

2023 年湖南省重点工业产品质量监督抽查实施细则 (第二批)

湖南省市场监督管理局
产品质量安全监督管理处

2023 年

甲乙申 委办局 委办 领导 李雄 李雄

目 录

1. 2023 年湖南省家用燃气灶具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ131-2023	001
2. 2023 年湖南省商用燃气燃烧器具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ132-2023	004
3. 2023 年湖南省瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ133-2023	011
4. 2023 年湖南省燃气用具连接用软管产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ134-2023	014
5. 2023 年湖南省家用燃气快速热水器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ135-2023	018
6. 2023 年湖南省燃气采暖热水炉产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ136-2023	021
7. 2023 年湖南省可燃气体探测器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ137-2023	024
8. 2023 年湖南省醇基燃料灶具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ138-2023	027
9. 2023 年湖南省房间空气调节器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ139-2023	030
10. 2023年湖南省电冰箱产品质量监督抽查实施细则	

HNCCXZ140-2023.....035

11. 2023 年湖南省洗衣机产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ141-2023.....038

12. 2023 年湖南省空气净化器产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ142-2023.....042

13. 2023 年湖南省储水式电热水器产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ143-2023.....045

14. 2023 年湖南省快热式电热水器产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ144-2023.....048

15. 2023 年湖南省簿册产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ145-2023.....051

16. 2023 年湖南省纸张产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ146-2023.....054

17. 2023 年湖南省纸尿裤产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ147-2023.....059

18. 2023 年湖南省卫生巾（护垫）产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ148-2023.....062

19. 2023 年湖南省卫生纸产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ149-2023.....065

20. 2023 年湖南省贵金属珠宝首饰产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ150-2023.....068

21. 2023 年湖南省牙刷产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ151-2023	073
22. 2023 年湖南省塑料购物袋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ152-2023	076
23. 2023 年湖南省非医用口罩产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ153-2023	079
24. 2023 年湖南省蓝牙耳机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ154-2023	083
25. 2023 年湖南省摄像头产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ155-2023	086
26. 2023 年湖南省智能手环产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ156-2023	089
27. 2023 年湖南省行车记录仪产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ157-2023	092
28. 2023 年湖南省电源适配器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ158-2023	095
29. 2023 年湖南省充电器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ159-2023	099
30. 2023 年湖南省电视机顶盒产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ160-2023	103
31. 2023 年湖南省微型计算机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ161-2023	108
32. 2023 年湖南省便携式计算机产品质量监督抽查实施细则	

HNCCXZ162-2023.....112

33. 2023 年湖南省与计算机相连的打印设备产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ163-2023.....116

34. 2023 年湖南省服务器产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ164-2023.....120

35. 2023 年湖南省收款机产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ165-2023.....124

36. 2023 年湖南省便携式电子产品用锂离子电池产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ166-2023.....128

37. 2023 年湖南省童车产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ167-2023.....132

38. 2023 年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ168-2023.....138

39. 2023 年湖南省修正液、修正带产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ169-2023.....147

40. 2023 年湖南省彩泥产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ170-2023.....150

41. 2023 年湖南省儿童及学生台灯产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ171-2023.....153

42. 2023 年湖南省儿童电话手表产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ172-2023.....156

43. 2023 年湖南省课业簿册产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ173-2023.....160

44. 2023 年湖南省学生服装产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ174-2023.....163

45. 2023 年湖南省学生床上用品产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ175-2023.....167

46. 2023 年湖南省鞋子（皮鞋、运动鞋）产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ176-2023.....172

47. 2023 年湖南省学生书包产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ177-2023.....177

48. 2023 年湖南省儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ178-2023.....180

49. 2023 年湖南省钢丝绳产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ179-2023.....184

50. 2023 年湖南省不锈钢冷轧钢板和钢带产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ180-2023.....187

51. 2023 年湖南省不锈钢热轧钢板和钢带产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ181-2023.....190

52. 2023 年湖南省彩色涂层钢板及钢带产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ182-2023.....193

53. 2023 年湖南省钢管脚手架扣件产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ183-2023.....196

54. 2023 年湖南省钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ184-2023	199
55. 2023 年湖南省螺母、垫片产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ185-2023	202
56. 2023 年湖南省化学试剂 30%过氧化氢产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ186-2023	205
57. 2023 年湖南省液化天然气产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ187-2023	208
58. 2023 年湖南省危险化学品包装物、容器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ188-2023	211
59. 2023 年湖南省水泥包装袋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ189-2023	216
60. 2023 年湖南省防水产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ190-2023	219
61. 2023 年湖南省花洒产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ191-2023	225
62. 2023 年湖南省水嘴产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ192-2023	228
63. 2023 年卫生洁具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ193-2023	231
64. 2023 年电子坐便器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ194-2023	234
65. 2023 年湖南省绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)产品质量监督抽查实施细则	

HNCCXZ195-2023	237
66. 2023 年湖南省纸面石膏板产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ196-2023	240
67. 2023 年湖南省陶瓷砖产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ197-2023	243
68. 2023 年湖南省地板产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ198-2023	246
69. 2023 年湖南省人造板（未饰面）产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ199-2023	249
70. 2023 年湖南省饰面人造板产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ200-2023	252
71. 2023 年湖南省建筑工程机械产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ201-2023	255
72. 2023 年湖南省车辆产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ202-2023	261
73. 2023 年湖南省车辆用动力锂离子电池产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ203-2023	266
74. 2023 年湖南省矿用电线电缆产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ204-2023	270
75. 2023 年湖南省防爆电器产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ205-2023	273
76. 2023 年湖南省本质安全型防爆电气设备产品质量监督抽查实施细则	

HNCCXZ206-2023	276
77. 2023 年湖南省防爆灯具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ207-2023	279
78. 2023 年湖南省防爆电机产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ208-2023	282
80. 2023 年湖南省塑料餐饮具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ209-2023	285
81. 2023 年湖南省食品接触用塑料膜、袋产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ210-2023	289
82. 2023 年湖南省密胺餐具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ211-2023	292
83. 2023 年湖南省纸制餐具产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ212-2023	295
84. 2023 年湖南省食品接触用竹木制品产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ213-2023	301
85. 2023 年湖南省不锈钢真空杯产品质量监督抽查实施细则	
HNCCXZ214-2023	305

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ131-2023

家用燃气灶具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省家用燃气灶具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

家用燃气灶具

序号	检验项目	检验方法
1	气密性	GB 16410-2020
2	热负荷（热负荷偏差、主火实测折算热负荷）	GB 16410-2020
3	离焰	GB 16410-2020
4	熄火	GB 16410-2020
5	回火	GB 16410-2020
6	干烟气中一氧化碳浓度	GB 16410-2020
7	温升	GB 16410-2020
8	耐热冲击	GB 16410-2020
9	耐重力冲击	GB 16410-2020
10	熄火保护装置	GB 16410-2020
11	结构的一般要求	GB 16410-2020
12	能效标识	2016年2月29日发布的《能源效率标识管理办法》
13	标志（铭牌）	GB 16410-2020
14	热效率	GB 30720-2014
15	能效等级	GB 30720-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 16410-2020 《家用燃气灶具》；

GB 30720-2014 《家用燃气灶具能效限定值及能效等级》；

中华人民共和国国家发展和改革委员会、国家质量监督检验检疫总局令(第 35 号)2016 年 2 月 29 日发布的《能源效率标识管理办法》；

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ132-2023

商用燃气燃烧器具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省商用燃气燃烧器具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。当生产企业或流通领域受检单位库存的样品数量只能满足抽取1台样品时，抽取1台样品用于检验，检验不做破坏性试验，检验样品作为备用样品，抽样时，在抽样单上注明。

2 检验依据

表1 蒸箱类（ZX）产品

序号	检验项目	检验方法
1	通用结构	GB 35848-2018
2	燃气系统零部件	GB 35848-2018
3	燃具的特殊结构	GB 35848-2018
4	外观	GB 35848-2018
5	燃气系统密封性	GB 35848-2018
6	热负荷准确度	GB 35848-2018
7	主火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
8	火焰传递	GB 35848-2018
9	火焰状态	GB 35848-2018
10	常明火点火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
11	运行噪声	GB 35848-2018
12	熄火噪声	GB 35848-2018
13	干烟气中CO（ $\alpha=1$ ）含量	GB 35848-2018
14	熄火保护装置	GB 35848-2018
15	点火性能	GB 35848-2018
16	燃气稳压器	GB 35848-2018

序号	检验项目	检验方法
17	预清扫	GB 35848-2018
18	表面温升	GB 35848-2018
19	电气性能	GB 35848-2018
20	蒸箱补水系统	GB 35848-2018
21	标志	GB 35848-2018
22	警示	GB 35848-2018
23	能源合理利用	GB 35848-2018

表 2 煮食炉类（ZS）产品

序号	检验项目	检验方法
1	通用结构	GB 35848-2018
2	燃气系统零部件	GB 35848-2018
3	燃具的特殊结构	GB 35848-2018
4	外观	GB 35848-2018
5	火焰传递	GB 35848-2018
6	火焰状态	GB 35848-2018
7	燃气系统密封性	GB 35848-2018
8	热负荷准确度	GB 35848-2018
9	主火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
10	常明火点火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
11	运行噪声	GB 35848-2018
12	熄火噪声	GB 35848-2018
13	干烟气中 CO ($\alpha=1$) 含量	GB 35848-2018
14	熄火保护装置	GB 35848-2018

序号	检验项目	检验方法
15	点火性能	GB 35848-2018
16	燃气稳压器	GB 35848-2018
17	预清扫	GB 35848-2018
18	表面温升	GB 35848-2018
19	电气性能	GB 35848-2018
20	防干烧	GB 35848-2018
21	标志	GB 35848-2018
22	警示	GB 35848-2018
23	能源合理利用	GB 35848-2018

表 3 平头炉类 (PT) 产品

序号	检验项目	检验方法
1	通用结构	GB 35848-2018
2	燃气系统零部件	GB 35848-2018
3	燃具的特殊结构	GB 35848-2018
4	外观	GB 35848-2018
5	燃气系统密封性	GB 35848-2018
6	热负荷准确度	GB 35848-2018
7	火焰传递	GB 35848-2018
8	火焰状态	GB 35848-2018
9	主火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
10	常明火点火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
11	运行噪声	GB 35848-2018
12	熄火噪声	GB 35848-2018
13	干烟气中 CO ($\alpha=1$) 含量	GB 35848-2018
14	熄火保护装置	GB 35848-2018
15	点火性能	GB 35848-2018

序号	检验项目	检验方法
16	燃气稳压器	GB 35848-2018
17	表面温升	GB 35848-2018
18	电气性能	GB 35848-2018
19	多炉头 CO 含量	GB 35848-2018
20	标志	GB 35848-2018
21	警示	GB 35848-2018
22	能源合理利用	GB 35848-2018

表 4 大锅灶类 (DG) 产品

序号	检验项目	检验方法
1	通用结构	GB 35848-2018
2	燃气系统零部件	GB 35848-2018
3	燃具的特殊结构	GB 35848-2018
4	外观	GB 35848-2018
5	燃气系统密封性	GB 35848-2018
6	热负荷准确度	GB 35848-2018
7	火焰传递	GB 35848-2018
8	火焰状态	GB 35848-2018
9	主火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
10	常明火点火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
11	运行噪声	GB 35848-2018
12	熄火噪声	GB 35848-2018
13	干烟气中 CO ($\alpha=1$) 含量	GB 35848-2018
14	熄火保护装置	GB 35848-2018
15	点火性能	GB 35848-2018
16	燃气稳压器	GB 35848-2018

序号	检验项目	检验方法
17	预清扫	GB 35848-2018
18	表面温升	GB 35848-2018
19	电气性能	GB 35848-2018
20	标志	GB 35848-2018
21	警示	GB 35848-2018
22	能源合理利用	GB 35848-2018

表 5 炒灶类（ZC）产品

序号	检验项目	检验方法
1	通用结构	GB 35848-2018
2	燃气系统零部件	GB 35848-2018
3	燃具的特殊结构	GB 35848-2018
4	外观	GB 35848-2018
5	燃气系统密封性	GB 35848-2018
6	热负荷准确度	GB 35848-2018
7	火焰传递	GB 35848-2018
8	火焰状态	GB 35848-2018
9	主火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
10	常明火点火燃烧器火焰稳定性	GB 35848-2018
11	运行噪声	GB 35848-2018
12	熄火噪声	GB 35848-2018
13	干烟气中 CO ($\alpha=1$) 含量	GB 35848-2018
14	熄火保护装置	GB 35848-2018
15	点火性能	GB 35848-2018
16	燃气稳压器	GB 35848-2018

序号	检验项目	检验方法
17	预清扫	GB 35848-2018
18	表面温升	GB 35848-2018
19	电气性能	GB 35848-2018
20	标志	GB 35848-2018
21	警示	GB 35848-2018
22	能源合理利用	GB 35848-2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 35848-2018 《商用燃气燃烧器具》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCXZ133-2023

瓶装液化石油气调压器

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省瓶装液化石油气调压器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

瓶装液化石油气调压器

序号	检验项目		检验方法
1	结构	一般要求、调压器的承压组件、调压器的接头组件	GB 35844-2018
2	外观		GB 35844-2018
3	气密性		GB 35844-2018
4	关闭压力		GB 35844-2018
5	出口压力		GB 35844-2018
6	标志		GB 35844-2018
7	警示		GB 35844-2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 35844-2018 《瓶装液化石油气调压器》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求

判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ134-2023

燃气用具连接用软管

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省燃气用具连接用软管产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

表 1 抽取样品数量表

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量(根)	备用样品数量(根)
1	燃气用具连接用不锈钢波纹管	4根	2根	2根
2	燃气用具连接用金属包覆软管	4根	2根	2根
3	燃气用具连接用橡胶复合软管	4米	2米	2米

2 检验依据

表 2 燃气用具连接用不锈钢波纹管

序号	检验项目	检验方法
1	外观	CJ/T 197-2010
2	结构与尺寸	CJ/T 197-2010
3	耐压性	CJ/T 197-2010
4	气密性	CJ/T 197-2010
5	抗拉性	CJ/T 197-2010
6	耐热性	CJ/T 197-2010
7	耐冲击性	CJ/T 197-2010
8	接头耐安装性	CJ/T 197-2010
9	插头式接头耐拉性	CJ/T 197-2010
10	包覆层阻燃性	CJ/T 197-2010
11	标志	CJ/T 197-2010

表 3 燃气用具连接用橡胶复合软管

序号	检验项目	检验方法
1	外观	CJ/T 491-2016 GB 29993-2013
2	尺寸与公差	CJ/T 491-2016 GB 29993-2013
3	耐压性	CJ/T 491-2016 GB 29993-2013

序号	检验项目	检验方法
4	气密性	CJ/T 491-2016 GB 29993-2013
5	耐液体性能	CJ/T 491-2016 GB 29993-2013
6	耐燃烧性	CJ/T 491-2016 GB 29993-2013
7	耐热性	CJ/T 491-2016 GB 29993-2013
8	耐拉伸性	CJ/T 491-2016 GB 29993-2013
9	拔出力	CJ/T 491-2016
10	标志耐擦拭性	CJ/T 491-2016
11	标志	CJ/T 491-2016 GB29993-2013

表4 燃气用具连接用金属包覆软管

序号	检验项目	检验方法
1	外观	CJ/T 490-2016 GB 29993-2013
2	结构与尺寸	CJ/T 490-2016 GB 29993-2013
3	耐压性	CJ/T 490-2016 GB 29993-2013
4	气密性	CJ/T 490-2016 GB 29993-2013
5	抗拉性	CJ/T 490-2016 GB 29993-2013
6	包覆层阻燃性	CJ/T 490-2016 GB 29993-2013
7	包覆层耐液体性	CJ/T 490-2016 GB 29993-2013
8	包覆层标志耐擦拭性	CJ/T 490-2016
9	接头耐安装性	CJ/T 490-2016
10	标志	CJ/T 490-2016 GB 29993-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 29993-2013 《家用燃气用橡胶和塑料软管及软管组合件技术条件和评价方法》

CJ/T 490-2016 《燃气用具连接用金属包覆软管》

CJ/T 491-2016 《燃气用具连接用橡胶复合软管》

CJ/T 197-2010 《燃气用具连接用不锈钢波纹软管》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ135-2023

家用燃气快速热水器

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省家用燃气快速热水器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

家用燃气快速热水器

序号	检验项目	检验方法
1	通过烟气的部件材料	GB 6932-2015
2	排烟管	GB 6932-2015
3	给排气管	GB 6932-2015
4	燃气系统气密性	GB 6932-2015
5	火焰稳定性（无风状态）	GB 6932-2015
6	烟气中 CO 含量（CO _{a-1} ）（无风状态）	GB 6932-2015
7	熄火保护装置（含结构、性能）	GB 6932-2015
8	烟道堵塞安全装置（含结构、性能）	GB 6932-2015
9	风压过大安全装置（含结构、性能）	GB 6932-2015
10	防干烧安全装置（含结构、性能）	GB 6932-2015
11	防止不完全燃烧安全装置（含结构、性能）	GB 6932-2015
12	热负荷限制	GB 6932-2015
13	热效率	GB 20665-2015
14	热水产率	GB 6932-2015
15	铭牌	GB 6932-2015
16	安全注意事项	GB 6932-2015

17	包装		GB 6932-2015
18	电气部分	防护等级	GB 6932-2015
		泄漏电流和电气强度	
		电源连接和外部软线	
		接地措施	
19	能效等级		GB20665-2015
20	能效标识		2016年2月29日发布的《能源效率标识管理办法》

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6932-2015 《家用燃气快速热水器》；

GB 20665-2015 《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》；

中华人民共和国国家发展和改革委员会、国家质量监督检验检疫总局令(第35号)2016年2月29日发布的《能源效率标识管理办法》；

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ136-2023

燃气采暖热水炉

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省燃气采暖热水炉产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

燃气采暖热水炉

序号	检验项目	检验方法
1	燃气系统密封性	GB 25034-2020
2	电源运行安全性	GB 25034-2020
3	采暖额定热输出	GB 25034-2020
4	水温限制装置	GB 25034-2020
5	极限热输入时 CO 含量	GB 25034-2020
6	限制温控器	GB 25034-2020
7	热效率	GB 20665-2015
8	能效等级	GB 20665-2015
9	工作温度下的电气强度	GB 25034-2020
10	工作温度下的泄漏电流	GB 25034-2020
11	低电阻值	GB 25034-2020
12	产热水率	GB 25034-2020
13	表面温升	GB 25034-2020
14	点火及火焰稳定性	GB 25034-2020
15	预清扫	GB 25034-2020
16	燃气自动阀	GB 25034-2020

17	点火装置	GB 25034-2020
18	火焰监控装置	GB 25034-2020
19	自动燃烧器控制系统	GB 25034-2020
20	材料	GB 25034-2020
21	结构	GB 25034-2020
22	能效标识	2016年2月29日发布的《能源效率标识管理办法》

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 25034-2020 《燃气采暖热水炉》；

GB 20665-2015 《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》；

中华人民共和国国家发展和改革委员会、国家质量监督检验检疫总局令(第35号)2016年2月29日发布的《能源效率标识管理办法》；

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ137-2023

可燃气体探测器

湖南省市场监督管理

2023年湖南省可燃气体探测器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

表1 工业及商业用途点型可燃气体探测器

序号	检验项目	检验方法
1	外观要求	GB 15322.1-2019
2	报警动作值	GB 15322.1-2019
3	量程和指示偏差	GB 15322.1-2019
4	响应时间	GB 15322.1-2019
5	报警重复性	GB 15322.1-2019

表2 家用可燃气体探测器

序号	检验项目	检验方法
1	外观检查	GB 15322.2-2019
2	报警动作值试验	GB 15322.2-2019
3	量程指示偏差试验（适用于具有浓度显示功能的试样）	GB 15322.2-2019
4	响应时间试验	GB 15322.2-2019
5	报警重复性试验	GB 15322.2-2019

表3 工业及商业用途便携式可燃气体探测器

序号	检验项目	检验方法
1	外观检查	GB 15322.3-2019
2	报警动作值试验	GB 15322.3-2019
3	量程指示偏差试验	GB 15322.3-2019
4	响应时间试验	GB 15322.3-2019
5	报警重复性试验	GB 15322.3-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15322.1-2019 《可燃气体探测器 第1部分：工业及商业用途点型可燃气体探测器》

GB 15322.2-2019 《可燃气体探测器 第2部分：家用可燃气体探测器》

GB 15322.3-2019 《可燃气体探测器 第3部分：工业及商业用途便携式可燃气体探测器》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCXZ138-2023

醇基燃料灶具

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省醇基燃料灶具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。当生产企业或流通领域受检单位库存的样品数量只能满足抽取 1 台样品时，抽取 1 台样品用于检验，检验不做破坏性试验，检验样品作为备用样品，抽样时，在抽样单上注明。

2 检验依据

醇基燃料灶具

序号	检验项目	检验方法
1	气密性及耐压	NY 312-1997
2	燃烧废气	NY 312-1997
3	预热时间	NY 312-1997
4	燃烧稳定性	NY 312-1997
5	表面温度	NY 312-1997
6	安全事项	NY 312-1997
7	熄火保护装置	NY 312-1997、DB43/T1781-2020
8	热负荷准确度	NY 312-1997
9	热效率	NY 312-1997
10	结构要求(电点火)	NY 312-1997

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

NY 312-1997 《醇基民用燃料灶具》

DB43/T1781-2020 《餐饮用醇基液体燃料使用安全规程》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品未明示质量要求或被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，则按照本细则中检验项目依据的标准要求进行判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCGXZ139-2023

房间空气调节器

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省房间空气调节器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台（套），其中 1 台（套）作为检验样品，1 台（套）作为备用样品。

2 检验依据

表 1 转速一定型（定频）房间空气调节器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
4	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
6	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
7	结构（不包括 22.46 条的试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
8	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
9	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
10	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
11	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
12	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
13	额定制冷量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
14	额定制冷消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
15	额定制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022

序号	检验项目	检验方法
16	额定制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
17	额定低温制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
18	额定低温制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
19	能效等级（制冷季节能源消耗效率） 或能效等级（全年能源消耗效率）	GB 21455—2019
20	待机功率（额定制冷量≤4500W）	GB 21455—2019

表 2 转速可控型（变频）房间空气调节器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
4	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
6	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
7	结构（不包括 22.46 条的试验）	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
8	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
9	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
10	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
11	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
12	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.32—2012
13	额定制冷量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
14	额定制冷消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022

序号	检验项目	检验方法
15	额定中间制冷量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
16	额定中间制冷消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
17	额定制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
18	额定制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
19	额定中间制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
20	额定中间制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
21	额定低温制热量	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
22	额定低温制热消耗功率	GB/T 7725—2004 GB/T 7725—2022
23	能效等级（制冷季节能源消耗效率） 或能效等级（全年能源消耗效率）	GB 21455—2019
24	待机功率（额定制冷量≤4500W）	GB 21455—2019

注：由于执行标准 GB/T 7725-2022 于 2022 年 10 月 12 日发布，2023 年 5 月 1 日实施，故生产日期在 2022 年 10 月 12 日以前的用 GB/T 7725-2004 标准；2022 年 10 月 12 日~2023 年 5 月 1 日之间的用使用说明书、证书明示的标准版本；在 2023 年 5 月 1 日以后的用 GB/T 7725-2022 标准。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.32—2012 家用和类似用途电器的安全 热泵、空调器和除湿机的特殊要求

GB 21455—2019 房间空气调节器能效限定值及能效等级

GB/T 7725—2004 房间空气调节器

GB/T 7725—2022 房间空气调节器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ140-2023

电冰箱

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省电冰箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品2台，其中一台作为检验样品，一台作为备用样品。

2 检验依据

电冰箱

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
2	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
4	耐潮湿	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
6	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
7	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
8	结构（不包括 22.46 条）	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
9	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
10	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
11	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
12	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
13	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
14	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1—2005 GB 4706.13—2014
15	储藏温度	GB/T 8059—2016
16	冷冻能力	GB/T 8059—2016

17	总容积	GB 12021.2—2015
18	耗电量	GB 12021.2—2015
19	能效等级	GB 12021.2—2015
20	端子骚扰电压（连续骚扰）	GB 4343.1—2018
21	骚扰功率、辐射骚扰	GB 4343.1—2018

注 1：检验项目表中序号第 21 项骚扰功率试验时，先依据吸收钳测量方法进行试验，该试验通过并满足裕量要求，则判定该项目合格。当该试验未通过或不满足裕量要求，再依据辐射骚扰测量方法进行试验，该试验通过则判定该项目合格，当该项目测试未通过，则判定该项目不合格。

注 2：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.13—2014 家用和类似用途电器的安全 制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求

GB/T 8059—2016 家用和类似用途制冷器具

GB 12021.2—2015 家用电冰箱耗电量限定值及能效等级

GB 4343.1—2018 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第 1 部分：发射

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ141-2023

洗衣机

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省洗衣机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中一台作为检验样品，一台作为备用样品

2 检验依据

洗衣机

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
3	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
5	耐潮湿	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
7	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
8	机械强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
9	结构（不包括第 22.46 条的试验）	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
10	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008

序号	检验项目		检验方法
11	电源连接和外部软线		GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
12	外部导线用接线端子		GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
13	接地措施		GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
14	电气间隙、爬电距离和固体绝缘		GB 4706.1-2005 GB 4706.24-2008 GB 4706.26-2008
15	能效等级	单位功效耗电量	GB 12021.4-2013
		单位功效用水量	
		洗净比	
16	漂洗性能		GB/T 4288-2018
17	脱水率		GB/T 4288-2018

按照标准要求的试验顺序依次进行检验，若破坏性试验不影响后续项目的检测，则在同一样品上完成检验项目；若破坏性试验影响后续试验项目的进行，则不再继续受影响的检验项目，这些项目统一为不适用。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

GB 4706.24-2008《家用和类似用途电器的安全 洗衣机的特殊要求》

GB 4706.26-2008《家用和类似用途电器的安全 离心式脱水机的特殊要求》

GB 12021.4-2013《电动洗衣机能效水效限定值及等级》

GB/T 4288-2018《家用和类似用途洗衣机》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以

上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ142-2023

空气净化器

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省空气净化器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品2台，其中一台作为检验样品，一台作为备用样品。

2 检验依据

空气净化器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
4	耐潮湿	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
5	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
6	非正常工作（不包括第19.11.4条的试验）	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
7	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
8	结构（不包括第22.46条的试验）	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
9	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
10	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
11	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
12	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008

序号	检验项目	检验方法
13	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005 GB 4706.45-2008
14	端子骚扰电压（连续骚扰）	GB 4343.1-2018
15	骚扰功率、辐射骚扰	GB 4343.1-2018

按照标准要求的试验顺序依次进行检验，若破坏性试验不影响后续项目的检测，则在同一样品上完成检验项目；若破坏性试验影响后续试验项目的进行，则不再继续受影响的检验项目，这些项目统一为不适用。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 4706.45-2008 家用和类似用途电器的安全 空气净化器的特殊要求

GB 4343.1-2018 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCGXZ143-2023

储水式电热水器

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省储水式电热水器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品3台，其中2台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

储水式电热水器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
2	输入功率和电流	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
3	发热	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
5	耐潮湿	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
7	非正常工作	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
8	机械强度	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
9	结构	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
10	内部布线	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
11	电源连接和外部软线	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
12	外部导线用接线端子	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
13	接地措施	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
14	螺钉和连接	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
15	爬电距离、电气间隙和穿通绝缘距离	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006

序号	检验项目	检验方法
16	对接地系统异常时提供应急防护措施的 I类热水器的附加要求	GB 4706.1-1998 GB 4706.12-2006
17	容量	GB/T 20289-2006
18	能效等级	24小时固有能耗系数
		热水输出率
		GB 21519-2008

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1-1998《家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求》

GB 4706.12-2006《家用和类似用途电器的安全 储水式热水器的特殊要求》

GB/T 20289-2006《储水式电热水器》

GB 21519-2008《储水式电热水器能效限定值及能效等级》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ144-2023

快热式电热水器

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省快热式电热水器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品3台，其中2台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

快热式电热水器

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
3	发热	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
4	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
5	耐潮湿	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
6	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
7	非正常工作	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
8	机械强度	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
9	结构	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
10	内部布线	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
11	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
12	外部导线用接线端子	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008

序号	检验项目	检验方法
13	接地措施	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
14	螺钉和连接	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008
15	爬电距离、电气间隙和穿通绝缘距离	GB 4706.1-2005 GB 4706.11-2008

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

GB 4706.11-2008《家用和类似用途电器的安全 快热式热水器的特殊要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ145-2023

簿册

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省簿册产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 20 本，其中 12 本作为检验样品，8 本作为备用样品。

2 检验依据

簿册

序号	检验项目	检验方法
1	内芯尺寸偏差	QB/T 1438-2007
2	纸张定量-封面	GB/T 451.2—2002
3	纸张定量-内芯	GB/T 451.2—2002
4	封面及封底	QB/T 1438-2007
5	套印偏差	QB/T 1438-2007
6	簿背与内芯	QB/T 1438-2007
7	硬面簿压槽与簿背 平行偏差	QB/T 1438-2007
8	内芯要求	QB/T 1438-2007
9	可迁移元素（铍）*	GB 6675.4-2014
10	可迁移元素（砷）*	GB 6675.4-2014
11	可迁移元素（钡）*	GB 6675.4-2014
12	可迁移元素（镉）*	GB 6675.4-2014
13	可迁移元素（铬）*	GB 6675.4-2014
14	可迁移元素（铅）*	GB 6675.4-2014
15	可迁移元素（汞）*	GB 6675.4-2014
16	可迁移元素（硒）*	GB 6675.4-2014

备注：加*的检验项目适用于学生使用的簿册。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 1438-2007 簿册

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ146-2023

纸张

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省纸张产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

卷筒纸：每批次产品抽取样品 6m²，其中 3m² 作为检验样品，3m² 作为备用样品。

平板纸：每批次产品抽取样品 15 张，其中 10 张作为检验样品，5 张作为备用样品。

2 检验依据

表 1 胶印书刊纸

序号	检验项目	检验方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	亮度	GB/T 7974-2013
3	不透明度	GB/T 1543-2005
4	施胶度	GB/T 460-2008
5	吸水性（正反面均）	GB/T 1540-2002
6	抗张指数	GB/T 12914-2018
7	耐折度（横向）	GB/T 457-2008
8	平滑度	GB/T 456-2002
9	尘埃度	GB/T 1541-2013
10	尺寸	GB/T 451.1-2002
11	偏斜度	GB/T 451.1-2002

备注：施胶度和吸水性中有一项合格即判为合格。

表 2 胶版印刷纸

序号	检验项目	检验方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	厚度	GB/T 451.3-2002
3	亮度	GB/T 7974-2013
4	不透明度	GB/T 1543-2005
5	吸水性（正反面均）	GB/T 1540-2002
6	抗张指数	GB/T 12914-2018

7	耐折度（横向）	GB/T 457-2008
8	平滑度	GB/T 456-2002
9	尘埃度	GB/T 1541-2013
10	尺寸	GB/T 451.1-2002
11	偏斜度	GB/T 451.1-2002

表 3 涂布纸和纸板涂布白卡纸

序号	检验项目	检验方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	厚度	GB/T 451.3-2002
3	紧度	GB/T 451.3-2002
4	D65 亮度(正反面均)	GB/T 7974-2013
5	光泽度	GB/T 8941-2013
6	油墨吸收性	GB/T 12911-1991
7	横向耐折度	GB/T 457-2008
8	吸水性	GB/T 1540-2002
9	尘埃度	GB/T 1541-2013
10	横向挺度	GB/T 22364-2018
11	尺寸	GB/T 451.1-2002
12	偏斜度	GB/T 451.1-2002

注 1:用于凹版印刷的产品,挺度指标可降低 5%。
注 2:对于单面光纸,除 D65 亮度和吸水性考核两面外,光泽度、印刷光泽度、油墨吸收性、尘埃度均仅考核光泽面。

表 4 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

序号	检验项目	检验方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	厚度	GB/T 451.3-2002
3	D65 亮度(涂布面)	GB/T 7974-2013

4	不透明度	GB/T 7974-2013
5	挺度（纵向/横向）	GB/T 22364-2018
6	光泽度（涂布面）	GB/T 8941-2013
7	油墨吸收性（涂布面）	GB/T 12911-1991
8	尘埃度（涂布面）	GB/T 1541-2013
9	尺寸	GB/T 451.1-2002
10	偏斜度	GB/T 451.1-2002

表 5 复印纸

序号	检验项目	检验方法
1	定量	GB/T 451.2-2002
2	厚度	GB/T 451.3-2002
3	挺度	GB/T 22364-2018
4	平滑度（正反面均）	GB/T 456-2002
5	不透明度	GB/T 1543-2005
6	D65 亮度	GB/T 7974-2013
7	尘埃度	GB/T 1541-2013
8	尺寸	GB/T 451.1-2002
9	偏斜度	GB/T 451.1-2002

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 30130-2013 胶版印刷纸

GB/T 30132-2013 胶印书刊纸

GB/T 10335.3-2018 涂布纸和纸板涂布白卡纸

GB/T 10335.1-2017 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

GB/T 24988-2020 复印纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ147-2023

纸尿裤

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省纸尿裤产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样以最小销售包装作为样本，共抽取 9 个最小销售包装，其中 6 个为检验样品，3 个为备用样品，最小销售包装每包 < 6 片时，需抽 15 个最小销售包装，其中 12 个为检验样品，3 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 婴儿纸尿裤

序号	检验项目	检验方法	
1	渗透性能	GB/T 28004.1-2021	
2	pH 值	GB/T 28004.1-2021	
3	重金属含量	GB/T 28004.1-2021	
4	可迁移性荧光物质	GB/T 28004.1-2021	
5	丙烯酰胺	GB/T 37859-2019	
6	甲醛含量	GB/T 34448-2017	
7	邻苯二甲酸酯	GB/T 37860-2019	
8	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009	
9	细菌菌落总数	GB 15979-2002	
10	大肠菌群	GB 15979-2002	
11	真菌菌落总数	GB 15979-2002	
12	致病性化 脓菌	绿脓杆菌	GB 15979-2002
13		金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002
14		溶血性链球菌	GB 15979-2002

表 2 成人纸尿裤

序号	检验项目	检验方法
1	渗透性能	GB/T 28004.2-2021
2	pH 值	GB/T 28004.2-2021
3	吸收倍率	GB/T 28004.2-2021

4	饱和吸收量	GB/T 28004.2-2021	
5	甲醛含量	GB/T 34448-2017	
6	可迁移性荧光物质	GB/T 28004.2-2021	
7	细菌菌落总数	GB 15979-2002	
8	大肠菌群	GB 15979-2002	
9	真菌菌落总数	GB 15979-2002	
10	致病性化脓菌	绿脓杆菌	GB 15979-2002
11		金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002
12		溶血性链球菌	GB 15979-2002

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 28004.1-2021 纸尿裤 第1部分：婴儿纸尿裤

GB/T 28004.2-2021 纸尿裤 第2部分：成人纸尿裤

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

根据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ148-2023

卫生巾（护垫）

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省卫生巾（护垫）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样以最小销售包装作为样本，共抽取12个最小销售包装，其中9个为检验样品，3个为备用样品，最小销售包装每包<6片时，需抽15个最小销售包装，其中12个为检验样品，3个为备用样品。

2 检验依据

卫生巾（护垫）

序号	检验项目	检验方法	
1	全长偏差	GB/T 8939-2018	
2	条质量偏差	GB/T 8939-2018	
3	吸水倍率	GB/T 8939-2018	
4	吸收速度	GB/T 8939-2018	
5	pH	GB/T 8939-2018	
6	甲醛含量	GB/T 34448-2017	
7	可迁移性荧光物质	GB/T 8939-2018	
8	背胶剥离强度	GB/T 8939-2018	
9	细菌菌落总数	GB 15979-2002	
10	大肠菌群	GB 15979-2002	
11	真菌菌落总数	GB 15979-2002	
12	致病性化脓菌	绿脓杆菌	GB 15979-2002
13		金黄色葡萄球菌	GB 15979-2002
14		溶血性链球菌	GB 15979-2002

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 8939-2018 卫生巾（护垫）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

根据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ149-2023

卫生纸

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省卫生纸产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品的抽样数量按表 1 执行。

表 1 产品抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样数量	备样数量
卫生纸	12 提/袋	9 提/袋	3 提/袋

注：1 个最小销售独立包装为 1 提/袋。

2 检验依据

表 2 卫生纸

序号	检验项目	检验方法	
1	横向吸液高度	GB/T 461.1-2002	
2	抗张指数	横向	GB/T 12914-2008
		纵向	GB/T 24328.3-2020
3	柔软度	GB/T 8942-2016	
4	尘埃度	GB/T 1541-2013	
5	允许短缺量	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013	
6	可迁移性荧光物质 荧光性物质	GB/T 20810-2018	
		QB/T 4509-2013	
7	细菌菌落总数	GB/T 20810-2018	
8	大肠菌群	GB/T 20810-2018	
9	金黄色葡萄球菌	GB/T 20810-2018	
10	溶血性链球菌	GB/T 20810-2018	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 20810-2018 卫生纸（含卫生纸原纸）

QB/T 4509-2013 本色生活用纸

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

根据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ150-2023

贵金属珠宝玉石首饰

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省贵金属珠宝玉石首饰产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。在贵金属珠宝玉石企业的成品仓库或销售柜台内，随机抽取不同规格并有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品（特殊情况除外）。

抽样基数满足抽样数量即可。

每种规格各抽取一件样品带回检验机构检验。每个被检单位抽检样品不多于 2 件/品类。检验不进行破坏性测试且对样品质量不造成实质影响，抽样不留备用样品，复检时采用原样进行检验。

2 检验依据

检验项目与检测方法见表 1、表 2、表 3

表 1 贵金属首饰

序号	检验项目	检测方法
1	贵金属纯度（含量）	GB 11887-2012 GB/T 18043-2013
2	铅含量*	GB/T 18043-2013
3	铬含量*	GB/T 18043-2013
4	镉含量*	GB/T 18043-2013
5	汞含量*	GB/T 18043-2013
6	镍含量*	GB/T 18043-2013
7	铜含量*	GB/T 18043-2013
8	锌含量*	GB/T 18043-2013
9	铁含量*	GB/T 18043-2013
10	铈含量*	GB/T 18043-2013
11	铈含量*	GB/T 18043-2013
12	钨含量*	GB/T 18043-2013
13	质量（重量）允差	GB/T 33541-2017
14	印记	GB 11887-2012
15	标签标识	GB 11887-2012 GB/T 31912-2015
16	饰品名称	GB 11887-2012

带*检验项目不参与判定。

表2 珠宝玉石镶嵌类首饰

序号	检验项目	检测方法
1	镶嵌材料纯度（含量）	GB 11887-2012 GB/T 18043-2013
2	放大检查	GB/T 16553-2017
3	光性特征	GB/T 16553-2017
4	折射率	GB/T 16553-2017
5	红外光谱	GB/T 16553-2017
6	紫外可见光谱	GB/T 16553-2017
7	拉曼光谱	GB/T 16553-2017
8	发光光谱	GB/T 16553-2017
9	荧光观察	GB/T 16553-2017
10	宝玉石定名	GB/T 16553-2017
11	饰品名称	GB 11887-2012 GB/T 16552-2017
12	标签标识	GB 11887-2012 GB/T 31912-2015
13	质量（重量）允差	GB/T 33541-2017
14	印记	GB 11887-2012

表3 钻石镶嵌类首饰

序号	检验项目	检测方法
1	镶嵌材料纯度（含量）	GB 11887-2012 GB/T 18043-2013
2	拉曼光谱	GB/T 16553-2017
3	发光光谱	GB/T 16553-2017
4	紫外可见光谱	GB/T 16553-2017
5	发光图象分析	GB/T 16553-2017
6	光性特征（偏光性）	GB/T 16553-2017
7	镶嵌钻石颜色分级	GB/T 16554-2017 GB/T 18303-2008
8	镶嵌钻石净度分级	GB/T 16554-2017

9	镶嵌钻石切工分级	GB/T 16554-2017
10	质量（重量）允差	GB/T 33541-2017
11	珠宝玉石名称	GB/T 16552-2017
12	饰品名称	GB 11887-2012 GB/T 16552-2017
13	标签标识	GB 11887-2012 GB/T 31912-2015
14	印记	GB 11887-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 11887-2012 首饰 贵金属纯度的规定及命名方法

QB/T 1690-2021 贵金属饰品质量测量允差的规定

QB/T 1689-2021 贵金属饰品术语

GB/T 16552-2017 珠宝玉石名称

GB/T 33541-2017 珠宝玉石及贵金属产品抽样检验合格判定准则

GB/T 31912-2015 饰品 标识

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

3.3 复检检验方法说明

贵金属纯度（含量）项目复检时采用 GB/T 9288-2019 金合金首饰金含量的测定 灰吹法（火试金法）或 GB/T 38145-2019 高含量贵金属合金首饰 金、铂、钯含量的测定 ICP 差减法进行检验。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ151-2023

牙刷

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省牙刷产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 30 把，其中 20 把作为检验样品，10 把作为备用样品。

2 检验依据

牙刷

序号	检验项目	检验方法
1	单丝弯曲恢复率	GB 19342-2013
2	柄部抗弯力	GB 19342-2013 GB 30002-2013 GB 30003-2013
3	耐温性能	GB 19342-2013
4	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015 GB/T 22048-2022
5	有害元素	GB 39669-2020
6	磨尖丝刷毛 pH	GB 39669-2020
7	毛束拉力	GB 39669-2020
8	颈部抗弯力	GB 39669-2020
9	边缘、尖端	GB 39669-2020
10	儿童牙刷刷头*	GB 39669-2020
11	儿童牙刷及口腔器具饰件*	GB 6675. 2-2014

注：“*”表示适用时，即仅适用于儿童牙刷。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 39669-2020 牙刷及口腔器具安全通用技术要求

GB 30002-2013 儿童牙刷

GB 30003-2013 磨尖丝牙刷

GB 19342-2013 牙刷

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ152-2023

塑料购物袋

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省塑料购物袋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 80 个，其中 50 个作为检验样品，30 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 塑料购物袋

序号	检验项目		检验方法
1	尺寸偏差	长度偏差	GB/T 21661-2020
2		宽度偏差	GB/T 21661-2020
3		厚度及偏差	GB/T 21661-2020
4	提吊试验		GB/T 21661-2020
5	跌落试验		GB/T 21661-2020
6	漏水性		GB/T 21661-2020
7	封合强度		QB/T 2358-1998
8	落镖冲击		GB/T 21661-2020
9	感官要求*		GB 4806.7-2016
10	总迁移量*		GB 31604.8-2021
11	高锰酸钾消耗量*		GB 31604.2-2016
12	重金属（以 Pb 计）*		GB 31604.9-2016
13	脱色试验*		GB 31604.7-2016
14	标识要求		GB/T 21661-2020
15	环保要求		GB/T 21661-2020

表 2 生物降解塑料购物袋

序号	检验项目		检验方法
1	尺寸偏差	长度偏差	GB/T 38082-2019
2		宽度偏差	GB/T 38082-2019
3		厚度及偏差	GB/T 38082-2019

4	提吊试验	GB/T 38082-2019
5	跌落试验	GB/T 38082-2019
6	漏水性	GB/T 38082-2019
7	封合强度	QB/T 2358-1998
8	落镖冲击	GB/T 38082-2019
9	挥发性固体含量	GB/T 9345.1-2008
10	感官要求*	GB 4806.7-2016
11	总迁移量*	GB 31604.8-2021
12	高锰酸钾消耗量*	GB 31604.2-2016
13	重金属（以Pb计）*	GB 31604.9-2016
14	脱色试验*	GB 31604.7-2016
15	标识	GB/T 38082-2019

注：“*”表示适用时，即仅适用于食品直接接触用塑料购物袋。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品

GB/T 21661-2020 塑料购物袋

GB/T 38082-2019 生物降解塑料购物袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ153-2023

非医用口罩

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省非医用口罩产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品的抽样数量按表1执行。

表1 产品抽样数量

序号	产品品种	执行标准	抽样数量
1	口罩（防颗粒物呼吸器）	GB 2626-2019	随弃式面罩（无阀）： 52个（检验样品26个，备用样品26个）
			随弃式面罩（有阀）： 60个（检验样品30个，备用样品30个）
			可更换式半面罩： 60套（检验样品30套，备用样品30套）
			全面罩： 52套（检验样品26套，备用样品26套）
2	日常防护型口罩	GB/T 32610-2016	82个（检验样品41个，备用样品41个）
3	儿童口罩	GB/T 38880-2020	儿童防护口罩（F）： 58个（检验样品29个，备用样品29个）
			儿童卫生口罩（W）： 16个（检验样品8个，备用样品8个）

注：抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，按标准规定的技术内容参照上述标准选择合适的抽样数量。

2 检验依据

表2 口罩（防颗粒物呼吸器）

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率	GB 2626-2019
2	呼吸阻力	GB 2626-2019
3	呼气阀气密性	GB 2626-2019

表3 日常防护型口罩

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率	GB/T 32610-2016
2	防护效果	GB/T 32610-2016
3	吸气阻力	GB/T 32610-2016

序号	检验项目	检验方法
4	呼气阻力	GB/T 32610-2016

表 4 儿童防护口罩（F）

序号	检验项目	检验方法
1	颗粒物过滤效率	GB/T 38880-2020
2	防护效果	GB/T 38880-2020
3	吸气阻力	GB/T 38880-2020
4	呼气阻力	GB/T 38880-2020

表 5 儿童卫生口罩（W）

序号	检验项目	检验方法
1	颗粒物过滤效率	GB/T 38880-2020
2	通气阻力	GB/T 38880-2020

表 6 其他非医用口罩

序号	检验项目	检验方法
1	过滤效率 /颗粒物过滤效率	GB 2626-2019 GB/T 32610-2016 YY 0469-2011
2	呼吸阻力 /吸气阻力/呼气阻力 /通气阻力 /压力差	GB 2626-2019 GB/T 32610-2016 GB/T 38880-2020 YY 0469-2011 YY/T 0969-2013

注：如果地方标准、团体标准、企业标准引用 GB 2626-2006 检测方法，按 GB 2626-2019 进行检测。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 2626-2019 呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范

GB/T 38880-2020 儿童口罩技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ154-2023

蓝牙耳机

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省蓝牙耳机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

表1 执行国家标准 GB 8898-2011 的蓝牙耳机

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明书	GB 8898-2011
2	保护接地措施	GB 8898-2011
3	绝缘要求	GB 8898-2011
4	电气间隙和爬电距离	GB 8898-2011
5	可触及零部件	GB 8898-2011
6	骚扰功率 或1GHz以下辐射发射	GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

表2 执行国家标准 GB 4943.1-2022 的蓝牙耳机

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2022
2	电能量源的防护	GB 4943.1-2022
3	电气间隙	GB 4943.1-2022
4	爬电距离	GB 4943.1-2022
5	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
6	保护导体	GB 4943.1-2022
7	辐射骚扰（1GHz以下） 或骚扰功率或 1GHz以下辐射发射	GB/T 9254—2008 GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注

日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB/T 13837—2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ155-2023

摄像头

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省摄像头产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 执行国家标准 GB 8898-2011 的摄像头

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明书	GB 8898-2011
2	保护接地措施	GB 8898-2011
3	绝缘要求	GB 8898-2011
4	电气间隙和爬电距离	GB 8898-2011
5	电源端骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

表 2 执行国家标准 GB 4943.1-2011 的摄像头

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2011
2	电气间隙、爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
3	抗电强度	GB 4943.1-2011
4	接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2011
5	电源端子骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 9254—2008 GB/T 9254.1—2021

表 3 执行国家标准 GB 4943.1-2022 的摄像头

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2022
2	电气间隙	GB 4943.1-2022
3	爬电距离	GB 4943.1-2022
4	固体绝缘	GB 4943.1-2022
5	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
6	保护导体	GB 4943.1-2022

7	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2022
8	电源端子骚扰电压或电源端骚扰电压或交流电源端口的传导发射	GB/T 9254—2008 GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求

GB 4943.1-2011 信息技术设备 安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB/T 13837—2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ156-2023

智能手环

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省智能手环产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 执行国家标准 GB 4943.1-2011 的智能手环

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2011
2	电气间隙、爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
3	抗电强度	GB 4943.1-2011
4	接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2011
5	接触温度的限值	GB 4943.1-2011
6	辐射骚扰（1GHz 以下） 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254—2008 GB/T 9254.1—2021

表 2 执行国家标准 GB 4943.1-2022 的智能手环

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2022
2	电气间隙	GB 4943.1-2022
3	爬电距离	GB 4943.1-2022
4	固体绝缘	GB 4943.1-2022
5	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
6	预期的接触电压、接触电流和 保护导体电流	GB 4943.1—2022
7	接触温度限值	GB 4943.1—2022
8	辐射骚扰（1GHz 以下） 或骚扰功率或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254—2008 GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备 安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB/T 13837—2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ157-2023

行车记录仪

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省行车记录仪产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 执行国家标准 GB 8898-2011 的行车记录仪

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明书	GB 8898-2011
2	保护接地措施	GB 8898-2011
3	绝缘要求	GB 8898-2011
4	电气间隙和爬电距离	GB 8898-2011
5	骚扰功率 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

表 2 执行国家标准 GB 4943.1-2011 的行车记录仪

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2011
2	电气间隙、爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
3	抗电强度	GB 4943.1-2011
4	接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2011
5	骚扰功率 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

表 3 执行国家标准 GB 4943.1-2022 的行车记录仪

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2022
2	电气间隙	GB 4943.1-2022
3	爬电距离	GB 4943.1-2022
4	固体绝缘	GB 4943.1-2022

5	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
6	保护导体	GB 4943.1-2022
7	预期的接触电压、接触电流和 保护导体电流	GB 4943.1-2022
8	辐射骚扰（1GHz 以下） 或骚扰功率或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254—2008 GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求

GB 4943.1-2011 信息技术设备 安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB/T 13837—2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ158-2023

电源适配器

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省电源适配器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 执行国家标准 GB 8898-2011 电源适配器

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明书	GB 8898-2011
2	防电击保护的结构要求	GB 8898-2011
3	正常工作条件下的电击危险	GB 8898-2011
4	绝缘要求	GB 8898-2011
5	电气间隙和爬电距离	GB 8898-2011
6	机械强度	GB 8898-2011
7	保护接地措施	GB 8898-2011
8	与电源插头形成一体的装置	GB 8898-2011
9	电源端骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

表 2 执行国家标准 GB 4943.1-2011 的电源适配器

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2011
2	电击和能量危险的防护	GB 4943.1-2011
3	接地和连接保护措施	GB 4943.1-2011
4	电气间隙、爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
5	布线、连接和供电	GB 4943.1-2011
6	与电网电源的连接	GB 4943.1-2011
7	机械强度	GB 4943.1-2011
8	耐异常热	GB 4943.1-2011
9	抗电强度	GB 4943.1-2011

10	电源端子骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 9254—2008 GB/T 9254.1—2021
----	--------------------------	------------------------------------

表 3 执行国家标准 GB 4943.1-2022 的电源适配器

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2022
2	安全防护的强度	GB 4943.1-2022
3	导体的固定	GB 4943.1-2022
4	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1-2022
5	电能量源的防护	GB 4943.1-2022
6	直接安装导电金属零部件的 热塑性零部件	GB 4943.1-2022
7	电气间隙	GB 4943.1-2022
8	爬电距离	GB 4943.1-2022
9	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
10	断开连接器后电容器的放电	GB 4943.1-2022
11	保护导体	GB 4943.1-2022
12	预期的接触电压、接触电流和 保护导体电流	GB 4943.1-2022
13	电源端子骚扰电压或电源端骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 9254—2008 GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备 安全要求

GB 4943.1-2011 信息技术设备 安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB/T 13837—2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ159-2023

充电器

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省充电器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 执行国家标准 GB 4943.1-2011 的充电器

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2011
2	电击和能量危险的防护	GB 4943.1-2011
3	接地和连接保护措施	GB 4943.1-2011
4	电气间隙、爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
5	布线、连接和供电	GB 4943.1-2011
6	与电网电源的连接	GB 4943.1-2011
7	机械强度	GB 4943.1-2011
8	耐异常热	GB 4943.1-2011
9	抗电强度	GB 4943.1-2011
10	电源端子骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 9254—2008 GB/T 9254.1—2021

表 2 执行国家标准 GB 8898-2011 的充电器

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明书	GB 8898-2011
2	防电击保护的结构要求	GB 8898-2011
3	正常工作条件下的电击危险	GB 8898-2011
4	绝缘要求	GB 8898-2011
5	电气间隙和爬电距离	GB 8898-2011
6	机械强度	GB 8898-2011
7	保护接地措施	GB 8898-2011

8	与电源插头形成一体的装置	GB 8898-2011
9	电源端骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

表 3 执行国家标准 GB 4943.1-2022 的充电器

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2022
2	安全防护的强度	GB 4943.1-2022
3	导体的固定	GB 4943.1-2022
4	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1-2022
5	电能量源的防护	GB 4943.1-2022
6	直接安装导电金属零部件的 热塑性零部件	GB 4943.1-2022
7	电气间隙	GB 4943.1-2022
8	爬电距离	GB 4943.1-2022
9	固体绝缘	GB 4943.1-2022
10	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
11	保护导体	GB 4943.1-2022
12	电源端子骚扰电压或电源端骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 9254—2008 GB/T 13837—2012 GB/T 9254.1—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备安全第 1 部分：通用要求

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备安全要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容第 1 部分：发射要求

GB/T 13837—2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ160-2023

电视机顶盒

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省电视机顶盒产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 电视机顶盒

序号	检验项目	检测方法
1	标志和说明书	GB 8898-2011
2	正常工作条件下的发热	GB 8898-2011
3	防电击保护的结构要求	GB 8898-2011
4	正常工作条件下的电击危险	GB 8898-2011
5	绝缘要求	GB 8898-2011
6	故障条件	GB 8898-2011
7	机械强度	GB 8898-2011
8	电气间隙和爬电距离	GB 8898-2011
9	元器件	GB 8898-2011
10	端子	GB 8898-2011
11	外接软线	GB 8898-2011
12	电气连接和机械固定	GB 8898-2011
13	稳定性和机械危险	GB 8898-2011
14	防火	GB 8898-2011
15	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 13837-2012 GB/T 9254.1-2021
16	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 13837-2012 GB/T 9254.1-2021
17	谐波电流	GB 17625.1-2012

表 2 电视机顶盒

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2011

2	电击和能量危险的防护	GB 4943.1-2011
3	抗电强度	GB 4943.1-2011
4	异常工作和故障条件	GB 4943.1-2011
5	电气绝缘	GB 4943.1-2011
6	直插式设备	GB 4943.1-2011
7	导体的端接	GB 4943.1-2011
8	布线、连接和供电	GB 4943.1-2011
9	与电网电源的连接	GB 4943.1-2011
10	结构要求	GB 4943.1-2011
11	接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2011
12	发热要求	GB 4943.1-2011
13	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 13837-2012 GB/T 9254.1-2021
14	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 13837-2012 GB/T 9254.1-2021
15	不对称模式传导发射	GB/T 9254.1-2021
16	1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254.1-2021
17	谐波电流	GB 17625.1-2012

表 3 电视机顶盒

序号	检验项目	检测方法
1	设备标志	GB 4943.1-2022
2	说明书	GB 4943.1-2022
3	材料、元器件和系统的最高温度	GB 4943.1-2022
4	热灼伤	GB 4943.1-2022
5	电能量源防护	GB 4943.1-2022
6	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
7	模拟的异常异常工作条件	GB 4943.1-2022
8	模拟单一故障条件	GB 4943.1-2022
9	绝缘材料要求	GB 4943.1-2022
10	元器件	GB 4943.1-2022
11	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1-2022

12	断开装置	GB 4943.1-2022
13	电源软线	GB 4943.1-2022
14	导体固定	GB 4943.1-2022
15	机械引起的伤害	GB 4943.1-2022
16	电引起的着火	GB 4943.1-2022
17	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2022
18	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1-2022
19	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 13837-2012 GB/T 9254.1-2021
20	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 13837-2012 GB/T 9254.1-2021
21	不对称模式传导发射	GB/T 9254.1-2021
22	1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254.1-2021
23	谐波电流	GB 17625.1-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 8898-2011 音频、视频及类似电子设备安全要求

GB 4943.1-2011 信息技术设备安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 13837-2012 声音和电视广播接收机及有关设备 无线电骚扰特性 限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB 17625.1-2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求

判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ161-2023

微型计算机

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省微型计算机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 微型计算机

序号	检验项目	检测方法
1	电源接口	GB 4943.1-2011
2	标记和说明	GB 4943.1-2011
3	电击和能量危险的防护	GB 4943.1-2011
4	SELV 电路	GB 4943.1-2011
5	TNV 电路	GB 4943.1-2011
6	限流电路	GB 4943.1-2011
7	受限制电源	GB 4943.1-2011
8	接地和连接保护措施	GB 4943.1-2011
9	一次电路过流保护和接地故障保护	GB 4943.1-2011
10	安全联锁装置	GB 4943.1-2011
11	电气绝缘	GB 4943.1-2011
12	电气间隙	GB 4943.1-2011
13	爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
14	布线	GB 4943.1-2011
15	连接和供电	GB 4943.1-2011
16	结构要求	GB 4943.1-2011
17	电气要求和模拟异常条件	GB 4943.1-2011
18	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
19	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

20	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
21	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
22	谐波电流	GB 17625.1-2012

表 2 微型计算机

序号	检验项目	检测方法
1	输入试验	GB 4943.1-2022
2	设备标志	GB 4943.1-2022
3	说明书	GB 4943.1-2022
4	用作安全防护的元器件	GB 4943.1-2022
5	电能量源的分级和限值	GB 4943.1-2022
6	受限制电源	GB 4943.1-2022
7	保护导体	GB 4943.1-2022
8	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2022
9	安全联锁装置	GB 4943.1-2022
10	绝缘材料要求	GB 4943.1-2022
11	内部和外部布线	GB 4943.1-2022
12	导体固定	GB 4943.1-2022
13	机械引起的伤害	GB 4943.1-2022
14	电引起的着火	GB 4943.1-2022
15	模拟的异常异常工作条件	GB 4943.1-2022
16	模拟单一故障条件	GB 4943.1-2022
17	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
18	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1-2022
19	能量源的可触及性和安全防护	GB 4943.1-2022
20	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
21	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

22	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
23	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
24	谐波电流	GB 17625.1-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254-2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB 17625.1-2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16A$ ）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ162-2023

便携式计算机

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省便携式计算机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 便携式计算机

序号	检验项目	检测方法
1	电源接口	GB 4943.1-2011
2	标记和说明	GB 4943.1-2011
3	电击和能量危险的防护	GB 4943.1-2011
4	SELV 电路	GB 4943.1-2011
5	TNV 电路	GB 4943.1-2011
6	限流电路	GB 4943.1-2011
7	受限制电源	GB 4943.1-2011
8	接地和连接保护措施	GB 4943.1-2011
9	一次电路过流保护和接地故障保护	GB 4943.1-2011
10	安全联锁装置	GB 4943.1-2011
11	电气绝缘	GB 4943.1-2011
12	电气间隙	GB 4943.1-2011
13	爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
14	布线	GB 4943.1-2011
15	连接和供电	GB 4943.1-2011
16	结构要求	GB 4943.1-2011
17	电气要求和模拟异常条件	GB 4943.1-2011
18	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
19	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

20	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
21	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
22	谐波电流	GB 17625.1-2012

表 2 便携式计算机

序号	检验项目	检测方法
1	输入试验	GB 4943.1-2022
2	设备标志	GB 4943.1-2022
3	说明书	GB 4943.1-2022
4	用作安全防护的元器件	GB 4943.1-2022
5	电能量源的分级和限值	GB 4943.1-2022
6	受限制电源	GB 4943.1-2022
7	保护导体	GB 4943.1-2022
8	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2022
9	安全联锁装置	GB 4943.1-2022
10	绝缘材料要求	GB 4943.1-2022
11	内部和外部布线	GB 4943.1-2022
12	导体固定	GB 4943.1-2022
13	机械引起的伤害	GB 4943.1-2022
14	电引起的着火	GB 4943.1-2022
15	模拟的异常异常工作条件	GB 4943.1-2022
16	模拟单一故障条件	GB 4943.1-2022
17	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
18	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1-2022
19	能量源的可触及性和安全防护	GB 4943.1-2022
20	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
21	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
22	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

23	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
24	谐波电流	GB 17625.1-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备安全第 1 部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备第 1 部分：安全要求

GB/T 9254-2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容第 1 部分：发射要求

GB 17625.1-2012 电磁兼容限值谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ163-2023

与计算机相连的打印设备

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省与计算机相连的打印设备产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 与计算机相连的打印设备

序号	检验项目	检测方法
1	电源接口	GB 4943.1-2011
2	标记和说明	GB 4943.1-2011
3	电击和能量危险的防护	GB 4943.1-2011
4	SELV 电路	GB 4943.1-2011
5	TNV 电路	GB 4943.1-2011
6	限流电路	GB 4943.1-2011
7	受限制电源	GB 4943.1-2011
8	接地和连接保护措施	GB 4943.1-2011
9	一次电路过流保护和接地故障保护	GB 4943.1-2011
10	安全联锁装置	GB 4943.1-2011
11	电气绝缘	GB 4943.1-2011
12	电气间隙	GB 4943.1-2011
13	爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
14	布线	GB 4943.1-2011
15	连接和供电	GB 4943.1-2011
16	结构要求	GB 4943.1-2011
17	电气要求和模拟异常条件	GB 4943.1-2011
18	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
19	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

20	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
21	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
22	谐波电流	GB 17625.1-2012

表 2 与计算机相连的打印设备

序号	检验项目	检测方法
1	输入试验	GB 4943.1-2022
2	设备标志	GB 4943.1-2022
3	说明书	GB 4943.1-2022
4	用作安全防护的元器件	GB 4943.1-2022
5	电能量源的分级和限值	GB 4943.1-2022
6	受限制电源	GB 4943.1-2022
7	保护导体	GB 4943.1-2022
8	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2022
9	安全联锁装置	GB 4943.1-2022
10	绝缘材料要求	GB 4943.1-2022
11	内部和外部布线	GB 4943.1-2022
12	导体固定	GB 4943.1-2022
13	机械引起的伤害	GB 4943.1-2022
14	电引起的着火	GB 4943.1-2022
15	模拟的异常异常工作条件	GB 4943.1-2022
16	模拟单一故障条件	GB 4943.1-2022
17	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
18	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1-2022
19	能量源的可触及性和安全防护	GB 4943.1-2022
20	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
21	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

22	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
23	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
24	谐波电流	GB 17625.1-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254-2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB 17625.1-2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16A$ ）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ164-2023

服务器

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省服务器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 服务器

序号	检验项目	检测方法
1	电源接口	GB 4943.1-2011
2	标记和说明	GB 4943.1-2011
3	电击和能量危险的防护	GB 4943.1-2011
4	SELV 电路	GB 4943.1-2011
5	TNV 电路	GB 4943.1-2011
6	限流电路	GB 4943.1-2011
7	受限制电源	GB 4943.1-2011
8	接地和连接保护措施	GB 4943.1-2011
9	一次电路过流保护和接地故障保护	GB 4943.1-2011
10	安全联锁装置	GB 4943.1-2011
11	电气绝缘	GB 4943.1-2011
12	电气间隙	GB 4943.1-2011
13	爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
14	布线	GB 4943.1-2011
15	连接和供电	GB 4943.1-2011
16	结构要求	GB 4943.1-2011
17	电气要求和模拟异常条件	GB 4943.1-2011
18	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
19	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
20	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

21	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
22	谐波电流	GB 17625.1-2012

表 2 服务器

序号	检验项目	检测方法
1	输入试验	GB 4943.1-2022
2	设备标志	GB 4943.1-2022
3	说明书	GB 4943.1-2022
4	用作安全防护的元器件	GB 4943.1-2022
5	电能量源的分级和限值	GB 4943.1-2022
6	受限制电源	GB 4943.1-2022
7	保护导体	GB 4943.1-2022
8	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2022
9	安全联锁装置	GB 4943.1-2022
10	绝缘材料要求	GB 4943.1-2022
11	内部和外部布线	GB 4943.1-2022
12	导体固定	GB 4943.1-2022
13	机械引起的伤害	GB 4943.1-2022
14	电引起的着火	GB 4943.1-2022
15	模拟的异常异常工作条件	GB 4943.1-2022
16	模拟单一故障条件	GB 4943.1-2022
17	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
18	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943.1-2022
19	能量源的可触及性和安全防护	GB 4943.1-2022
20	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
21	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
22	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
23	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

24	谐波电流	GB 17625.1-2012
----	------	-----------------

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254-2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB 17625.1-2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16A$ ）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ165-2023

收款机

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省收款机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 收款机

序号	检验项目	检测方法
1	电源接口	GB 4943.1-2011
2	标记和说明	GB 4943.1-2011
3	电击和能量危险的防护	GB 4943.1-2011
4	SELV 电路	GB 4943.1-2011
5	TNV 电路	GB 4943.1-2011
6	限流电路	GB 4943.1-2011
7	受限制电源	GB 4943.1-2011
8	接地和连接保护措施	GB 4943.1-2011
9	一次电路过流保护和接地故障保护	GB 4943.1-2011
10	安全联锁装置	GB 4943.1-2011
11	电气绝缘	GB 4943.1-2011
12	电气间隙	GB 4943.1-2011
13	爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
14	布线	GB 4943.1-2011
15	连接和供电	GB 4943.1-2011
16	结构要求	GB 4943.1-2011
17	电气要求和模拟异常条件	GB 4943.1-2011
18	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
19	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021

20	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254. 1-2021
21	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254. 1-2021
22	谐波电流	GB 17625. 1-2012

表 2 收款机

序号	检验项目	检测方法
1	输入试验	GB 4943. 1-2022
2	设备标志	GB 4943. 1-2022
3	说明书	GB 4943. 1-2022
4	用作安全防护的元器件	GB 4943. 1-2022
5	电能量源的分级和限值	GB 4943. 1-2022
6	受限制电源	GB 4943. 1-2022
7	保护导体	GB 4943. 1-2022
8	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943. 1-2022
9	安全联锁装置	GB 4943. 1-2022
10	绝缘材料要求	GB 4943. 1-2022
11	内部和外部布线	GB 4943. 1-2022
12	导体固定	GB 4943. 1-2022
13	机械引起的伤害	GB 4943. 1-2022
14	电引起的着火	GB 4943. 1-2022
15	模拟的异常异常工作条件	GB 4943. 1-2022
16	模拟单一故障条件	GB 4943. 1-2022
17	抗电强度试验	GB 4943. 1-2022
18	直接安装导电金属零部件的热塑性零部件	GB 4943. 1-2022
19	能量源的可触及性和安全防护	GB 4943. 1-2022
20	电源端骚扰电压 或电源端传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254. 1-2021
21	电信端传导 或不对称模式传导发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254. 1-2021

22	30-1000MHz 辐射骚扰 或 1GHz 以下辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
23	1GHz 以上辐射骚扰 或 1GHz 以上辐射发射	GB/T 9254-2008 GB/T 9254.1-2021
24	谐波电流	GB 17625.1-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 9254-2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1-2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB 17625.1-2012 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流 $\leq 16A$ ）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ166-2023

便携式电子产品用锂离子电池

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省便携式电子产品用锂离子电池产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

根据本细则规定的检验要求，抽样数量见表1。

表1 抽样数量

执行标准	产品类型	抽样数量	检验用样品数量	备用样品数量
GB 31241-2022	电池	27只	21只	6只
GB 31241-2014	电池组	15组	11组	4组
GB/T 18287-2013	电池	27只	21只	6只
	电池组	15组	11组	4组

2 检验依据

表2 执行标准为GB 31241-2022/GB 31241-2014的便携式电子产品用锂离子电池（电池）

序号	检验项目	检测方法
1	容量检测	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
2	低气压	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
3	温度循环	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
4	高温外部短路	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
5	过充电	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
6	强制放电	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
7	跌落	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
8	挤压	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
9	重物冲击试验	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
10	热滥用	GB 31241-2022 /GB 31241-2014

表3 执行标准为GB 31241-2022/GB 31241-2014的便携式电子产品用锂离子电池（电池组）

序号	检验项目	检测方法
1	容量检测	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
2	低气压	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
3	跌落	GB 31241-2022 /GB 31241-2014

4	温度循环	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
5	过压充电保护	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
6	过流充电保护	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
7	欠压放电保护	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
8	过流放电保护	GB 31241-2022 /GB 31241-2014
9	短路保护	GB 31241-2022 /GB 31241-2014

表 4 执行标准为 GB/T 18287-2013 的便携式电子产品用锂离子电池（电池）

序号	检验项目	检测方法
1	外观	GB/T 18287-2013
2	0.2I _A 放电	GB/T 18287-2013
3	自由落体	GB/T 18287-2013
4	低气压	GB/T 18287-2013
5	热滥用	GB/T 18287-2013
6	过充电	GB/T 18287-2013
7	强制放电	GB/T 18287-2013
8	短路	GB/T 18287-2013

表 5 执行标准为 GB/T 18287-2013 的便携式电子产品用锂离子电池（电池组）

序号	检验项目	检测方法
1	外观	GB/T 18287-2013
2	0.2I _A 放电	GB/T 18287-2013
3	恒定湿热	GB/T 18287-2013
4	自由落体	GB/T 18287-2013
5	过充电保护	GB/T 18287-2013
6	过放电保护	GB/T 18287-2013
7	短路保护	GB/T 18287-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 31241-2022 便携式电子产品用锂离子电池和电池组安全技术规范

GB 31241-2014 便携式电子产品用锂离子电池和电池组安全技术规范

GB/T 18287-2013 移动电话用锂离子蓄电池及蓄电池组总规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ167-2023

童车

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省童车产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2个，其中1个作为检验样品，1个作为备用样品。

2 检验依据

表1 儿童自行车

序号	检验项目	检验方法
1	锐利边缘	GB 14746—2006
2	外露突出物	GB 14746—2006
3	突出物禁区、保护装置和螺钉	GB 14746—2006
4	制动系统	GB 14746—2006
5	闸把尺寸	GB 14746—2006
6	制动系统强度（手闸）	GB 14746—2006
7	手闸性能试验	GB 14746—2006
8	把横管	GB 14746—2006
9	把横管把套	GB 14746—2006
10	把立管	GB 14746—2006
11	车把稳定性	GB 14746—2006
12	车把部件的强度	GB 14746—2006
13	冲击试验（重物落下）	GB 14746—2006
14	冲击试验（车架/前叉组合件落下）	GB 14746—2006
15	车轮（间隙）	GB 14746—2006
16	前轮夹持力	GB 14746—2006
17	后轮夹持力	GB 14746—2006
18	地面间隙	GB 14746—2006
19	足尖间隙	GB 14746—2006
20	脚蹬/曲柄部件动态试验	GB 14746—2006

21	限制尺寸	GB 14746—2006
22	鞍管	GB 14746—2006
23	鞍座调节夹紧装置	GB 14746—2006
24	鞍座的强度	GB 14746—2006
25	驱动系统静负荷试验	GB 14746—2006
26	链罩	GB 14746—2006
27	平衡轮（尺寸）	GB 14746—2006

表2 儿童三轮车

序号	检验项目	检验方法
1	机械强度	GB 14747—2006
2	锐利边缘	GB 14747—2006
3	锐利尖端	GB 14747—2006
4	外露突出物	GB 14747—2006
5	挤夹点	GB 14747—2006
6	小零件	GB 14747—2006
7	行驶稳定性	GB 14747—2006
8	连接紧固件	GB 14747—2006
9	防护罩帽	GB 14747—2006
10	把立管插入深度标记	GB 14747—2006
11	把立管强度	GB 14747—2006
12	把横管	GB 14747—2006
13	把横管两端	GB 14747—2006
14	把立管夹紧装置	GB 14747—2006
15	鞍管插入深度	GB 14747—2006
16	鞍座调节夹紧装置	GB 14747—2006
17	冲击强度	GB 14747—2006
18	靠背结构牢固性	GB 14747—2006

19	辅助推杆强度	GB 14747—2006
20	脚蹬离地高度	GB 14747—2006
21	特定可迁移元素最大限量	GB 14747—2006
22	燃烧性能	GB 14747—2006

表3 儿童推车

序号	检验项目	检验方法
1	材料质量	GB 14748—2006
2	金属表面	GB 14748—2006
3	外露的开口管子	GB 14748—2006
4	危险夹缝	GB 14748—2006
5	剪切和挤夹点	GB 14748—2006
6	锐利边缘和尖端	GB 14748—2006
7	小零件	GB 14748—2006
8	外露突出物	GB 14748—2006
9	机械部件的连接	GB 14748—2006
10	卧兜的最小内部高度	GB 14748—2006
11	座兜的座垫与靠背角度和靠背高度	GB 14748—2006
12	推车的适用年龄	GB 14748—2006
13	卧兜和座兜连接在车架上的装置	GB 14748—2006
14	稳定性	GB 14748—2006
15	手把强度	GB 14748—2006
16	制动装置	GB 14748—2006
17	可拆卸卧兜或座兜的连接装置的强度和耐用性	GB 14748—2006
18	束缚系统强度	GB 14748—2006
19	安全带扣强度	GB 14748—2006
20	折叠锁定装置	GB 14748—2006
21	车轮的强度	GB 14748—2006

22	动态耐久性测试	GB 14748—2006
23	撞击强度	GB 14748—2006
24	静态强度	GB 14748—2006
25	特定可迁移元素最大限量	GB 14748—2006
26	燃烧性能	GB 14748—2006

表4 婴儿学步车

序号	检验项目	检验方法
1	材料质量	GB 14749—2006
2	金属表面	GB 14749—2006
3	木制部件	GB 14749—2006
4	危险夹缝及孔、开口	GB 14749—2006
5	弹簧	GB 14749—2006
6	外露突出物	GB 14749—2006
7	可触及部件	GB 14749—2006
8	绳索/弹绳等绳状物	GB 14749—2006
9	锁定、折叠和框架调节装置	GB 14749—2006
10	挤夹、剪切	GB 14749—2006
11	跨带宽度	GB 14749—2006
12	座位	GB 14749—2006
13	学步车脚轮	GB 14749—2006
14	框架离地高度	GB 14749—2006
15	防撞间距	GB 14749—2006
16	静态稳定性	GB 14749—2006
17	动态稳定性	GB 14749—2006
18	动态强度	GB 14749—2006
19	静态强度	GB 14749—2006
20	碰撞强度	GB 14749—2006

21	特定可迁移元素最大限量	GB 14749—2006
22	燃烧性能	GB 14749—2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 14748-2006 《儿童推车安全要求》

GB 14749-2006 《婴儿学步车安全要求》

GB 14747-2006 《儿童三轮车安全要求》

GB 14746-2006 《儿童自行车安全要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不 参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ168-2023

学生文具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省学生文具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表 1。

表 1 抽取样品数量

产品种类		抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
书写笔	油墨圆珠笔（笔芯）	22 支	12 支	10 支
	中性墨水圆珠笔（笔芯）	22 支	12 支	10 支
	水性墨水圆珠笔	22 支	12 支	10 支
	铅笔	40 支	20 支	20 支
记号笔	记号笔	22 支	12 支	10 支
	荧光笔	22 支	12 支	10 支
	白板笔	22 支	12 支	10 支
美术用品	油画棒	2 盒（12 色计）	1 盒（12 色计）	1 盒（12 色计）
	蜡笔	2 盒（12 色计）	1 盒（12 色计）	1 盒（12 色计）
	彩色铅笔	4 盒（12 色计）	3 盒（12 色计）	1 盒（12 色计）
	水彩笔	2 盒（12 色计）	1 盒（12 色计）	1 盒（12 色计）
胶粘剂	固体胶	12 支（以 20g/支计）	6 支（以 20g/支计）	6 支（以 20g/支计）
	浆糊	400mL/460g	260mL/300g	140mL/160g
	办公用胶水	360mL	240mL	120mL
文具盒	塑料文具盒	4 个	3 个	1 个
	金属文具盒	2 个	1 个	1 个
橡皮擦		8 块	4 块	4 块

2 检验依据

表 2 油墨圆珠笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	笔套安全	GB 21027-2020

3	初写性能	GB/T 26714-2019
4	书写性能	GB/T 26714-2019
5	耐水性	GB/T 26714-2019
6	渗透性	GB/T 26714-2019
7	干燥性	GB/T 26714-2019

表 3 中性墨水圆珠笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014 GB 6675-2003
2	笔套安全	GB 21027-2020 GB 21027-2007
3	初写性能	GB/T 37853-2019 QB /T 2625-2011
4	书写性能	GB/T 37853-2019 QB /T 2625-2011
5	间歇书写	GB/T 37853-2019 QB /T 2625-2011
6	耐水性	GB/T 37853-2019 QB /T 2625-2011
7	渗透性	GB/T 37853-2019 QB /T 2625-2011
8	干燥性	GB/T 37853-2019 QB /T 2625-2011

表 4 水性墨水圆珠笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	笔套安全	GB 21027-2020
3	初写性能	QB/T 1655-2006
4	书写性能	QB/T 1655-2006
5	间歇书写	QB/T 1655-2006

6	出墨量	QB/T 1655-2006
7	抗漏性	QB/T 1655-2006
8	划线长度	QB/T 1655-2006
9	耐水性	QB/T 1655-2006
10	干燥性	QB/T 1655-2006

表 5 铅笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	硬度	GB/T 26704-2011
3	芯尖受力	GB/T 26704-2011
4	浓度（吸光度）	GB/T 26704-2011
5	杆内断芯	GB/T 26704-2011
6	皮头拉力	GB/T 26704-2011

表 6 记号笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	笔套安全	GB 21027-2020
3	初写性能	QB/T 2777-2015
4	书写性能	QB/T 2777-2015
5	间歇书写	QB/T 2777-2015
6	抗漏性	QB/T 2777-2015
7	耐水性	QB/T 2777-2015
8	干燥性	QB/T 2777-2015

表 7 荧光笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	笔套安全	GB 21027-2020

3	初写性能	QB/T 2778-2015
4	书写性能	QB/T 2778-2015
5	间歇书写	QB/T 2778-2015
6	抗漏性	QB/T 2778-2015
7	发光性能	QB/T 2778-2015
8	干燥性	QB/T 2778-2015

表 8 白板笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	笔套安全	GB 21027-2020
3	初写性能	QB/T 2859-2018
4	书写性能	QB/T 2859-2018
5	间歇书写	QB/T 2859-2018
6	抗漏性	QB/T 2859-2018
7	干燥性	QB/T 2859-2018
8	可擦性	QB/T 2859-2018

表 9 油画棒

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	描绘性能	QB/T 2586-2014
3	抗折力	QB/T 2586-2014
4	软化点	QB/T 2586-2014

表 10 蜡笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	描绘性能	QB/T 1336-2020
3	抗折力	QB/T 1336-2020
4	软化点	QB/T 1336-2020

表 11 彩色铅笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	硬度	GB/T 26704-2011
3	芯尖受力	GB/T 26704-2011

表 12 固体胶

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	游离甲醛	GB/T 32606—2016
3	苯	GB 21027—2020
4	甲苯+二甲苯	GB 21027—2020
5	总挥发性有机物	GB 21027—2020
6	粘接性	QB/T 2857-2007
7	不挥发物含量	QB/T 2857-2007

表 13 办公用胶水

序号	检验项目	检测方法
1	游离甲醛	GB/T 32606—2016
2	苯	GB 21027—2020
3	甲苯+二甲苯	GB 21027—2020
4	总挥发性有机物	GB 21027—2020
5	粘接性	QB/T 1961-2011
6	不挥发物含量	QB/T 1961-2011
7	黏度	QB/T 1961-2011

表 14 浆糊

序号	检验项目	检测方法
1	游离甲醛	GB/T 32606—2016
2	苯	GB 21027—2020
3	甲苯+二甲苯	GB 21027—2020

4	总挥发性有机物	GB 21027—2020
5	粘接性	QB/T 2857-2007

表 15 塑料文具盒

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	边缘、尖端	GB 6675.2—2014 及第 1 号修改单
3	热合	QB/T 1587 - 2006
4	粘合	QB/T 1587 - 2006
5	磁性	QB/T 1587 - 2006
6	跌落强度	QB/T 1587 - 2006
7	耐压	QB/T 1587 - 2006

表 16 金属文具盒

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	边缘、尖端	GB 6675.2—2014 及第 1 号修改单

表 17 橡皮擦

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	造型产品的安全要求	QB/T 2309-2020
3	硬度	QB/T 2309-2020
4	消字率	QB/T 2309-2020

表 18 水彩笔

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	笔套安全	GB 21027-2020
3	初写性能	QB/T 2777-2015
4	书写性能	QB/T 2777-2015

5	间歇书写	QB/T 2777-2015
6	抗漏性	QB/T 2777-2015
7	耐水性	QB/T 2777-2015
8	干燥性	QB/T 2777-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

GB/T 26704-2011 铅笔

GB/T 26714-2019 油墨圆珠笔和笔芯

QB/T 1336-2020 蜡笔

QB/T 1655-2006 水性圆珠笔和笔芯

QB/T 1587-2006 塑料文具盒

QB/T 2227-1996 金属文具盒

QB/T 2586-2014 油画棒

GB/T 37853-2019 中性墨水圆珠笔和笔芯

QB/T 2625-2011 中性墨水圆珠笔和笔芯

QB/T 2777-2015 记号笔

QB/T 2778-2015 荧光笔

QB/T 2857-2007 固体胶水

QB/T 1961-2011 办公用胶水

QB/T 2859-2018 白板笔

QB/T 2309-2020 橡皮擦

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ169-2023

修正液、修正带

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省修正液、修正带产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表1。

表1 抽取样品数量

产品种类		抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
涂改 制品	修正液	70mL	40mL	30mL
	修正带	180m	100m	80m

2 检验依据

表2 修正液

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	笔套安全	GB 21027-2020
3	苯的含量	GB 21027—2020
4	氯代烃	GB/T 32613—2016
5	涂后的干燥速度	QB/T 2655-2020
6	再次书写的可能性	QB/T 2655-2020
7	附着力	QB/T 2655-2020

表3 修正带

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	苯的含量	GB 21027—2020
3	氯代烃	GB/T 32613—2016
4	涂布性	QB/T 4154-2010
5	附着力	QB/T 4154-2010
6	遮盖性	QB/T 4154-2010
7	再书写性	QB/T 4154-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注

日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 2655-2020 修正液

QB/T 4154-2010 修正带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ170-2023

彩泥

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省彩泥产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取彩泥产品样品 2 套（单色不少于 8g），其中 1 套（单色不少于 8g）作为检验样品，1 套（单色不少于 8g）作为备用样品。

2 检验依据

表 1 彩泥产品

序号	检验项目	检测方法
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014
2	开裂性	QB/T 2960-2008
3	可塑性	QB/T 2960-2008
4	密度	QB/T 2960-2008
5	耐寒性	QB/T 2960-2008
6	游离甲醛	GB/T 2912.1-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 2960-2008 彩泥

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求

判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ171-2023

儿童及学生台灯

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省儿童及学生台灯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品3台，其中2台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

表1 儿童及学生台灯

序号	检验项目	检测方法
1	标记	GB 7000.1-2015 GB 7000.4-2008 GB 7000.204-2008
2	结构（不进行条款 4.24）	GB 7000.1-2015 GB 7000.4-2008 GB 7000.204-2008
3	爬电距离和电气间隙	GB 7000.1-2015 GB 7000.4-2008 GB 7000.204-2008
4	外部接线和内部接线	GB 7000.1-2015 GB 7000.4-2008 GB 7000.204-2008
5	防触电保护	GB 7000.1-2015 GB 7000.4-2008 GB 7000.204-2008
6	绝缘电阻和电气强度	GB 7000.1-2015 GB 7000.4-2008 GB 7000.204-2008
7	防尘、防固体异物和防水	GB 7000.1-2015 GB 7000.4-2008 GB 7000.204-2008
8	耐热、耐火和耐起痕	GB 7000.1-2015 GB 7000.4-2008 GB 7000.204-2008
9	电源端子骚扰电压	GB/T 17743-2021
10	30-300MHz 辐射电磁骚扰	GB/T 17743-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 7000.1-2015 灯具 第1部分：一般要求与试验

GB 7000.4-2007 灯具 第2-10部分：特殊要求 儿童用可移式灯具

GB 7000.204-2008 灯具 第2-4部分：特殊要求 可移式通用灯具

GB/T 17743-2021 电气照明和类似设备的无线电骚扰特性的限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ172-2023

儿童电话手表

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省儿童电话手表产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 3 台，其中 2 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 儿童电话手表

序号	检验项目	检测方法
1	标记和说明	GB 4943.1-2011
2	电气绝缘	GB 4943.1-2011
3	电气间隙、爬电距离和绝缘穿透距离	GB 4943.1-2011
4	直插式设备	GB 4943.1-2011
5	接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2011
6	抗电强度	GB 4943.1-2011
7	辐射杂散骚扰	GB/T 19484.1-2013 GB/T 22450.1-2008 YD/T 2583.14-2013 YD/T 1592.1-2012 YD/T 1595.1-2012
8	辐射骚扰场强	GB/T 19484.1-2013 GB/T 22450.1-2008 YD/T 2583.14-2013 YD/T 1592.1-2012 YD/T 1595.1-2012
9	静电放电抗扰度	GB/T 19484.1-2013 GB/T 22450.1-2008 YD/T 2583.14-2013 YD/T 1592.1-2012 YD/T 1595.1-2012

表 2 儿童电话手表

序号	检验项目	检测方法
1	设备标志	GB 4943.1-2022
2	说明书	GB 4943.1-2022

3	保护导体	GB 4943.1-2022
4	电气间隙	GB 4943.1-2022
5	爬电距离	GB 4943.1-2022
6	直接插入电网电源输出插座的设备	GB 4943.1-2022
7	预期的接触电压、接触电流和保护导体电流	GB 4943.1-2022
8	抗电强度试验	GB 4943.1-2022
9	辐射杂散骚扰	GB/T 19484.1-2013 GB/T 22450.1-2008 YD/T 2583.14-2013 YD/T 1592.1-2012 YD/T 1595.1-2012
10	辐射骚扰场强	GB/T 19484.1-2013 GB/T 22450.1-2008 YD/T 2583.14-2013 YD/T 1592.1-2012 YD/T 1595.1-2012
11	静电放电抗扰度	GB/T 19484.1-2013 GB/T 22450.1-2008 YD/T 2583.14-2013 YD/T 1592.1-2012 YD/T 1595.1-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1-2011 信息技术设备安全 第1部分：通用要求

GB 4943.1-2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB/T 22450.1-2008 900/1800MHz TDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性限值和测量方法第1部分：移动台及其辅助设备

GB/T 19484.1-2013 800MHz/2GHz cdma2000 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1592.1-2012 2GHz TD-SCDMA 数字蜂窝移动通信系统电磁兼容性要求和测量方法第1部分：用户设备及其辅助设备

YD/T 1595.1-2012 2GHz WCDMA 数字蜂窝移动通信系统的电磁兼容性要求和测量方法第1部分：用户

设备及其辅助设备

YD/T 2583.14-2013 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性能要求和测试方法 第14部分 LTE用户设备及其辅助设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCGXZ173-2023

课业簿册

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省课业簿册产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 20 本，其中 12 本作为检验样品，8 本作为备用样品。

2 检验依据

课业簿册

序号	检验项目	检验方法
1	装订质量	QB/T 1437-2014
2	纸张定量-封面/封底	GB/T 451.2—2002
3	纸张定量-内芯	GB/T 451.2—2002
4	破页	QB/T 1437-2014
5	脏迹	QB/T 1437-2014
6	白页	QB/T 1437-2014
7	印划线	QB/T 1437-2014
8	张数	QB/T 1437-2014
9	断线	QB/T 1437-2014
10	偏斜	QB/T 1437-2014
11	封面/封底	QB/T 1437-2014
12	套印偏差	QB/T 1437-2014
13	内芯纸张施胶度	GB/T460—2008
14	成品尺寸偏差	QB/T 1437-2014
15	装订偏差	QB/T 1437-2014
16	危险锐利尖端	QB/T 1437-2014
17	封面脱色程度	QB/T 1437-2014
18	亮度（白度）	GB/T 7974—2013
19	可迁移元素（铈）	GB 6675.4-2014
20	可迁移元素（砷）	GB 6675.4-2014
21	可迁移元素（钡）	GB 6675.4-2014

22	可迁移元素（镉）	GB 6675.4-2014
23	可迁移元素（铬）	GB 6675.4-2014
24	可迁移元素（铅）	GB 6675.4-2014
25	可迁移元素（汞）	GB 6675.4-2014
26	可迁移元素（硒）	GB 6675.4-2014
<p>注 1：有明确尺寸标识的产品检验“成品尺寸偏差”项目，无明确尺寸标识的产品不检验“成品尺寸偏差”项目。</p> <p>注 2：采用金属装订方式的产品检验“危险锐利尖端”项目，未采用金属装订方式的产品不检验“危险锐利尖端”项目。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 1437-2014 课业簿册

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ174-2023

学生服装

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省学生服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品2件（条、套），其中1件（条、套）作为检验样品，1件（条、套）作为备用样品。如果样品太小，或有局部印花可能会影响试验取样时，可适当增加抽样数量。

2 检验依据

学生服装

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
7	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
8	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
9	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐唾液色牢度（婴幼儿产品） ^a	GB/T 18886-2019
11	耐光、汗复合色牢度 ^b	GB/T 14576-2009
12	绳带	GB 31701-2015
13	附件（婴幼儿产品）	GB 31701-2015
14	起球	GB/T 4802.1-2008
15	顶破强力（针织类）	GB/T 19976-2005
16	断裂强力（机织类）	GB/T 3923.1-2013
17	接缝强力	GB/T 13773.1-2008

^a色牢度试验采用单纤维贴衬；
^b耐光、汗复合色牢度仅考核夏季服装。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识
GB/T 31888-2015 中小学生校服
GB/T 23328-2009 机织学生服
GB/T 22854-2009 针织学生服
GB/T 2660-2017 衬衫
GB/T 2662-2017 棉服装
GB/T 31900-2015 机织儿童服装
GB/T 33271-2016 机织婴幼儿服装
GB/T 39508-2020 针织婴幼儿及儿童服装
GB/T 22700-2016 水洗整理服装
FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套
FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套
FZ/T 81006-2017 牛仔服装
FZ/T 81007-2012 单、夹服装
FZ/T 81007-2022 单、夹服装
FZ/T 81008-2021 茄克衫
GB/T 14272-2021 羽绒服装
FZ/T 73025-2019 婴幼儿针织服饰
相关的法律法规、部门规章和规则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ175-2023

学生床上用品

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省学生床上用品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。如果样品太小，或有局部印花可能会影响试验取样时，可适当增加抽样数量。

2 检验依据

表 1 套件类

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011、GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
7	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
8	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
9	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐皂洗色牢度 ^a	GB/T 3921-2008
11	耐唾液色牢度（婴幼儿产品） ^a	GB/T 18886-2019
12	起球	GB/T 4802.1-2008、GB/T 4802.2-2008
13	断裂强力（机织/经编类）	GB/T3923.1-2013
14	水洗尺寸变化率	GB/T 8628-2013、GB/T 8629-2017、GB/T 8630-2013
^a 色牢度试验采用单纤维贴衬。		

表 2 被、被芯

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、

		FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、 FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011、GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
7	耐酸汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
8	耐碱汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
9	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐唾液色牢度（婴幼儿产品） ^a	GB/T 18886-2019
11	原料 ^b	GB 18383-2007
12	断裂强力	GB/T 3923.1-2013
^a 色牢度试验采用单纤维贴衬； ^b GB18383-2007标准絮用纤维原料要求中4.1.1、4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7 条。		

表 3 纯棉棉胎、混合棉胎

序号	检验项目	检验方法
1	原料 ^a	GB 1103.1-2012、GB 1103.2-2012、GB 18383-2007
2	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、 FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
3	含杂率	GB 18383-2007
4	马克隆值	GB/T 6498-2008
5	短纤维含量	GB 18383-2007
6	研磨率	DB43/T 150-2022
7	重量偏差率	DB43/T 150-2022
8	尺寸偏差率	DB43/T 150-2022
9	网纱	DB43/T 150-2022
10	铺棉	GB/T 35932-2018
11	包边	GB/T 35932-2018
^a 原料要求考核标准GB18383-2007中4.1.1、4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7 条。		

表4 梳棉胎

序号	检验项目	检验方法
1	原料 ^a	GB 18383-2007
2	梳棉颜色级	GB 1103.1-2012
3	马克隆值分档	GB/T 6498-2008
4	含杂率	GB 18383-2007
5	短纤维含量	GB 18383-2007
6	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、 FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
7	网纱	GB/T 35932-2018
8	研磨率	GB/T 35932-2018
9	重量偏差率	GB/T 35932-2018
10	尺寸偏差率	GB/T 35932-2018
11	铺棉	GB/T 35932-2018
12	包边	GB/T 35932-2018
^a GB18383-2007标准絮用纤维原料要求中4.1.1、4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7 条。		

表5 被胎

序号	检验项目	检验方法
1	原料 ^a	GB 18383-2007
2	填充物外观形态	GB/T 35261-2017
3	含杂率	GB 18383-2007
4	短纤维含量	GB 18383-2007
5	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、 FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
6	研磨率	GB/T 35261-2017
7	重量偏差率	GB/T 35261-2017
8	压缩回弹性能	压缩率
		回复率
		GB/T 35261-2017

9	厚薄均匀性	中间质量差异率	GB/T 35261-2017
		四角质量差异率	
10	网纱		GB/T 35261-2017
11	规格尺寸偏差率		GB/T 35261-2017
12	并纱		GB/T 35261-2017
13	包边		GB/T 35261-2017
*GB18383-2007标准絮用纤维原料要求中4.1.1、4.1.2、4.1.4、4.1.5、4.1.6、4.1.7 条。			

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 22796-2021 床上用品
- GB/T 35932-2018 梳棉胎
- GB/T 35261-2017 被胎
- DB43/T 150-2022 棉胎

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ176-2023

鞋子（皮鞋、运动鞋）

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省鞋子（皮鞋、运动鞋）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取鞋类样品3双，其中2双作为检验样品，1双作为备用样品。

2 检验依据

表1 皮鞋

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941-2005
2	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009 GB/T 19942-2005
3	帮底剥离强度	GB/T 3903.3-2011
4	外底与外中底粘合强度	GB/T 21396-2008
5	鞋帮拉出强度 (测不出剥离强度的改测此项)	QB/T 1002-2015
6	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1-2008
7	外底耐磨性能	GB/T 3903.2-2008
8	鞋跟结合力	GB/T 11413-2015
9	成型底鞋跟硬度	GB/T 3903.4-2008
10	衬里和内垫材料的耐摩擦色牢度	QB/T 2882-2007
11	钢勾心纵向刚度	GB/T 3903.34-2019
12	钢勾心硬度	GB/T 230.1-2018
13	钢勾心长度下限值	GB/T 28011-2021
14	钢勾心弯曲性能	GB/T 28011-2021

表2 运动鞋（旅游鞋）

序号	检验项目	检验方法
1	皮革中游离甲醛	GB/T 19941-2005
2	纺织品中游离甲醛	GB/T 2912.1-2009

3	皮革中可分解有害芳香胺染料	GB/T 19942-2005
4	纺织品中可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2011
5	剥离强度	GB/T 3903.3-2011
6	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1-2008
7	外底耐磨性能	GB/T 3903.2-2008
8	外底与外中底粘合强度	QB/T 2886-2007
9	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882-2007

表 3 儿童皮鞋

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.2-2019
2	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009 GB/T 19942-2019
3	重金属总量	QB/T 4340-2012
4	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807-2019
5	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440-2015
6	帮底剥离强度	GB/T 3903.3-2011
7	外底与外中底粘合强度	GB/T 21396-2008
8	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1-2008
9	外底耐磨性能	GB/T 3903.2-2008
10	鞋帮拉出强度 (测不出剥离强度的改测此项)	QB/T 2880-2016
11	外底硬度	GB/T 3903.4-2008
12	断针检测	GB 30585-2014
13	鞋里和内底摩擦色牢度	QB/T 2882-2007
14	钢勾心纵向刚度	GB/T 3903.34-2019
15	钢勾心硬度	GB/T 230.1-2018
16	钢勾心长度下限值	GB/T 28011-2021
17	钢勾心弯曲性能	GB/T 28011-2021

表 4 儿童运动鞋（旅游鞋）

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.2-2019
2	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009 GB/T 19942-2019
3	重金属总量	QB/T 4340-2012
4	皮革和毛皮中的六价铬	GB/T 22807-2019
5	邻苯二甲酸酯	GB/T 32440-2015
6	帮底剥离强度 或底墙与帮面剥离强度	GB/T 3903.3-2011
7	成鞋耐折性能	GB/T 3903.1-2008 GB/T 3903.1-2017
8	外底耐磨性能	GB/T 3903.2-2008 GB/T 3903.2-2017
9	衬里和内垫耐摩擦色牢度	QB/T 2882-2007
10	外底硬度	GB/T 3903.4-2008 GB/T 3903.4-2017
11	外底与外中底粘合强度	QB/T 2886-2007 GB/T 21396-2008
12	断针检测	GB 30585-2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 30585-2014 儿童鞋安全技术规范

GB/T 15107-2013 旅游鞋

QB/T 1002-2015 皮鞋

QB/T 2880-2016 儿童皮鞋

QB/T 4331-2021 儿童旅游鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCXZ177-2023

学生书包

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省学生书包产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

根据产品的销售单元（个）抽取相同款式（货号或款号）、相同花型和相同颜色的同一批次的产品。每批次产品抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

2 检验依据

表1 学生书包（学生书袋）

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛含量	GB/T 32606-2016
2	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
3	可迁移元素最大限量 (锑、砷、钡、镉、铬、铅、硒、汞) ^a	GB 6675.4-2014
4	摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
5	缝合强度	QB/T 2858-2007
6	负重	QB/T 2858-2007
7	拉链耐用度	QB/T 2858-2007
8	电镀配件	QB/T 3826-1999
9	旅行式拉杆书袋滑轮和拉杆	QB/T 2858-2007
10	背带类书袋的性能	QB/T 2858-2007
11	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2015

^a当取样重量不能满足检测需求时，该项目不予考核。

表2 学生书包（背提包）

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛含量	GB/T 2912.1-2009 GB/T 19941.1-2019
2	可分解有害芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009 GB/T 19942-2019
3	摩擦色牢度	GB/T 3920-2008

		QB/T 2537-2001
4	缝合强度	QB/T 1333-2018
5	包锁耐用性能	QB/T 1333-2018
6	拉链耐用度	QB/T 1333-2018
7	振荡冲击性能	QB/T 2922-2018
8	五金配件耐腐蚀性	QB/T 3826-1999
9	可迁移元素最大限量 (锑、砷、钡、镉、铬、铅、硒、汞) ^a	GB 6675.4-2014
10	可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量	GB/T 22048-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 2858-2007 学生书袋

QB/T 1333-2018 背提包

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ178-2023

儿童及婴幼儿服装

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用骰子或者扑克牌等方法产生。

表 1 抽样数量

产品	抽样数量	检验样数量	备样数量
婴幼儿服装	4 件/条/套	3 件/条/套	1 件/条/套
儿童服装	3 件/条/套	2 件/条/套	1 件/条/套

注：如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验的合理需要。

2 检验依据

表 2 儿童及婴幼儿服装

序号	检验项目	检验方法
1	纤维含量	FZ/T 01057 系列、GB/T 2910 系列、 FZ/T 01101-2008、FZ/T 01112-2012、 FZ/T 01026-2017、FZ/T 01095-2002、 FZ/T 30003-2009、GB/T 16988-2013 等
2	甲醛含量	GB/T 2912.1-2009
3	pH值	GB/T 7573-2009
4	异味	GB 18401-2010
5	可分解致癌芳香胺染料	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009
6	耐水色牢度 ^a	GB/T 5713-2013
7	耐汗渍色牢度 ^a	GB/T 3922-2013
8	耐干摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
9	耐湿摩擦色牢度	GB/T 3920-2008
10	耐唾液色牢度（婴幼儿产品） ^a	GB/T 18886-2019
11	重金属（总铅、总镉） ^b	GB/T 30157-2013
12	邻苯二甲酸酯 ^b	GB/T 20388-2016
13	附件抗拉强力（婴幼儿产品）	GB 31701-2015
14	附件可触及的锐利尖端和锐利边缘	GB/T 31702-2015
15	绳带要求	GB 31701-2015

16	包装及产品中金属针或金属锐利物	GB/T 24121-2009
17	耐久性标签位置	GB 31701-2015
18	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008
^a 色牢度试验采用单纤维贴衬； ^b 仅考核含有涂层和涂料印染的织物。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 31701-2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 29862-2013 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 2660-2017 衬衫

GB/T 2662-2017 棉服装

GB/T 2664-2017 男西服、大衣

GB/T 2665-2017 女西服、大衣

GB/T 2666-2017 西裤

GB/T 18132-2016 丝绸服装

GB/T 22700-2016 水洗整理服装

GB/T 22853-2019 针织运动服

GB/T 26385-2011 针织拼接服装

GB/T 8878-2014 棉针织内衣

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 26384-2011 针织棉服装

GB/T 31900-2015 机织儿童服装

GB/T 33271-2016 机织婴幼儿服装

GB/T 39508-2020 针织婴幼儿及儿童服装

FZ/T 24019-2012 印花羊绒针织品

FZ/T 73005-2021 低含毛混纺及仿毛针织品

FZ/T 73009-2021 羊绒针织品

FZ/T 73010-2016 针织工艺衫

FZ/T 73017-2014 针织家居服

FZ/T 73018-2021 毛针织品

FZ/T 73020-2019 针织休闲服装
FZ/T 73022-2019 针织保暖内衣
FZ/T 73024-2014 化纤针织内衣
FZ/T 73025-2019 婴幼儿针织服饰
FZ/T 73026-2014 针织裙、裙套
FZ/T 73029-2019 针织裤
FZ/T 73032-2017 针织牛仔服装
FZ/T 73034-2021 半精纺毛针织品
FZ/T 73043-2020 针织衬衫
FZ/T 73045-2013 针织儿童服装
FZ/T 73064-2019 针织西裤
FZ/T 81001-2016 睡衣套
FZ/T 81004-2012 连衣裙、裙套
FZ/T 81004-2022 连衣裙、裙套
FZ/T 81006-2017 牛仔服装
FZ/T 81007-2012 单、夹服装
FZ/T 81007-2022 单、夹服装
FZ/T 81010-2018 风衣

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ179-2023

钢丝绳

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省钢丝绳产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批抽取 2 根，每根长度 4m，1 根为检验样品，另一根为备用复检样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	钢丝绳表面质量	GB/T 25833-2010
2	钢丝绳直径	GB/T 25833-2010
3	钢丝绳不松散性	GB/T 25833-2010
4	钢丝绳破断拉力	GB/T 8358-2014
5	拆股钢丝直径	GB/T 25833-2010
6	拆股钢丝抗拉强度	GBT 228.1-2021
7	拆股钢丝韧性	GB/T 2976-2020
8	拆股钢丝锌层重量	GB/T 1839-2008
9	拆股钢丝锌层附着性	GB/T 2976-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 25833-2010 公路护栏用镀锌钢丝绳

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ180-2023

不锈钢冷轧钢板和钢带

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省不锈钢冷轧钢板和钢带产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批截取尺寸 500mm×500mm 两块，1 块为检验样品，另一块为备用复检样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	外形、尺寸	GB/T 3280-2015
2	表面质量	GB/T 3280-2015
3	耐腐蚀性能	GB/T 4334-2020
4	力学性能	抗拉强度
5		规定塑性延伸强度
6		断后伸长率
7		硬度
		GBT 228.1-2021
		GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 4340.1-2009
8	化学成分	C
9		Si
10		Mn
11		P
12		S
13		Ni
14		Cr
15		Mo
16		Cu
		GB/T 20123-2006 YB/T 4396-2014 GB/T 20125-2006 GB/T 223.11-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ181-2023

不锈钢热轧钢板和钢带

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省不锈钢热轧钢板和钢带产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批截取尺寸 500mm×500mm 两块，1 块为检验样品，另一块为备用复检样品。

2 检验依据

不锈钢热轧钢板和钢带

序号	检验项目	检验方法	
1	外形、尺寸	GB/T 4237-2015	
2	表面质量	GB/T 4237-2015	
3	耐腐蚀性能	GB/T 4334-2020	
4	力学性能	抗拉强度	GB/T 228.1-2021
5		规定塑性延伸强度	
6		断后伸长率	
7		硬度	GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 4340.1-2009
8	化学成分	C	GB/T 20123-2006 YB/T 4396-2014 GB/T 20125-2006 GB/T 223.11-2008
9		Si	
10		Mn	
11		P	
12		S	
13		Ni	
14		Cr	
15		Mo	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 4237-2015 不锈钢热轧钢板和钢带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ182-2023

彩色涂层钢板及钢带

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省彩色涂层钢板及钢带产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批截取尺寸 1m×1m 两块，1 块为检验样品，另一块为备用复检样品。

2 检验依据

彩色涂层钢板及钢带

序号	检验项目	检验方法	
1	表面质量	GB/T 12754-2019	
2	外形尺寸	GB/T 12754-2019	
3	抗拉强度	GB/T 228.1-2021	
4	屈服强度		
5	断后伸长率		
6	弯曲	GB/T 13448-2019	
7	涂层厚度：正面和反面	GB/T 13448-2019	
8	反向冲击	GB/T 13448-2019	
9	涂层色差	GB/T 13448-2019	
10	正面涂层性能	涂层硬度	GB/T 13448-2019
11		涂层光泽度	GB/T 13448-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 12754-2019 彩色涂层钢板及钢带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ183-2023

钢管脚手架扣件

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省钢管脚手架扣件产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批抽取直角扣件 48 件，24 件为检验样品，24 件为备用复检样品；旋转扣件 32 件，16 件为检验样品，16 件为备用复检样品；对接扣件 16 件，8 件为检验样品，8 件为备用复检样品；底座 16 件，8 件为检验样品，8 件为备用复检样品。

2 检验依据

钢管脚手架扣件

序号	检验项目	检验方法	
1	直角扣件	扭转刚度性能	GB 15831-2006
2		抗破坏性能	GB 15831-2006
3		抗滑性能	GB 15831-2006
4	旋转扣件	抗滑性能	GB 15831-2006
5		抗破坏性能	GB 15831-2006
6	对接扣件	抗拉性能	GB 15831-2006
7	底座	抗压性能	GB 15831-2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 15831-2006 钢管脚手架扣件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求

判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ184-2023

钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批抽取 16 套螺栓连接副，8 套为检验样品，另外 8 套为备用复检样品。

2 检验依据

钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副

序号	检验项目	检验方法
1	连接副紧固轴力	GB/T 3632-2008
2	* 螺栓拉力载荷	GB/T 3098.1-2010
3	螺栓实物楔负载	GB/T 3098.1-2010
4	螺母保证载荷	GB/T 3098.2-2015
5	螺栓芯部硬度	GB/T 230.1-2018 GB/T 4340.1-2009
6	螺母硬度	
7	垫圈硬度	
备注	* 表示适用时，该项目需提供与螺栓同种热处理工艺试件。	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3632-2008 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ185-2023

螺母、垫片

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省螺母、垫片产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批抽取 16 件样品，8 件为检验样品，另外 8 件为备用复检样品。

2 检验依据

表 1 螺母

序号	检验项目		检验方法
1	螺母硬度		GB/T 230.1-2018 GB/T 3098.2-2015
2	螺母保证载荷		GB/T 3098.2-2015
3	* 螺母涂层厚度		GB/T 4956-2003
4	螺母螺纹精度		GB/T 197-2018
5	螺母螺纹公差		GB/T 197-2018
6	螺母化学元素	C	GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006
7		Si	
8		Mn	
9		P	
10		S	
11		Ni	
12		Cr	
13		Mo	
备注	* 表示适用时，该项目需提供带涂层的样品。		

表 2 垫片

序号	检验项目	检验方法
1	垫圈硬度	GB/T 230.1-2018
2	* 垫圈涂层厚度	GB/T 4956-2003
备注	* 表示适用时，该项目需提供带涂层的样品。	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3098.2-2015 紧固件机械性能 螺母

GB/T 1230-2006 钢结构用高强度垫圈

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ186-2023

化学试剂 30%过氧化氢

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省化学试剂30%过氧化氢产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量为2kg，将样品均分为两份，其中1kg为检验样品，1kg为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	30%过氧化氢的质量分数 (H ₂ O ₂)	GB/T 6684-2002
2	蒸发残渣的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 9740-2008
3	酸度(以H ⁺ 计)	GB/T 6684-2002 GB/T 9736-2008
4	氯化物的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 9729-2007
5	硫酸盐的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 9728-2007
6	总氮量的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 609-2018
7	磷酸盐的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 9727-2007
8	砷的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 610-2008
9	铁的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 9739-2006
10	镍的质量分数	GB/T 6684-2002
11	铜的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 9723-2007
12	铅的质量分数	GB/T 6684-2002 GB/T 9723-2007

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6684-2002 化学试剂 30%过氧化氢

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ187-2023

液化天然气

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省液化天然气产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

液化天然气的取样应按照 GB/T20603 执行，每批次抽取的样品数量为 2 罐（每罐不少于 2kg），储存至钢瓶（储气罐）内，其中 1 罐为检验样品，另 1 罐为备用样品。

2 检验依据

液化天然气

序号	检验项目	检验方法
1	甲烷摩尔分数	GB/T 13610-2020
2	C4+烷烃摩尔分数	GB/T 13610-2020
3	二氧化碳摩尔分数	GB/T 13610-2020
4	氮气摩尔分数	GB/T 13610-2020
5	氧气摩尔分数	GB/T 13610-2020
6	总硫含量（以硫计）	GB/T 11060.8-2020 GB/T 11060.4-2017
7	硫化氢含量	GB/T 11060.1-2010
8	高位体积发热量	GB/T 11062-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 38753-2020 液化天然气

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ188-2023

危险化学品包装物、容器

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省危险化学品包装物、容器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 各类危险化学品包装物、容器产品的抽样数量

序号	产品种类	产品名称	抽样数量	检验数量	备样数量	
1	金属桶	钢桶	闭口钢桶	15 个	9 个	6 个
			全开口钢桶	12 个	6 个	6 个
		钢提桶		15 个	9 个	6 个
		方桶		24 个	15 个	9 个
2	金属罐	工业用薄钢板圆罐		24 个	15 个	9 个
		方罐与扁圆罐		24 个	15 个	9 个
3	塑料包装	危险品包装用塑料桶（罐）	闭口型	15 只	9 只	6 只
			开口型	12 只	6 只	6 只
		集装袋		12 个	8 个	4 个
		塑料编织袋		22 条	11 条	11 条

2 检验依据

表 2 钢桶

序号	检验项目	检测方法
*1	气密试验	GB/T 17344-1998
*2	液压试验	GB/T 325.1-2018
3	跌落试验	GB/T 325.1-2018 GB/T 4857.5-1992
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008
备注	*闭口桶做此项检验	

表 3 钢提桶

序号	检验项目	检测方法
1	气密试验	GB/T 17344-1998

序号	检验项目	检测方法
2	液压试验	GB/T 13252-2008
3	跌落试验	GB/T 4857.5-1992
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008
5	提梁（环）强度	GB/T 13252-2008

表4 方桶

序号	检验项目	检测方法
1	气密试验	GB/T 17343-2023
2	液压试验	GB/T 17343-2023
3	跌落试验	GB/T 4857.5-1992
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 GB/T 17343-2023
5	提梁（环）强度	GB/T 17343-2023

表5 工业用薄钢板圆罐

序号	检验项目	检测方法
1	气密试验	GB/T 15170-2007
2	液压试验	GB/T 15170-2007
3	跌落试验	GB/T 15170-2007 GB/T 4857.5-1992
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 GB/T 15170-2007
5	提梁（环）强度	GB/T 15170-2007

表6 方罐与扁圆罐

序号	检验项目	检测方法
1	气密试验	GB/T 17343-1998
2	液压试验	BB/T 0019-2013
3	跌落试验	GB 12463-2016
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 GB/T 15170-2007
5	提梁（环）强度	BB/T 0019-2013

表 7 危险品包装用塑料桶（罐）

序号	检验项目	检测方法
*1	气密试验	GB/T 17344-1998
*2	液压试验	GB 18191-2008 GB 19160-2016
3	跌落试验	GB 18191-2008 GB/T 4857.5-1992
4	堆码负载	GB/T 4857.3-2008
备注	*闭口桶做此项检验	

表 8 集装袋

序号	检验项目	检测方法
1	基布 抗拉强度	GB/T 10454-2000
2	基布 伸长率	GB/T 10454-2000
3	基布 耐寒性	GB/T 10454-2000
4	基布 耐热性	GB/T 10454-2000
5	吊带（吊绳）抗拉强度	GB/T 10454-2000
6	吊带（吊绳）伸长率	GB/T 10454-2000
7	连接部 边缝抗拉强度	GB/T 10454-2000
8	连接部 底缝抗拉强度	GB/T 10454-2000
9	周期性提吊试验	GB/T 10454-2000
10	垂直跌落试验	GB/T 10454-2000
11	加压试验	GB/T 10454-2000
12	倾倒试验	GB/T 10454-2000
13	正位试验	GB/T 10454-2000
14	撕裂传播试验	GB/T 10454-2000

表 9 塑料编织袋

序号	检验项目	检测方法
1	拉伸负荷	GB/T 8946-2013
2	剥离力	GB/T 8946-2013
3	耐热性	GB/T 8946-2013
4	耐跌落性	GB/T 8946-2013

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 12463-2009 危险货物运输包装通用技术条件

GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第1部分：通用技术要求

GB/T 13252-2008 钢提桶

GB/T 17343-2023 包装容器 方桶

GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐

BB/T 0019-2013 包装容器 方罐与扁圆罐

GB 18191-2008 包装容器 危险品包装用塑料桶

GB 19160-2008 包装容器 危险品包装用塑料罐

GB/T 10454-2000 集装袋

GB/T 8946-2013 塑料编织袋

危险化学品包装物、容器产品生产许可证实实施细则（一）（危险化学品包装物、容器产品部分）
经备案现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ189-2023

水泥包装袋

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省水泥包装袋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品或待用产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品袋 30 条，将样品均分成 2 份，其中 15 条为检验样品，另外 15 条为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检测方法
1	基本尺寸	GB/T 9774-2020
2	外观	GB/T 9774-2020
3	袋型	GB/T 9774-2020
4	适用温度	GB/T 9774-2020
5	单位面积质量	GB/T 9774-2020
6	物理力学性能	GB/T 8946-2013
7	牢固度	GB/T 9774-2020
8	制袋材料对水泥强度的影响	GB/T 9774-2020
9	防潮性能	GB/T 9774-2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 9774-2020 水泥包装袋

3.2 判定原则

基本尺寸不参与产品判定。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；除基本尺寸外，检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ190-2023

防水产品

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省防水产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

在每批次卷材类产品中随机抽取一卷，将卷材切除距外层卷头 2.5 m 后，延纵向切取全幅卷材试样两块，一块为检验样品，另一块为备用复检样品，每块长度为 1.5 m。防水涂料产品在每批产品中随机抽取二份样品，重量各 $\geq 5\text{kg}$ ，用于检验及备用。多组分产品按明示的配合比例分别抽取，每个组分应单独包装。

2 检验依据

表 1 自粘聚合物改性沥青防水卷材

序号	检验项目	检测方法
1	拉力	GB/T 328.9-2007 GB/T 328.8-2007
2	最大拉力时延伸率	GB/T 328.9-2007 GB/T 328.8-2007
3	钉杆撕裂强度（N 类）	GB/T 328.18-2007
4	耐热性	GB 23441-2009 GB/T 328.11-2007
5	低温柔性	GB/T 328.14-2007
6	不透水性	GB/T 328.10-2007
7	剥离强度（卷材与卷材）	GB/T 328.20-2007
8	可溶物含量（PY 类）	GB/T 328.26-2007
9	热处理尺寸变化率（PY 类）	GB 23441-2009

表 2 弹性体改性沥青防水卷材

序号	检验项目	检测方法
1	最大峰拉力 （PYG 基，应加测第二峰拉力及延伸率）	GB/T 328.8-2007
2	最大峰时延伸率 （PYG 基，应加测第二峰延伸率，G 类不测）	GB/T 328.8-2007
3	耐热性	GB/T 328.11-2007
4	低温柔性	GB/T 328.14-2007

5	不透水性	GB/T 328.10-2007
6	可溶物含量	GB/T 328.26-2007

表 3 塑性体改性沥青防水卷材

序号	检验项目	检测方法
1	最大峰拉力 (PYG 基, 应加测第二峰拉力及延伸率)	GB/T 328.8-2007
2	最大峰时延伸率 (PYG 基, 应加测第二峰延伸率, G 类不测)	GB/T 328.8-2007
3	耐热性	GB/T 328.11-2007
4	低温柔性	GB/T 328.14-2007
5	不透水性	GB/T 328.10-2007
6	可溶物含量	GB/T 328.26-2007

表 4 聚氯乙烯 (PVC) 防水卷材

序号	检验项目	检测方法
1	拉伸强度 (拉力)	GB/T 328.9-2007
2	断裂伸长率 (最大拉力时伸长率)	GB/T 328.9-2007
3	低温弯折	GB/T 328.15-2007
4	不透水性	GB/T 328.10-2007
5	热处理尺寸变化率	GB/T 328.13-2007

表 5 氯化聚乙烯防水卷材

序号	检验项目	检测方法
1	拉伸强度 (拉力)	GB 12953-2003
2	断裂伸长率 (最大拉力时伸长率)	GB 12953-2003
3	低温弯折	GB 12953-2003
4	不透水性	GB/T 328.10-2007
5	热处理尺寸变化率	GB/T 328.13-2007

表 6 聚氨酯防水涂料

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 19250-2013
2	固体含量	GB/T 19250-2013
3	拉伸强度	GB/T 16777-2008
4	断裂伸长率	GB/T 16777-2008
5	不透水性	GB/T 16777-2008
6	粘结强度	GB/T 16777-2008
7	吸水率	GB/T 19250-2013

表 7 聚合物水泥防水涂料

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 23445-2009
2	固体含量	GB/T 16777-2008
3	湿基面粘结强度	GB/T 16777-2008
4	砂浆抗渗性	GB/T 23445-2009
5	拉伸强度(无处理)	GB/T 16777-2008
6	断裂伸长率(无处理)	GB/T 16777-2008
7	低温柔性	GB/T 16777-2008
8	粘结强度(无处理)	GB/T 16777-2008
9	不透水性	GB/T 16777-2008

表 8 水乳型沥青防水涂料

序号	检验项目	检验方法
1	固体含量	JC/T 408-2005
2	不透水性	GB/T 16777-2008
3	粘结强度	GB/T 16777-2008
4	低温柔度(标准条件)	GB 18242-2000
5	断裂伸长率(标准条件)	JC/T 408-2005

表 9 聚合物乳液建筑防水涂料

序号	检验项目	检验方法
1	固体含量	GB/T 16777-2008
2	不透水性	GB/T 16777-2008
3	拉伸强度	GB/T 16777-2008
4	低温柔性	JC/T 864-2008
5	断裂延伸率	GB/T 16777-2008

表 10 聚合物水泥防水浆料

序号	检验项目	检验方法
1	干燥时间	GB/T 16777-2008
2	抗渗压力	GB/T 23440-2009
3	不透水性	GB/T 16777-2008
4	粘结强度（无处理）	JC/T 907-2002 GB / T 23445-2009
5	抗压强度	GB/T 17671-2021
6	抗折强度	GB/T 17671-2021
7	耐热性	JC/T 2090-2011
8	收缩率	JC/T 603-2004

表 11 无机防水堵漏材料

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB 23440-2009
2	抗压强度	GB 23440-2009 GB/T 17671-2021
3	抗折强度	GB 23440-2009 GB/T 17671-2021
4	凝结时间	GB/T 1346-2011
5	涂层抗渗压力	GB 175-2007
6	试件抗渗压力	GB 175-2007
7	粘结强度	JC/T 985-2005
8	耐热性	GB 175-2007
9	晾晒时间 \geq 10min 拉伸粘结强度	GB 175-2007
10	热老化后拉伸粘结强度	GB 175-2007

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材

GB 18243-2008 塑性体改性沥青防水卷材

GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材

GB 12952-2011 聚氯乙烯(PVC)防水卷材

GB 12953-2003 氯化聚乙烯防水卷材

GB/T 19250-2013 聚氨酯防水涂料

GB/T 23445-2009 聚合物水泥防水涂料

JC/T 408-2005 水乳型沥青防水涂料

JC/T 864-2008 聚合物乳液建筑防水涂料

JC/T 2090-2011 聚合物水泥防水浆料

GB 23440-2009 无机防水堵漏材料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ191-2023

花酒

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省花洒产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品，抽取样品2份，1份作为检验样品，1份作为备份样品。

表1 抽取样品数

序号	产品名称	检验样品数量	备用样品数量
1	花洒	1个/套	1个/套

注：所有抽样单元为包装完整，未启封的样品。

2 检验依据

表2 花洒

序号	检验项目	检验依据
1	外观	GB/T 23447-2009
2	安全性能试验	GB/T 23447-2009
3	温降试验	GB/T 23447-2009
4	旋转连接试验	GB/T 23447-2009
5	平均喷射角	GB/T 23447-2009
6	喷洒均匀度试验	GB/T 23447-2009
7	标识	GB/T 23447-2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 23447-2009《卫生洁具 淋浴用花洒》；

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求；

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ192-2023

水嘴

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省水嘴产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品，每批次抽取样品 2 个/套，1 个/套作为检验样品，1 个/套作为备份样品。

2 检验依据

水嘴

序号	检验项目	检验依据
1	尺寸	GB 18145-2014
2	装配	GB 18145-2014
3	抗水压机械性能	GB 18145-2014
4	密封性能	GB 18145-2014
5	流量	GB 18145-2014
6	灵敏度(适用于单柄双控水嘴)	GB 18145-2014
7	流量均匀性	GB 25501-2019
8	水嘴用水效率等级	GB 25501-2019
9	水嘴用水效率限定值	GB 25501-2019
10	水嘴节水评价值	GB 25501-2019
11	标志	GB 18145-2014

注 1. 流量均匀性、水嘴用水效率等级项目适用于洗面器、厨房、普通洗涤和妇洗器水嘴；

2. 所抽取样品须在抽样单内注明样品用途、流量类型；

3. 若所抽产品（普通洗涤水嘴、洗面器水嘴、厨房水嘴和妇洗器水嘴）无明示流量类型，该项目按普通型进行检验；若所抽产品无明示额定用水效率等级，该项目按 GB 25501-2019 进行判定。

4. 若所抽产品无节水标识，水嘴节水评价值指标不作考核。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》；

GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及水效率等级》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求；

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ193-2023

卫生洁具

湖南省市场监督管理局

2023 年卫生洁具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品，每批次抽取样品 2 个/套，1 个/套作为检验样品，1 个/套作为备份样品。

2 检验依据

卫生洁具

序号	检验项目	检验依据
1	便器用水量测定	《卫生陶瓷》GB/T 6952-2015 《坐便器水效限定值及水效等级》GB 25502-2017 《蹲便器用水效率限定值及水效率等级》GB 30717-2014
2	洗净功能	
3	球排放试验	
4	颗粒排放试验	
5	混合介质排放试验	
6	排水管道输送特性试验	
7	水封回复功能	
8	污水置换功能	
9	卫生纸试验	
10	安全水位测定	
11	便器连接密封性试验	
12	坐便器水效等级	
13	坐便器水效限定值	
14	坐便器节水评价	

注：1. 所抽取样品须在抽样单内注明：用水量标识、用水效率等级及冲水装置（单冲、双冲）等详细信息。

2. 若所抽陶瓷坐便器产品无用水量标识，按 GB/T 6952-2015 规定的普通型要求进行检验；若所抽陶瓷坐便器未标注用水效率等级，按 GB 25502-2017 规定的最高等级要求进行检验。

3. 若所抽产品无节水标识，水嘴节水评价价值指标不作考核。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6952-2015《卫生陶瓷》；

GB 30717-2014《蹲便器用水效率限定值及水效率等级》；

GB 25502-2017《坐便器水效限定值及水效等级》；

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求；

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ194-2023

电子坐便器

湖南省市场监督管理局

2023 年电子坐便器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

同一厂家、同一品牌、同一规格型号、同一功能即视为同一产品，每批次抽取样品 2 个/套，1 个/套作为检验样品，1 个/套作为备份样品。

2 检验依据

表 1 家用和类似用途电坐便器便座

序号	检验项目	检验依据
1	标识 ^A	GB/T 23131-2019
2	清洁率 ^A	GB/T 23131-2019
3	最大清洗流量 ^B	GB/T 23131-2019
4	出水温度的稳定性 ^B	GB/T 23131-2019
5	出水温度的响应时间 ^B	GB/T 23131-2019
6	吹风温度 ^B	GB/T 23131-2019
7	座圈表面温度 ^B	GB/T 23131-2019
8	座圈表面温度均匀性 ^B	GB/T 23131-2019
9	用水量 ^B	GB/T 23131-2019
10	电气强度 ^A	GB 4706.53-2008
11	泄漏电流 ^A	GB 4706.53-2008
12	接地电阻 ^A	GB 4706.53-2008

注：^A、^B为项目分类

表 2 坐便洁身器

序号	检验项目	检验依据
1	外观 ^B	JG/T 285-2010
2	暖风性能 ^B	JG/T 285-2010
3	温度性能 ^A	JG/T 285-2010
4	冲洗性能 ^A	JG/T 285-2010
5	耐水压性能 ^A	JG/T 285-2010

6	水冲击防止性能 ^A	JG/T 285-2010
7	防逆流性能 ^A	JG/T 285-2010
8	负压作用性能 ^A	JG/T 285-2010
9	标志 ^A	JG/T 285-2010
10	电气强度 ^A	GB 4706.53-2008
11	泄漏电流 ^A	GB 4706.53-2008
12	接地电阻 ^A	GB 4706.53-2008

注：^{A、B}为项目分类

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 23131-2019《家用和类似用途电坐便器便座》；

JG/T 285-2010《坐便洁身器》；

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求；

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一 A 类或 2 个 B 类（含）以上项目不合格，判定为被抽查产品不合格；项目中仅有一个 B 类项目不合格，不做判定，做为建议整改项，其余项目未发现不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ195-2023

绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽样数量表

序号	产品阻燃等级	抽样数量 (m ²)		
		抽样总数	检验样品	备用样品
1	B ₂ E	8	4	4
2	B ₁ B、B ₁ C、B ₂ D	24	12	12

2 检验依据

表2 检验项目表

序号	检验项目	检验方法
1	外观质量	GB/T 10801.2-2018
2	压缩强度	GB/T 8813-2020
3	绝热性能	GB/T 10294-2008
4	尺寸稳定性	GB/T 8811-2008
5	燃烧性能	GB 8624-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 10801.2-2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料（XPS）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ196-2023

纸面石膏板

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省纸面石膏板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽样数量表

序号	产品种类	抽样数量（块）	检样数量（块）	备样数量（块）
1	普通纸面石膏板（代号P）	10	5	5
2	耐水纸面石膏板（代号S）	10	5	5
3	耐火纸面石膏板（代号H）	10	5	5
4	耐水耐火纸面石膏板（代号SH）	10	5	5

2 检验依据

表2 纸面石膏板

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 9775-2008
2	面密度	GB/T 9775-2008
3	断裂载荷	GB/T 9775-2008
4	抗冲击性	GB/T 9775-2008
5	吸水率 ^a	GB/T 9775-2008
6	受潮挠度	GB/T 9775-2008
7	剪切力	GB/T 9775-2008
8	遇火稳定性 ^b	GB/T 9775-2008

备注：
^a项目只适用于耐水纸面石膏板和耐水耐火纸面石膏板。
^b项目只适用于耐火纸面石膏板和耐水耐火纸面石膏板

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 9775-2008 纸面石膏板

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ197-2023

陶瓷砖

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省陶瓷砖产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量表

序号	产品种类	抽样数量（块）	检验样品数量（块）	备用样品数量（块）
1	长边长度<600mm	50	30	20
2	长边长度≥600mm	42	22	20

注：抽取样品数量时应在满足抽取的检验样品和备用样品数量基础上，整箱抽取，不拆原包装。

2 检验依据

表 2 陶瓷砖

序号	检验项目	检验方法
1	长度和宽度	GB/T 3810.2-2016
2	厚度	GB/T 3810.2-2016
3	表面平整度	GB/T 3810.2-2016
4	表面质量	GB/T 3810.2-2016
5	背纹	GB/T 4100-2015
6	吸水率（煮沸法）	GB/T 3810.3-2016
7	破坏强度	GB/T 3810.4-2016
8	断裂模数	GB/T 3810.4-2016
9	耐磨性	GB/T 3810.7-2016
10	有釉砖抗釉裂性	GB/T 3810.11-2016
11	抗冻性	GB/T 3810.12-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 4100-2015 陶瓷砖

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格，若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ198-2023

地板

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省地板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2包，其中1包检验样品，1包作为备用样品，每包不少于1.5平方米。当产品规格过小不能满足制取试件要求时，可适量增加相应的抽样数量。

2 检验依据

表1 浸渍纸层压木质地板

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸及偏差（厚度偏差）	GB/T18102-2020
2	含水率	GB/T17657-2022
3	密度	GB/T17657-2022
4	吸水厚度膨胀率	GB/T17657-2022
5	表面胶合强度	GB/T17657-2022
6	内结合强度	GB/T17657-2022
7	表面耐磨	GB/T17657-2022
8	表面耐划痕	GB/T17657-2022
9	表面耐干热	GB/T17657-2022
10	甲醛释放量	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表2 实木复合地板

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸及偏差（厚度偏差）	GB/T18103-2022
2	含水率	GB/T17657-2022
3	浸渍剥离	GB/T 18103-2013
4	静曲强度	GB/T17657-2022
5	弹性模量	GB/T17657-2022
6	表面耐磨	GB/T17657-2022

7	漆膜附着力	GB/T4893.4-2013
8	表面耐污染	GB/T17657-2022
9	甲醛释放量	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 18102-2020 浸渍纸层压木质地板
 GB/T 18103-2022 实木复合地板
 GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
 GB/T39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ199-2023

人造板（未饰面）

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省人造板（未饰面）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品5张，其中3张作为检验样品，2张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

2 检验依据

表1 细木工板

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（厚度偏差）	GB/T 19367-2022
2	含水率	GB/T 17657-2022
3	横向静曲强度	GB/T 17657-2022
4	表面胶合强度	GB/T 17657-2022
5	胶合强度	GB/T 17657-2022
6	甲醛释放量	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021
7	浸渍剥离	GB/T 17657-2022

表2 胶合板

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（厚度偏差）	GB/T 19367-2022
2	含水率	GB/T 17657-2022
3	胶合强度	GB/T 17657-2022
4	浸渍剥离	GB/T 17657-2022
5	静曲强度	GB/T 17657-2022
6	弹性模量	GB/T 17657-2022
7	甲醛释放量	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5849-2016	细木工板
GB/T 9846-2015	普通胶合板
GB 18580-2017	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB/T39600-2021	人造板及其制品甲醛释放量分级

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ200-2023

饰面人造板

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省饰面人造板产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 张，其中 3 张作为检验样品，2 张作为备用样品。当单张样品无法满足标准规定的制样尺寸时，可适当抽取符合要求的样品数量。

2 检验依据

表 1 浸渍胶膜纸饰面胶合板

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（厚度偏差）	GB/T 19367-2022
2	含水率	GB/T 17657-2022
3	胶合强度	GB/T 17657-2022
4	表面胶合强度	GB/T 17657-2022
5	表面耐划痕	GB/T 17657-2022
6	表面耐磨	GB/T 17657-2022
7	表面耐干热	GB/T 17657-2022
8	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657-2022
9	表面耐冷热循环	GB/T 17657-2022
10	表面耐龟裂	GB/T 17657-2022
11	表面耐水蒸气	GB/T 17657-2022
12	甲醛释放限量	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

表 2 浸渍胶膜纸饰面细木工板

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（厚度偏差）	GB/T 19367-2022
2	含水率	GB/T 17657-2022
3	浸渍剥离	GB/T 17657-2022
4	横向静曲强度	GB/T 17657-2022
5	表面胶合强度	GB/T 17657-2022

6	表面耐划痕	GB/T 17657-2022
7	表面耐磨	GB/T 17657-2022
8	表面耐干热	GB/T 17657-2022
9	表面耐污染腐蚀	GB/T 17657-2022
10	表面耐冷热循环	GB/T 17657-2022
11	表面耐龟裂	GB/T 17657-2022
12	表面耐水蒸气	GB/T 17657-2022
13	甲醛释放限量	GB 18580-2017 GB/T 39600-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 34722-2017 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ201-2023

建筑工程机械

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省建筑工程机械产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每个型号产品抽取 2 台样品（检验用 1 台，备用复检 1 台），当被抽样单位只有 1 台样品时，允许只抽取 1 台样品进行检验（检验样品作为复检备样）。

2 检验依据

表1 湿喷台车

序号	检验项目	检测方法
1	整机一般检查	TB/T 3525-2018
2	整机性能检验	TB/T 3525-2018
3	喷射臂检验	TB/T 3525-2018
4	速凝剂添加系统检验	TB/T 3525-2018
5	底盘检验	TB/T 3525-2018
6	安全、环保检验	TB/T 3525-2018

表2 凿岩台车

序号	检验项目	检测方法
1	整机	TB/T 3557-2020
2	底盘	TB/T 3557-2020
3	司机室	TB/T 3557-2020
4	钻臂	TB/T 3557-2020
5	推进机构	TB/T 3557-2020
6	凿岩机	TB/T 3557-2020
7	水系统	TB/T 3557-2020
8	服务臂	TB/T 3557-2020
9	液压系统	TB/T 3557-2020

序号	检验项目	检测方法
10	操作控制方式及要求	TB/T 3557-2020
11	安全、环保	TB/T 3557-2020

表 3 混凝土泵车

序号	检验项目	检测方法
1	布料作业范围	QC/T 718-2013
2	车辆几何参数	QC/T 718-2013
3	上料高度	QC/T 718-2013
4	车辆质量参数	QC/T 718-2013
5	驾驶人耳旁噪声	QC/T 718-2013 GB 7258-2017
6	水平仪安装	QC/T 718-2013
7	溢流阀的调定压力	QC/T 718-2013
8	液压油的清洁	QC/T 718-2013
9	防止输送管前端突然坠落的措施	QC/T 718-2013
10	电气系统	QC/T 718-2013
11	安全标志、操作标志	QC/T 718-2013
12	行车制动性能	QC/T 718-2013 GB 7258-2017

表 4 液压挖掘机

序号	检验项目	检测方法
1	工作质量	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
2	铲斗容量	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
3	挖掘力	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
4	接地比压	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
5	爬坡能力	GB/T 9139-2018

序号	检验项目	检测方法
		GB/T 7586-2018
6	履带式挖掘机行走速度	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
7	轮胎式挖掘机行走速度	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
8	直线行驶	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
9	司机位置处发射声压级	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
10	车窗玻璃	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
11	安全标签	GB/T 9139-2018 GB/T 7586-2018
检验项目中的第 2 项“铲斗容量”与第 6 项“履带式挖掘机行走速度”不参与判定。		

表 5 高空作业平台（剪叉式）

序号	检验项目	检测方法
1	外观、安全保护装置检查	GB/T 25849-2010 JB/T 9229-2013
2	结构参数测量	GB/T 25849-2010 JB/T 9229-2013
3	工作平台	GB/T 25849-2010 JB/T 9229-2013
4	额定载荷试验	GB/T 25849-2010 JB/T 9229-2013
5	行驶试验	GB/T 25849-2010 JB/T 9229-2013
6	液压系统试验	GB/T 25849-2010 JB/T 9229-2013
7	稳定性试验	GB/T 25849-2010 JB/T 9229-2013
8	噪声测量	GB/T 25849-2010 JB/T 9229-2013

表 6 高空作业平台（臂架式）

序号	检验项目	检测方法
1	外观、安全保护装置检查	GB/T 25849-2010 JB/T 12483-2015
2	结构参数测量	GB/T 25849-2010 JB/T 12483-2015
3	工作平台	GB/T 25849-2010 JB/T 12483-2015
4	额定载荷试验	GB/T 25849-2010 JB/T 12483-2015
5	行驶试验	GB/T 25849-2010 JB/T 12483-2015
6	液压系统试验	GB/T 25849-2010 JB/T 12483-2015
7	稳定性试验	GB/T 25849-2010 JB/T 12483-2015
8	噪声测量	GB/T 25849-2010 JB/T 12483-2015

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

TB/T 3525-2018 铁路大型施工机械 隧道混凝土湿喷机

T/CCMA 0088-2020 建筑施工机械与设备 混凝土喷射台车

TB/T 3557-2020 铁路大型施工机械 隧道凿岩台车

QC/T 718-2013 混凝土泵车

GB 7258-2017 机动车运行安全技术条件

GB/T 9139-2018 土方机械 液压挖掘机 技术条件

GB/T 7586-2018 土方机械 液压挖掘机 试验方法

GB/T 25849-2010 移动式升降工作平台 设计计算、安全要求和测试方法

JB/T 9229-2013 剪叉式升降工作平台

JB/T 12483-2015 臂架式升降工作平台

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ202-2023

车辆

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省车辆产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

每批次抽取样品 1 台。（检验样品，作为备份样品）

2 检验依据

表 1 校车

序号	检验项目	检测方法
1	外观标识	GB 24407-2012
2	主要结构	GB 24407-2012
3	产品标牌	GB 7258-2017
4	VIN 位置及打刻	GB 7258-2017
5	最大乘员数	GB 7258-2017
6	急救箱与灭火器的配置	GB 7258-2017
7	车内照明	GB 24407-2012
8	停车指示牌	GB 7258-2017
9	专用校车标志灯	GB 7258-2017
10	发动机舱内灭火装置	GB 24407-2012
11	辅助倒车装置	GB 24407-2012
12	车内视野装置	GB 24407-2012
13	前风窗除霜雾装置	GB 7258-2017
14	行车记录仪	GB 7258-2017
15	后围板上的停车提醒标志	GB 24407-2012
16	前照灯远光发光强度	GB 7258-2017
17	合格证核对	——
18	整车外廓尺寸（长×宽×高）	GB 1589-2016
19	轴距	GB 1589-2016
20	整备质量	GB1589-2016

表 2 客车

序号	检验项目	检测方法
1	整车外廓尺寸	GB 1589-2016
2	轴距	GB 1589-2016
3	整备质量	GB 1589-2016
4	前悬/后悬	GB 1589-2016
5	后钢板弹簧片数	GB 7258-2017
6	产品标牌	GB 7258-2017
7	VIN 位置及打刻	GB 7258-2017
8	汽车前照灯远光发光强度	GB 7258-2017
9	低气压报警功能	GB 7258-2017
10	盘式制动器	GB 7258-2017
11	行驶记录仪	GB 7258-2017
12	安全带	GB 7258-2017
13	灭火器	GB 13094-2017
14	燃油箱位置	GB 13094-2017
15	安全出口数量	GB 13094-2017
16	电源总开关	GB 7258-2017
17	撤离舱口数	GB 7258-2017
18	应急门	GB 7258-2017
19	安全锤配置	GB 7258-2017
20	整备质量	GB 1589-2016

表 3 货车

序号	检验项目	检测方法
1	整车外廓尺寸	GB 1589-2016
2	货箱内部尺寸	GB 1589-2016
3	整备质量	GB 1589-2016
4	轴距	GB 1589-2016

5	前悬	GB 1589-2016
6	后悬	GB 1589-2016
7	钢板弹簧片数	GB 7258-2017
8	产品标牌 VIN 位置及打刻	GB 7258-2017
9	前照灯远光发光强度	GB 7258-2017
10	侧后部反光标识粘贴	GB 7258-2017
11	侧防护	GB 11567-2017
12	后防护	GB 11567-2017
13	尾部标志板	GB 25990-2010

货车侧防护及后防护检验项目，在被抽单位见证人目击下试验，保留现场检验相关流程的录像，现场由检验人员及被抽单位负责人签字确认结果。结果确认后，不予复检。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定依据

3.1 依据标准

1. GB 7258-2017《机动车运行安全技术条件》
2. GB 1589-2016《道路车辆外轮廓尺寸、轴荷及质量限值》
3. GB 24407-2012《专用校车安全技术条件》
4. GB 13094-2017《客车结构安全要求》
5. GB 11567-2017《汽车及挂车侧面和后下部防护要求》
6. 工信部 50 号令附件《道路机动车辆产品准入审查要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检验项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ203-2023

车辆用动力锂离子电池

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省车辆用动力锂离子电池产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

根据本细则规定的检验要求，抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

执行标准	抽样数量	检验用样品数量	备用样品数量
GB 38031-2020	18 只	14 只	4 只
QC/T 743-2006			
QB/T 2947.3-2008	3 组	2 组	1 组
GB/T 36972-2018			

2 检验依据

表 2 执行标准为 GB 38031-2020 的车辆用动力锂离子电池

序号	检验项目	检测方法
1	外观及极性	GB 38031-2020
2	过放电	GB 38031-2020
3	过充电	GB 38031-2020
4	外部短路	GB 38031-2020
5	加热	GB 38031-2020
6	温度循环	GB 38031-2020
7	挤压	GB 38031-2020

表 3 执行标准为 QC/T 743-2006 的车辆用动力锂离子电池

序号	检验项目	检测方法
1	外观	QC/T 743-2006
2	极性	QC/T 743-2006
3	20℃放电容量	QC/T 743-2006
4	过放电	QC/T 743-2006
5	过充电	QC/T 743-2006

6	短路	QC/T 743-2006
7	跌落	QC/T 743-2006
8	加热	QC/T 743-2006
9	挤压	QC/T 743-2006
10	针刺	QC/T 743-2006

表 4 执行标准为 QB/T 2947.3-2008 的车辆用动力锂离子电池

序号	检验项目	检测方法
1	外观	QB/T 2947.3-2008
2	极性标志	QB/T 2947.3-2008
3	短路	QB/T 2947.3-2008
4	过充电	QB/T 2947.3-2008
5	过放电	QB/T 2947.3-2008
6	恒温湿热	QB/T 2947.3-2008
7	高低温冲击	QB/T 2947.3-2008
8	浸水	QB/T 2947.3-2008
9	自由跌落	QB/T 2947.3-2008
10	反充电	QB/T 2947.3-2008
11	130℃高温	QB/T 2947.3-2008

注：1. 短路、过充电、过放电试验不拆除保护电路板进行，试验时保护电路板起保护作用且产品未损坏本项试验合格；

2. 试验顺序按照此表中顺序进行，若前序试验导致后续试验前无法充电，可不充电进行后续试验，检验结果按照标准进行判定。

表 5 执行标准为 GB/T 36972-2018 的车辆用动力锂离子电池

序号	检验项目	检测方法
1	外观	GB/T 36972-2018
2	极性标志	GB/T 36972-2018
3	I ₂ (A) 放电	GB/T 36972-2018
4	短路保护	GB/T 36972-2018
5	过充电保护	GB/T 36972-2018

6	过放电保护	GB/T 36972-2018
7	放电过流保护	GB/T 36972-2018
8	自由跌落	GB/T 36972-2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 38031-2020 电动汽车用动力蓄电池安全要求

QC/T 743-2006 电动汽车用锂离子蓄电池

QB/T 2947.3-2008 电动自行车用蓄电池及充电器 第3部分 锂离子蓄电池及充电器

GB/T 36972-2018 电动自行车用锂离子蓄电池

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCGXZ204-2023

矿用电线电缆

湖南省市场监督管理

2023 年湖南省矿用电线电缆产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品取样品 100 m，其中 50 m 作为检验样品，50 m 作为备用样品。

2 检验依据

矿用电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	导体直流电阻	MT 818.1-2009
2	过渡电阻	MT 818.1-2009
3	绝缘电阻	MT 818.1-2009
4	工频电压试验	MT 818.1-2009
5	局部放电试验	GB/T 3048.12-2007
6	冲击电压试验	GB/T 3048.13-2007
7	外护套机械性能：老化前拉力试验	MT 818.1-2009
8	成品电缆机械性能：抗机械冲击试验	MT 818.1-2009
9	成品电缆机械性能：抗挤压试验	MT 818.1-2009
10	成品电缆机械性能：抗弯曲试验	MT 818.1-2009
11	阻燃性能：单根垂直燃烧试验	MT 818.1-2009
12	阻燃性能：负载条件下燃烧试验	MT 818.1-2009

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

MT 386-2011《煤矿用电缆阻燃性能的试验方法和判定规则》

MT 818.1-2009《煤矿用电缆 第1部分：移动类软电缆一般规定》

MT/T 818.2-2009《煤矿用电缆 第2部分：额定电压 1.9/3.3kV 及以下采煤机软电缆》

MT/T 818.3-2009《煤矿用电缆 第3部分：额定电压 1.9/3.3kV 及以下采煤机屏蔽监视加强型软电缆》

MT/T 818.4-2009《煤矿用电缆 第4部分：额定电压 1.9/3.3kV 及以下采煤机金属屏蔽软电缆》

MT/T 818.5-2009《矿用电缆 第5部分：额定电压0.66/1.14kV及以下移动软电缆》

MT/T 818.6-2009《矿用电缆 第6部分：额定电压8.7/10kV及以下移动金属屏蔽监视型软电缆》

MT/T 818.7-2009《矿用电缆 第7部分：额定电压6/10kV及以下移动屏蔽软电缆》

MT/T 818.8-2009《矿用电缆 第8部分：额定电压0.3/0.5kV矿用电缆》

MT/T 818.9-2009《矿用电缆 第9部分：额定电压0.3/0.5kV矿用移动轻型软电缆》

MT/T 818.10-2009《矿用电缆 第10部分：矿用矿工帽灯线》

MT/T 818.11-2009《矿用电缆 第11部分：额定电压10kV及以下固定敷设电力电缆一般规定》

MT/T 818.12-2009《矿用电缆 第12部分：额定电压1.8/3kV及以下矿用聚氯乙烯绝缘电力电缆》

MT/T 818.13-2009《矿用电缆 第13部分：额定电压8.7/10kV及以下矿用交联聚乙烯绝缘电力电缆》

MT/T 818.14-1999《矿用阻燃电缆 第3单元：矿用阻燃通信电缆》

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ205-2023

防爆电器

湖南省市场监督管理

2023年湖南省防爆电器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

表1 执行标准为GB/T 3836.1—2021、GB/T 3836.2—2021和GB/T 3836.3—2021的防爆电器

序号	检验项目	检验方法	
1	抗冲击试验	GB/T 3836.1—2021	
2	电气间隙	GB/T 3836.3—2021	
3	爬电距离	GB/T 3836.3—2021	
4	非铠装电缆和带编织覆盖层电缆的 夹紧试验	夹紧试验	GB/T 3836.1—2021
		机械强度	GB/T 3836.1—2021
5	隔爆外壳引入装置的附加要求	密封试验	GB/T 3836.2—2021
		机械强度试验	GB/T 3836.2—2021
6	隔爆接合面	GB/T 3836.2—2021	
7	外壳耐压试验	GB/T 3836.2—2021	
8	内部点燃的不传爆试验	GB/T 3836.2—2021	
9	绝缘介电强度	GB/T 3836.3—2021	

表2 执行标准为GB 3836.1—2010、GB 3836.2—2010和GB 3836.3—2010的防爆电器

序号	检验项目	检验方法	
1	抗冲击试验	GB 3836.1—2010	
2	电气间隙	GB 3836.3—2010	
3	爬电距离	GB 3836.3—2010	
4	非铠装电缆和带编织覆盖层电缆的 夹紧试验	拉力试验	GB 3836.1—2010
		机械强度	GB 3836.1—2010
5	隔爆外壳引入装置的附加要求	密封试验	GB 3836.2—2010
		机械强度试验	GB 3836.2—2010

序号	检验项目	检验方法
6	隔爆结合面	GB 3836.2—2010
7	外壳耐压试验	GB 3836.2—2010
8	内部点燃的不传爆试验	GB 3836.2—2010
9	绝缘介电强度	GB 3836.3—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3836.1—2021 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB/T 3836.2—2021 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备

GB/T 3836.3—2021 爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的设备

GB 3836.1—2010 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB 3836.2—2010 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备

GB 3836.3—2010 爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNGCXZ206-2023

本质安全型防爆电气设备

湖南省市场监督管理

2023 年湖南省本质安全型防爆电气设备产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

抽样基数不少于 2 台，抽取 2 台产品，其中，1 台作为检验样品，1 台作为备用样品，备用样品保存在被抽查企业。

如抽取的样品需与对应的关联设备连接进行试验，则由被抽查企业提供相应的关联设备。关联设备应与检验、备用样品一起封样。

2 检验依据

表 1 执行标准为 GB/T 3836.1—2021 和 GB/T 3836.4—2021 的本质安全型防爆电气设备

序号	检验项目	检测方法
1	防爆标志	GB/T 3836.1—2021 GB/T 3836.4—2021
2	结构检查	GB/T 3836.1—2021 GB/T 3836.4—2021
3	温度测定	GB/T 3836.1—2021 GB/T 3836.4—2021
4	绝缘介电强度试验	GB/T 3836.4—2021
5	火花点燃试验	GB/T 3836.4—2021

表 2 执行标准为 GB 3836.1—2010 和 GB 3836.4—2010 的本质安全型防爆电气设备

序号	检验项目	检测方法
1	防爆标志	GB/T 3836.1—2010 GB/T 3836.4—2010
2	结构检查	GB/T 3836.1—2010 GB/T 3836.4—2010
3	温度测定	GB/T 3836.1—2010 GB/T 3836.4—2010
4	绝缘介电强度试验	GB/T 3836.4—2010
5	火花点燃试验	GB/T 3836.4—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3836.1—2021 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB/T 3836.4—2021 爆炸性环境 第4部分：由本质安全型“i”保护的设备

GB 3836.1—2010 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB 3836.4—2010 爆炸性环境 第4部分：由本质安全型“i”保护的设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCGXZ207-2023

防爆灯具

湖南省市场监督管理

2023年湖南省防爆灯具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品2台，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品。

2 检验依据

表1 执行标准为GB/T 3836.1—2021、GB/T 3836.2—2021和GB/T 3836.3—2021的防爆灯具

序号	检验项目	检验方法	
1	抗冲击试验	GB/T 3836.1—2021	
2	电气间隙	GB/T 3836.3—2021	
3	爬电距离	GB/T 3836.3—2021	
4	非铠装电缆和带编织覆盖层电缆的 夹紧试验	夹紧试验	GB/T 3836.1—2021
		机械强度	GB/T 3836.1—2021
5	隔爆外壳引入装置的附加要求	密封试验	GB/T 3836.2—2021
		机械强度试验	GB/T 3836.2—2021
6	隔爆接合面	GB/T 3836.2—2021	
7	外壳耐压试验	GB/T 3836.2—2021	
8	内部点燃的不传爆试验	GB/T 3836.2—2021	
9	最高表面温度	GB/T 3836.1—2021	
10	热剧变试验	GB/T 3836.1—2021	
11	绝缘介电强度	GB/T 3836.3—2021	

表2 执行标准为GB 3836.1—2010、GB 3836.2—2010和GB 3836.3—2010的防爆灯具

序号	检验项目	检验方法	
1	抗冲击试验	GB 3836.1—2010	
2	电气间隙	GB 3836.3—2010	
3	爬电距离	GB 3836.3—2010	
4	非铠装电缆和带编织覆盖层电缆的 夹紧试验	拉力试验	GB 3836.1—2010
		机械强度	GB 3836.1—2010
5	隔爆外壳引入装置的附加要求	密封试验	GB 3836.2—2010

序号	检验项目	检验方法
	机械强度试验	GB 3836.2—2010
6	隔爆接合面	GB 3836.2—2010
7	外壳耐压试验	GB 3836.2—2010
8	内部点燃的不传爆试验	GB 3836.2—2010
9	最高表面温度	GB 3836.1—2010
10	热剧变试验	GB 3836.1—2010
11	绝缘介电强度	GB 3836.3—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3836.1—2021 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB/T 3836.2—2021 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的的设备

GB/T 3836.3—2021 爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的的设备

GB 3836.1—2010 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB 3836.2—2010 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的的设备

GB 3836.3—2010 爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的的设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCGXZ208-2023

防爆电机

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省防爆电机产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

2 检验依据

表 1 执行标准为 GB/T 3836.1—2021、GB/T 3836.2—2021 和 GB/T 3836.3—2021 的防爆电机

序号	检验项目		检验方法
1	抗冲击试验		GB/T 3836.1—2021
2	电气间隙		GB/T 3836.3—2021
3	爬电距离		GB/T 3836.3—2021
4	非铠装电缆和带编织覆盖层电缆的夹紧试验	夹紧试验	GB/T 3836.1—2021
		机械强度	GB/T 3836.1—2021
5	隔爆外壳引入装置的附加要求	密封试验	GB/T 3836.2—2021
		机械强度试验	GB/T 3836.2—2021
6	隔爆接合面		GB/T 3836.2—2021
7	外壳耐压试验		GB/T 3836.2—2021
8	内部点燃的不传爆试验		GB/T 3836.2—2021

表 2 执行标准为 GB 3836.1—2010、GB 3836.2—2010 和 GB 3836.3—2010 的防爆电机

序号	检验项目		检验方法
1	抗冲击试验		GB 3836.1—2010
2	电气间隙		GB 3836.3—2010
3	爬电距离		GB 3836.3—2010
4	非铠装电缆和带编织覆盖层电缆的夹紧试验	拉力试验	GB 3836.1—2010
		机械强度	GB 3836.1—2010
5	隔爆外壳引入装置的附加要求	密封试验	GB 3836.2—2010
		机械强度试验	GB 3836.2—2010
6	隔爆接合面		GB 3836.2—2010

序号	检验项目	检验方法
7	外壳耐压试验	GB 3836.2—2010
8	内部点燃的不传爆试验	GB 3836.2—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3836.1—2021 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB/T 3836.2—2021 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备

GB/T 3836.3—2021 爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的设备

GB 3836.1—2010 爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求

GB 3836.2—2010 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备

GB 3836.3—2010 爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的设备

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ209-2023

塑料餐饮具

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省塑料餐饮具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	塑料一次性餐饮具	抽取不少于 3 份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于 30 只（个），其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品。 每份样品质量应不少于 150g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 10dm ² （若最小销售包装不是 30 只（个）的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 60 只（个），备样不少于 30 只（个），避免损坏原包装）。
2	塑料饮水杯	每批次产品抽取 16 个，其中 12 个作为检验样品，4 个作为备用样品。
3	其他塑料餐饮具	每批次产品抽取 15 个，其中 11 个作为检验样品，4 个作为备用样品。
注：实际抽样量可根据样品实际大小、颜色及使用条件进行调整。		

2 检验依据

表 2 塑料一次性餐饮具

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.7-2016
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇/95%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016
6	大肠菌群*	GB 14934-2016 附录 B
7	致病菌(沙门氏菌)*	GB 14934-2016 附录 C
8	容量偏差*	GB/T 18006.1-2009 条款 6.3
9	负重性能*	GB/T 18006.1-2009 条款 6.6
10	耐热水*	GB/T 18006.1-2009 条款 6.4
11	耐热油*	GB/T 18006.1-2009 条款 6.4
注：“*”表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。		

表 3 塑料饮水杯

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.7-2016
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016
6	容量偏差*	QB/T 4049-2021 条款 6.3
7	密封性能*	QB/T 4049-2021 条款 6.4.1
8	耐热性*	QB/T 4049-2021 条款 6.4.4

注：“*”表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

表 4 其他塑料餐饮具

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.7-2016
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇/95%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 14934-2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 18006.1-2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

QB/T 4049-2021 塑料饮水口杯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515 号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ210-2023

食品接触用塑料膜、袋

湖南省市场监督管理

2023年湖南省食品接触用塑料膜、袋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	非复合塑料膜、袋	膜类产品：每批次产品抽取样品 3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 2.5m ² ，其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品。 袋类产品：每批次产品抽取样品从 3 箱中抽取 30 个（袋规格应不小于 15cm×15cm），其中 20 个作为检验样品，10 个作为备用样品。
2	复合塑料膜、袋	

注：实际抽样量可根据样品实际大小、颜色及使用条件进行调整。

2 检验依据

表 2 非复合塑料膜、袋

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.7-2016
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9-2016

表 3 复合塑料膜、袋

序号	检验项目	检验方法
1	感官指标/感官要求	GB 9683-1988 GB 4806.7-2016
2	蒸发残渣/总迁移量	GB 31604.8-2021 GB 9683-1988
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016 GB 9683-1988 GB 4806.7-2016
4	重金属（以铅计）	GB 31604.9-2016 GB 9683-1988 GB 4806.7-2016

5	甲苯二胺	GB 31604.23-2016
---	------	------------------

注：感官指标和“蒸发残渣”项目的说明：若产品卫生指标执行 GB 9683-1988 时，检验项目为感官指标和蒸发残渣，若不执行 GB 9683-1988 时，检验项目为感官要求和总迁移量。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ211-2023

密胺餐具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省密胺餐具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽样数量

序号	产品品种	抽样数量
1	筷子、勺子等产品	每批次产品抽取 30 个（双），其中 26 个（双）作为检验样品，4 个（双）作为备用样品。
2	其它产品	每批次产品抽取 20 个，其中 16 个作为检验样品，4 个作为备用样品。

注：实际抽样量可根据样品实际大小、颜色及使用条件进行调整。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.7-2016
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量（水，60℃，2h）	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）（4%乙酸，60℃，2h）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016
6	三聚氰胺迁移量	GB 31604.15-2016
7	特定迁移总量(以甲醛计)	GB 31604.48-2016
8	耐干热性*	QB/T 1999-1994 条款 5.2
9	耐湿热性*	QB/T 1999-1994 条款 5.4
10	耐污染性*	QB/T 1999-1994 条款 5.5
11	翘曲（地部）*	QB/T 1999-1994 条款 5.6
12	跌落*	QB/T 1999-1994 条款 5.7

注：“*”表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

QB/T 1999-1994 密胺塑料餐具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ212-2023

纸制餐具

湖南省市场监督管理局

2023年湖南省纸制餐具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽样数量

序号	产品品种	抽样数量（只/支）	检验样品数量（只/支）	备用样品数量（只/支）
1	纸餐盒	50	40	10
2	纸杯	60	50	10
3	纸碗	50	40	10
4	其他纸餐具	70	50	20

注：实际抽样量可根据样品实际大小、颜色及使用条件进行调整；检验样不少于3个独立包装；若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取。

2 检验依据

表 2 纸餐盒

序号	检验项目	检验方法
1	感官 ^a	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）	GB 31604.9-2016
5	铅(Pb)含量	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2016
6	砷(As)含量	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2016
7	甲醛	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
8	荧光性物质	GB 31604.47-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
10	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
11	霉菌	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
12	盖体连接对折试验 ^c	GB/T 27589-2011 条款 4.3
13	尺寸偏差 ^c	GB/T 27589-2011 条款 4.4
14	耐温试验 ^c	GB/T 27589-2011 条款 4.5

15	负重性能 [°]	GB/T 27589-2011 条款 4.6
<p>注：a. 产品生产日期为 2023 年 6 月 30 日之前的，感官检验方法为 GB 4806.8-2016；生产日期为 2023 年 6 月 30 日(含)之后的，感官检验方法为 GB 4806.8-2022；</p> <p>b. 生产日期为 2023 年 6 月 30 日（含）之后的且直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目。</p> <p>c. 表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。</p>		

表 3 纸杯

序号	检验项目	检验方法
1	感官 ^a	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）	GB 31604.9-2016
5	铅(Pb)含量	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2016
6	砷(As)含量	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2016
7	甲醛	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
8	荧光性物质	GB 31604.47-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
10	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
11	霉菌	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
12	容量偏差 [°]	GB/T 27590-2022 条款 6.3
13	杯身挺度 [°]	GB/T 27590-2022 条款 6.4.2
14	渗漏性能 [°]	GB/T 27590-2022 条款 6.4.1
<p>注：a. 产品生产日期为 2023 年 6 月 30 日之前的，感官检验方法为 GB 4806.8-2016；生产日期为 2023 年 6 月 30 日(含)之后的，感官检验方法为 GB 4806.8-2022；</p> <p>b. 生产日期为 2023 年 6 月 30 日（含）之后的且直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目。</p> <p>c. 表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。</p>		

表 4 纸碗

序号	检验项目	检验方法
1	感官 ^a	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）	GB 31604.9-2016
5	铅(Pb)含量	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2016
6	砷(As)含量	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2016
7	甲醛	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
8	荧光性物质	GB 31604.47-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
10	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
11	霉菌	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
12	容量偏差 ^c	GB/T 27591-2011 条款 4.3
13	渗漏性能 ^c	GB/T 27591-2011 条款 4.4

注：a. 产品生产日期为 2023 年 6 月 30 日之前的，感官检验方法为 GB 4806.8-2016；生产日期为 2023 年 6 月 30 日(含)之后的，感官检验方法为 GB 4806.8-2022；
b. 生产日期为 2023 年 6 月 30 日（含）之后的且直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目。
c. 表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

表 5 其他纸餐具

序号	检验项目	检验方法
1	感官 ^a	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 ^b	GB 31604.2-2016
4	重金属（以铅计）	GB 31604.9-2016
5	铅(Pb)含量	GB 31604.34-2016 或 GB 31604.49-2016
6	砷(As)含量	GB 31604.38-2016 或 GB 31604.49-2016

7	甲醛	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022 GB 31604.48-2016
8	荧光性物质	GB 31604.47-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
10	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
11	霉菌	GB 4806.8-2022 GB 4789.15-2016
<p>注：a. 产品生产日期为 2023 年 6 月 30 日之前的，感官检验方法为 GB 4806.8-2016；生产日期为 2023 年 6 月 30 日(含)之后的，感官检验方法为 GB 4806.8-2022；</p> <p>b. 生产日期为 2023 年 6 月 30 日（含）之后的且直接接触食品层为纸材料的产品不考核高锰酸钾消耗量项目。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.8-2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 27589-2011 纸餐盒

GB/T 27591-2011 纸碗

GB/T 27590-2022 纸杯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515 号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ213-2023

食品接触用竹木制品

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省食品接触用竹木制品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

一次性竹木筷：每批次产品抽取样品 200 双，其中 100 双作为检验样品，100 双作为备用样品；其他食品接触用竹木制品：砧板、托盘、分格餐盘等产品抽取样品 8 个，其中 6 个作为检验样品，2 个作为备用样品；碗、杯类产品抽取样品 16 个，其中 12 个作为检验样品，4 个作为备用样品；勺类产品抽取样品 30 个，其中 24 个作为检验样品，6 个作为备用样品。

注：实际抽样量可根据样品实际大小、颜色及使用条件进行调整。

2 检验依据

表 1 一次性竹木筷子

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.12-2022
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	二氧化硫	GB 4806.12-2022 附录 A
4	噻菌灵	GB 4806.12-2022 附录 B
5	邻苯基苯酚	
6	联苯	
7	抑霉唑	
8	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
9	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C
10	规格尺寸及其公差*	GB/T 19790.1-2021 条款 6.1
11	外观质量*	GB/T 19790.1-2021 条款 6.2
12	含水率*	GB/T 19790.1-2021 条款 6.4 GB/T 19790.2-2005 条款 6.4.4.2
13	外观尺寸*	GB/T 19790.2-2005 条款 6.4.2

注：“*”表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

表 2 其他食品接触用竹木制品

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.12-2022
2	总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	二氧化硫	GB 4806.12-2022 附录 A
4	噻菌灵	GB 4806.12-2022 附录 B
5	邻苯基苯酚	
6	联苯	
7	抑霉唑	
8	大肠菌群	GB 14934-2016 附录 B
9	沙门氏菌	GB 14934-2016 附录 C

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.12-2022 食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品

GB/T 19790.1-2021 一次性筷子 第1部分：木筷

GB/T 19790.2-2005 一次性筷子 第2部分：竹筷

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”和卫健委“卫监督发[2005]515 号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条：“产品微生物指标超标的不予复检”的规定，微生物指标不合格不进行复检。

产品质量监督抽查实施细则

HNCCXZ214-2023

不锈钢真空杯

湖南省市场监督管理局

2023 年湖南省不锈钢真空杯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

带食品接触塑料部件的不锈钢真空杯产品：抽取样品 5 个和配套的与食品接触的塑料件 9 个，其中 3 个样品和 9 个配套的与食品接触的塑料件作为检验样品，2 个样品作为备用样品；或抽取样品 11 个，其中 9 个样品作为检验样品，2 个样品作为备用样品。

其他不锈钢真空杯产品：抽取样品 5 个，其中 3 个样品作为检验样品，2 个样品作为备用样品。

注：实际抽样量可根据样品实际大小、颜色及使用条件进行调整。

2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	容量*		GB/T 29606-2013 条款 6.7
2	保温效能*		GB/T 29606-2013 条款 6.8
3	耐冲击性*		GB/T 29606-2013 条款 6.9
4	接触食品用 不锈钢	感官要求	GB 4806.9-2016
5		砷迁移量(As)	GB 31604.38-2016 第二部分或 GB 31604.49-2016 第二部分
6		镉迁移量(Cd)	GB 31604.24-2016 或 GB 31604.49-2016 第二部分
7		铅迁移量(Pb)	GB 31604.34-2016 第二部分或 GB 31604.49-2016 第二部分
8		铬迁移量(Cr)	GB31604.25-2016 或 GB 31604.49-2016 第二部分
9		镍迁移量(Ni)	GB31604.33-2016 或 GB 31604.49-2016 第二部分
10	接触食品用 塑料制件	感官要求	GB 4806.7-2016
11		总迁移量（4%乙酸/10%乙醇）	GB 31604.8-2021
12		高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
13		重金属（以铅计）	GB 31604.9-2016
14		脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016

注：“*”表示适用时，即仅适用于国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准涉及的项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 29606-2013 不锈钢真空杯

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。