿完成后，标准编制小组先后征求了相关专家的意见，完善标准修订内容，形成标准征求意见稿及编制说明。

## 2、制定标准的必要性和意义

### 必要性：

随着经济不断发展及人们生活水平日渐提高，对于食品安全重视程度随之增加，国家对于环保要求也日趋严格化。塑料包装材料具有较好的物理性能、机械操作性，已成为食品包装工业中最为重要的组成部分。而复合膜产品则是塑料包装不可或缺的组成部分，其中由不同类型的树脂、塑料薄膜、涂层薄膜、张纸、铝箔等两种或两种以上材料组成，集合多种材料的优良性能于一体。由于食品会与复合膜直接进行接触，因此复合膜的质量和安全性能与消费者息息相关，其安全性能越来越引起消费者以及有关部门的重视。

在进行复合膜袋生产时，某些厂家为降低成本使用劣质原料，导致产品极易出现总迁移量和重金属超标等问题。有的原材料虽然符合国家标准，但是在生产过程中如果工艺控制存在问题，也会导致产品不合格，这些劣质复合膜产品在使用时会对消费者造成伤害。如在加工时，印刷油墨和胶黏剂的稀释都不可避免需要使用有机溶剂，使用的这些有机溶剂很大一部分均存在毒性或者致癌性，这些有毒物质在最终的包装材料中会有所残留。

### 意义：

目前全国食品用塑料复合膜企业规模普遍较小，并尚未形成产业集群。在食品用塑料复合膜包装行业中，由于进入门槛较低，故小型企业较多。有些企业就使用劣质原辅料进行生产，增加了产品危害的风险；有些企业安全技术不到位，导致存在生产中的安全隐患。而《食品包装用复合膜袋生产技术规程》的制定，对于规范整个食品包装用复合膜袋生产行业起到至关重要的作用。

## 3、制定标准的原则和依据，与现行法律法规、标准的关系

标准制定主要遵循以下原则：一是科学实用原则。在尊重科学、紧密结合实践、广泛征求意见及调查研究的基础上，紧贴食品包装用复合膜袋的生产实际，具有可操作性和实用性。二是确保质量和安全原则。以质量和安全为核心，积极参照和采用国家有关标准，符合我国现行有关法律、法规和相关的标准要求。三是遵循《中华人民共和国食品安全法》和《团体标准管理规定》，按照 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》标准规定的规则编写。

本标准制定的依据：依据GB/T 28118《食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋》等，结合生产企业现状和企业实际生产过程中各工序控制要求，同时参照国内其他相关标准和生产技术管理规定而制定的。

#### 4、主要条款的说明，主要技术指标、参数、试验验证的论述

- 1、本标准主要条款说明如下：该项目主要是规范食品包装用复合膜袋的生产方法，以提高食品包装用复合膜袋的质量，保证消费者健康。主要内容包括：食品包装用复合膜、袋生产的要求、生产技术、包装。
- 2、本标准制定是在执行 GB 4806.6、GB 9685、GB/T 28118 等标准的基础上，结合食品包装用复合膜袋的特点，经广泛调研，综合国内同行、大专院校及食品检测机构的日常研究和检测数据制定出工艺过程中的技术参数，并经多批次产品验证。

#### 5、标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明

无

#### 6、采用国际标准或国外先进标准的，说明采标程度，以及国内外同类标准水平的对比情况

无

#### 7、重大分歧意见的处理经过和依据

无

#### 8、标准的建议及其理由

作为推荐性标准。

该标准技术内容符合国家有关法律法规和标准要求，具有科学性、适用性和可操作性，能为食品包装用复合膜袋的生产过程提供有效的技术指导，对推动食品包装用复合膜袋产业产生巨大的变革起积极作用。

9、贯彻标准的要求和措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法、实施日期等）

组织相关人员进行培训和宣导，制定实施计划，由标准化委员会进行负责专项的监督检查和改进调整工作，2019年在全省范围内执行。

10、其它应予说明的事项

无