

济南市食品用塑料包装（容器）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。抽样数量见表 1。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

表 1 抽样数量

抽查产品	产品形态	抽样数量
食品用塑料包装（容器）	聚酯(PET)无汽饮料瓶	50 个，40 个作为检验样品， 10 个作为复检备用样品。
	聚碳酸酯（PC）饮用水罐	30 个，20 个作为检验样品， 10 个作为复检备用样品。
	聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯	40 个，30 个作为检验样品， 10 个作为复检备用样品。
	塑料瓶坯，塑料桶、杯、瓶、盒	30 个，20 个作为检验样品， 10 个作为复检备用样品。
	塑料瓶盖、垫片	100 个，50 个作为检验样品， 50 个作为复检备用样品。

注：样品规格较大或较小时，可根据检验需求调整样品数量。

2 检验依据

产品	序号	检验项目	依据法律法规或标准	检验方法
食品用塑料包装（容器） 聚酯(PET)无汽饮料瓶	1	密封性能	QB/T 2357	QB/T 2357
	2	跌落性能	QB/T 2357	QB/T 2357
	3	乙醛含量	QB/T 2357	QB/T 2357
	4	感官要求	GB 4806.7	GB 4806.7
	5	总迁移量	GB 4806.7	GB 31604.8

		6	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7	GB 31604.2
		7	重金属 (以 Pb 计)	GB 4806.7	GB 31604.9
		8	脱色试验	GB 4806.7	GB 31604.7
		9	锑迁移量	GB 4806.7	GB 31604.41
		10	对苯二甲酸迁移量	GB 4806.7	GB 31604.21
		11	乙二醇迁移量	GB 4806.7	GB 31604.44
	聚碳酸酯 (PC) 饮用 水罐	1	密封性能	QB/T 2460	QB/T 2460
		2	跌落性能	QB/T 2460	QB/T 2460
		3	感官要求	GB 4806.7	GB 4806.7
		4	总迁移量	GB 4806.7	GB 31604.8
		5	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7	GB 31604.2
		6	重金属(以 Pb 计)	GB 4806.7	GB 31604.9
		7	脱色试验	GB 4806.7	GB 31604.7
		8	双酚 A 迁移量	GB 4806.7	GB 31604.10
		9	游离酚迁移量	GB 4806.7	GB 31604.46
	聚对苯二 甲酸乙二 醇酯(PET) 瓶坯	1	乙醛含量	BB/T 0060	BB/T 0060
		2	耐热性	QB/T 4049	QB/T 4049
		3	感官要求	GB 4806.7	GB 4806.7
		4	总迁移量	GB 4806.7	GB 31604.8
		5	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7	GB 31604.2
		6	重金属(以 Pb 计)	GB 4806.7	GB 31604.9
		7	脱色试验	GB 4806.7	GB 31604.7
		8	锑迁移量	GB 4806.7	GB 31604.41
		9	对苯二甲酸迁移量	GB 4806.7	GB 31604.21

		10	乙二醇迁移量	GB 4806.7	GB 31604.44
	塑料瓶坯， 塑料桶、 杯、瓶、盒， 塑料瓶盖、 垫片	1	感官要求	GB 4806.7	GB 4806.7
		2	总迁移量	GB 4806.7	GB 31604.8
		3	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7	GB 31604.2
		4	重金属(以 Pb 计)	GB 4806.7	GB 31604.9
		5	脱色试验	GB 4806.7	GB 31604.7
		6	单体及其他起始物的特定迁移限量、特定迁移总量限量、最大残留量	GB 4806.6	相关食品安全国家标准

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.6 《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》

GB 4806.7 《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

QB/T 2357 《聚酯（PET）无汽饮料瓶》

QB/T 2460 《聚碳酸酯（PC）饮用水罐》

BB/T 0060 《聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯》

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。