

附件

铁路进口冷链食品运输 新冠病毒防控和消毒技术指南 (第二版)

一、依据和适用范围

为切实做好新冠肺炎疫情常态化防控工作，指导从事进口冷链食品运输的铁路运输企业（以下简称“铁路进口冷链食品运输企业”）和从业人员落实新冠病毒防控和消毒主体责任，预防铁路进口冷链食品运输企业从业人员受到新冠病毒感染，防止新冠病毒通过铁路冷链运输渠道传播，按照国务院应对新冠肺炎疫情联防联控机制《关于加强冷链食品新冠病毒核酸检测等工作的紧急通知》（联防联控机制综发〔2020〕220号）、《关于印发冷链食品生产经营新冠病毒防控技术指南和冷链食品生产经营过程新冠病毒防控消毒技术指南的通知》（联防联控机制综发〔2020〕245号）、《关于印发进口冷链食品预防性全面消毒工作方案的通知》（联防联控机制综发〔2020〕255号）等部署要求，根据国家铁路局关于进一步做好常态化疫情防控有关工作部署，结合铁路冷链食品运输发展实际，制定本指南。

本指南适用于铁路进口冷链食品运输企业各运输环节中新冠病毒污染的防控，以预防从业人员受新冠病毒感染为主，突出装卸、运输等重点环节防控，注重加强冷链食品包装的消毒。

铁路进口冷链食品运输企业要严格遵守法律法规及相关食品安全国家标准要求，按照本指南要求做好新冠病毒防控和消毒工作，执行当地应对新冠肺炎疫情联防联控机制各项工作部署。

二、运输过程防控要求

（一）装卸作业人员防控要求

安排已完成新冠肺炎疫苗接种的人员作业，铁路进口冷链食品相关的作业人员要固定岗位，避免交叉作业；工作期间从严做好个人防护，搬运货物前应当穿戴工作衣帽，一次性使用医用口罩或一次性医用外科口罩、手套等，有条件的可穿戴防护面罩、防疫手套、防护服等防护用具，避免货物表面频繁接触体表。如果搬运过程中发生口罩、手套破损，应当立即更换。

装卸作业过程中，应采取相应的告示牌、警戒线等隔离措施。装卸来自于有疫情发生地区的进口冷链食品时，作业人员在搬运货物过程中要全程规范戴好口罩，避免货物紧贴面部、手触摸口鼻，防止接触到可能被新冠病毒污染的冷冻水产品等。

（二）运输工作人员防控要求

进口冷链食品运输过程中，除做好从业人员卫生要求外，铁路乘务人员、押运人员及沿途车站作业人员等不得擅自开箱，不得随意打开冷链食品包装直接接触冷链食品。应定期对铁路运输工作人员使用的工具、器材、仪表等进行消毒。鼓励改进交接作业流程和使用信息技术，减少交接作业中的人员接触。

（三）运输工具的防控管理

应当确保用于进口冷链食品运输的铁路车辆、集装箱等运输

工具及容器内部清洁、无毒、无害、无异味、无污染，定期进行预防性消毒。具体清洁消毒措施见“三、运输过程消毒要求”。

（四）货物运输防控管理

对需要检疫的进口食品，铁路进口冷链食品运输企业应按规定认真查验检疫证明。加强对货物装卸搬运等操作管理，不能使货物直接接触地面，不得随意打开冷链食品包装。进口冷链食品，原则上不能与其他货物混装。装车备品、防护用品、衬垫物品等，应当符合相关食品安全卫生要求。应当保障在运输过程中冷链食品的温度始终处于允许波动范围内。应避免运输作业交接中的污染，做好各交接环节的时间、温度等信息记录并留存。

（五）储存场所的防控管理

铁路仓库装卸货区应加强入库检验，除查验冷链食品的外观、数量外，还应当查验冷链食品的中心温度。加强库内存放管理，冷链食品堆码应当按规定置于托盘或货架上。冷链食品应当按照特性分库或分库位码放，对温湿度要求差异大、容易交叉污染的冷链食品不应混放。应当定期检测库内的温度和湿度，库内温度和湿度应当满足冷链食品的中转转运要求并保持稳定。定期对仓库内部环境、货架、作业工具等进行清洁消毒。

（六）货物信息登记

进口冷链食品运输应严格落实货物运输实名制度。托运人应主动向铁路进口冷链食品运输企业提供有效身份证件、托运物品的详细信息和相关进口冷链食品海关通关单证。铁路进口冷链食品运输企业应查验托运人身份、相关进口冷链食品海关通关单证

等，并如实记录相关信息，不得承运无法提供进货来源的进口冷链食品。

（七）核酸检测工作

铁路进口冷链食品运输企业应积极配合卫生健康、交通运输、海关、市场监管等部门按职责开展对进口冷链食品采集相关样本及冷链货物运输工具的核酸检测工作。配合进行冷藏货物新冠病毒检疫的铁路场站工作人员应相对固定，全程正确穿戴防护服、护目镜、口罩、防护手套等防护用品。

三、运输过程消毒要求

（一）人员

铁路装卸、运输冷链食品过程中，作业人员应当保持个人手部卫生，企业应为其配备酒精类洗手液、手消毒剂和消毒纸巾，以确保在无清洁水洗手的条件下，对手进行定期消毒。

（二）物体表面

作业人员在交接冷链运输相关文件前应当洗手或消毒，为避免清洗返还物，文件最好置于一次性容器和包装材料中。对于重复使用的容器，应当进行定期、适宜的卫生清洁和消毒。人手频繁接触的车门把手、移动设备等最有可能被病毒污染的表面，均要定期消毒。

（三）运输工具

为避免冷链食品被污染，需确保运输车辆、集装箱等运输工具及容器的清洁和定期消毒。从事进口冷链食品运输的运输工具及容器运载一批货物之前和之后，均要对作业人员可能接触的部

位进行彻底消毒；承运单位负责组织或委托有资质的消毒单位，对装运前后的铁路进口冷链食品装载运输工具和装载过进口冷链食品的集装箱内壁组织实施消毒。

（四）工作环境

铁路进口冷链食品运输企业应加强工作环境清洁消毒，配合相关单位做好用过的防护用品、生活垃圾等的收集、处置和无害化处理。使用过的一次性防护用品应集中收集处置，重复使用的防护用品应统一收集并进行规范消毒处理。作业区域垃圾盛装容器应定期清洁、消毒。接送员工的车辆应每次进行清洁消毒。

四、从业人员安全防护要求

铁路进口冷链食品运输企业应当根据新冠肺炎疫情防控要求，及时调整和更新从业人员健康管理制度，完善新冠病毒防控的管理措施。

（一）上岗人员健康登记

铁路进口冷链食品运输企业要做好工作人员（含一线管理人员、新进人员、临时参加工作人员及保洁员等后勤服务人员）14日内行程及健康状况登记，建立上岗工作人员健康卡，掌握工作人员流动及健康情况。鼓励新工作人员上岗前自愿接受核酸检测。

（二）工作人员日常健康监测

铁路进口冷链食品运输企业应当加强人员出入管理和健康监测，各货运场站的作业场所及工作区域入口需配备体温检测设备；建立全体工作人员健康状况台账，实行每日健康监测零报告制度，设置作业区域入口测温点，落实登记、测温、消毒、查验健康码

等防控措施，实行“绿码”上岗制；可定期组织冷链运输一线工作人员进行核酸检测。

（三）高风险岗位人员封闭管理

从事直接接触进口冷链食品货物的装卸、搬运、保洁等高风险岗位人员要完成新冠肺炎疫苗接种，人员相对固定、登记造册，按照当地联防联控机制统一部署实行闭环或者封闭管理；采取一定工作周期的轮班制，工作期间集中住宿、封闭管理，从严做好个人防护，工作场所与居住地之间对点转运，避免工作期间与家庭成员和社区普通人群接触；可每隔1天开展1次核酸检测，其余一线工作人员可每周检测2次，每次间隔2天以上。

（四）外来人员登记与管理

尽可能减少外来人员进入铁路货运场站等生产经营区域，确需进入的，需询问所在单位、健康状况、接触疫情发生地区人员等情况，通过登记、测温等措施并按照规定要求做好个人防护（如佩戴口罩等），方可进入。

（五）从业人员防护

1. 健康上岗。上岗前确保身体状况良好，按要求报告健康状况信息，主动接受体温检测。若出现发热、干咳、乏力等症状，立即主动报告，并及时就医。

2. 做好个人防护。铁路进口冷链食品运输企业要配备必要的个人防护、消毒用品和装备，加强对货运值班员、货运检查员、监装卸货运员、装卸工等冷链运输一线工作人员的个人防护，防止感染风险。铁路进口冷链食品运输企业要督促指导作业人员工

作期间正确佩戴口罩、手套和着工作服上岗。工作服保持干净整洁，定期清洗，必要时消毒。直接接触进口冷藏集装箱或者冷藏货物的冷链运输一线工作人员，应全程佩戴口罩、防护手套等防护用品，至少应上下岗前各测量一次体温。

铁路进口冷链食品运输企业要在卫生健康部门的指导下，加强对本单位直接接触冷藏货物、冷藏集装箱拆箱作业人员等高风险岗位人员正确穿脱防护服进行专业培训，并定期进行检查，确保关键防护措施到位。

3. 注意个人卫生。打喷嚏、咳嗽时用纸巾遮住口鼻或采用肘臂遮挡。不随地吐痰，擤鼻涕时注意卫生。尽量避免用手触摸口、眼、鼻。

4. 加强手卫生。在处理货品时，或双手触碰过货架、扶手等公用物体时，要及时用洗手液或肥皂在流动水下洗手，或用速干手消毒剂揉搓双手。

（六）健康异常报告程序

铁路进口冷链食品运输企业应当建立工作人员健康异常报告制度，一旦发现工作人员以及共同生活人员出现发热、干咳、乏力等疑似症状，应当及时上报铁路进口冷链食品运输企业的相关负责人，相关负责人要督促员工按要求接受核酸检测和诊疗，并采用逐级上报或直报的方式报告企业主要负责人。铁路进口冷链食品运输企业一旦发现工作人员出现上述健康异常症状，无论其呈现出的健康状况如何，均应当采取有效措施将其及与其密切接触的工作人员迅速排除在工作环境之外。新冠肺炎传播风险高的

地区，建议根据当地主管部门防控规定，要求健康人员进行“零”报告。

（七）从业人员返岗程序

根据作业区域上岗人员登记、健康档案及工作人员健康异常报告情况，及时追踪健康异常、身体不适工作人员的检测、诊疗和康复状况，在其康复后科学评定是否符合返岗条件。对经检测排除新冠病毒感染的工作人员，身体康复后可正常返岗。对感染新冠病毒（患者或无症状感染者）的工作人员及其密切接触者，严格执行当地疫情防控领导机构和卫生健康部门的有关诊疗、隔离、健康监测等要求，确保完全达到上岗工作条件后方可返岗。

（八）加强防控知识宣传

开展多种形式的健康宣教，引导从业人员掌握新冠肺炎和其他呼吸道传染病防治相关知识和技能，养成良好卫生习惯，加强自我防护意识。

五、应急处置要求

铁路进口冷链食品运输企业应当制定新冠肺炎疫情应急处置方案，用以及时处置和报告疫情情况，有效预防新冠病毒的传播。

（一）出现健康状况异常人员的应急处置

一旦发现病例或疑似新冠肺炎的异常状况人员，必须实施内防扩散、外防输出的防控措施，配合有关部门开展流行病学调查、密切接触者追踪管理、疫点消毒等工作，并对该人员作业和出现的区域及其接触的冷链食品进行采样和核酸检测。如有空调通风系统，要同时对其进行清洗和消毒处理，经评价合格后方可重新

启用。根据疫情严重程度，暂时关闭工作区域，待疫情得到控制后再恢复生产。

按照新冠肺炎疫情防控要求，做好切断传播途径、隔离密切接触者等措施，同时按规定处置污染物。

（二）发现样品核酸检测阳性的应急处置

一旦接到有新冠病毒核酸检测阳性样品的通知，铁路进口冷链食品运输企业应当迅速启动本单位应急预案，根据当地要求在专业人员指导下，及时对相关物品和环境采取应急处置。对相关物品临时封存、无害化处理，对工作区域进行消毒封闭处理，对可能接触人员及时按规定采取核酸检测和健康筛查等措施。相关物品处理时避免运输过程溢洒或泄露。参与相关物品清运工作的人员应当做好个人防护。

对于核酸阳性物品，应当按照当地主管部门要求进行处置。

六、物流运输常用消毒剂及使用方法

冷链食品装卸、运输等物流运输过程中常用的消毒剂及使用方法见附表。

附表

冷链食品物流运输常用消毒剂及使用方法

消毒剂种类	有效成分	应用范围	使用方法	注意事项
醇类消毒剂	乙醇含量为70%~80% (v/v), 含醇手消毒剂>60% (v/v), 复配产品可依据产品说明书。	主要用于手和皮肤消毒, 较小物体表面的消毒。	卫生手消毒: 均匀喷雾手部或涂擦揉搓手部1~2遍, 作用1min。擦拭物体表面2遍, 作用3min。	1. 易燃, 远离火源。 2. 不适用于大面积物体表面的消毒使用。
含氯消毒剂	以有效氯计, 含量以mg/L或%表示, 漂白粉 $\geq 20\%$, 二氯异氰尿酸钠 $\geq 55\%$, 84消毒液依据产品说明书, 常见为2%~5%。	适用于物体表面、果蔬和食饮具的消毒。次氯酸消毒剂还可用于空气、手、皮肤和黏膜的消毒。	1. 物体表面消毒时: 使用浓度500mg/L; 疫源地消毒时, 物体表面使用浓度1000 mg/L, 有明显污染物时, 使用浓度10000mg/L; 空气等其他消毒时, 依据产品说明书。 2. 低温冷藏物体表面消毒: 使用浓度1000mg/L; 疫源地消毒时, 物体表面使用浓度2000 mg/L, 有明显污染物时, 使用浓度20000mg/L。 3. 冷冻物体表面消毒: 应采用降低冰点的方法, 确保消毒剂不结冰, 且须进行消毒效果确认。	1. 对金属有腐蚀作用, 对织物有漂白、褪色作用, 因此金属和有色织物慎用。 2. 强氧化剂, 不得与易燃物接触, 应当远离火源。
过氧化物类消毒剂	过氧化氢消毒剂: 过氧化氢 (以 H_2O_2 计) 质量分数3%~6%。过氧乙酸消毒剂: 过氧乙酸 (以 $C_2H_4O_3$ 计) 质量分数15%~21%。	适用于物体表面、空气的消毒。	1. 物体表面: 0.1%~0.2%过氧乙酸或3%过氧化氢, 喷洒或浸泡消毒作用时间30min, 然后用清水冲洗去除残留消毒剂。 2. 空气消毒: 0.2%过氧乙酸或3%过氧化氢, 用气溶胶喷雾方法, 用量按 $10mL/m^3 \sim 20mL/m^3$ 计算, 消毒作用60min后通风换气; 也可使用15%过氧乙酸加热熏蒸, 用量按 $7mL/m^3$ 计算, 熏蒸作用1h~2h后通风换气。 3. 低温冷藏物体表面消毒: 0.2%~0.4%过氧乙酸或6%过氧化氢, 喷洒或浸泡消毒作用时间30min, 然后用清水冲洗去除残留消毒剂。 4. 冷冻物体表面消毒: 应采用降低冰点的方法, 确保消毒剂不结冰, 且须进行消毒效果确认。	1. 易燃易爆品, 遇明火、高热会引起燃烧爆炸。 2. 与还原剂接触、或遇金属粉末, 均有燃烧爆炸危险。
季铵盐类消毒剂	依据产品说明书。	适用于物体表面的消毒。	1. 物体表面消毒: 无明显污染物时, 使用浓度1000mg/L; 有明显污染物时, 使用浓度2000mg/L。 2. 低温冷藏物体表面消毒: 无明显污染物时, 使用浓度2000mg/L; 有明显污染物时, 使用浓度4000mg/L。 3. 冷冻物体表面消毒: 应采用降低冰点的方法, 确保消毒剂不结冰, 且须进行消毒效果确认。	不能与肥皂或其他阴离子洗涤剂同用, 也不能与碘或过氧化物 (如高锰酸钾、过氧化氢、碳酸粉等) 同用。