

附件 3

日处理 10 吨病死畜禽专业无害化处理厂 建设参考标准及投资概算

（高温发酵工艺）

序号	设备名称	配置及参数	数量	单价 (万元)	总价 (万元)
一	基础建设				
1	处理用房	钢结构板房	300m ²	0.1	30
2	冷库	100m ³	1	10	10
3	动物扑杀间	独立上下水	20m ²	0.1	2
二	设备配备				
(一)	病死畜禽接收系统				
4	消毒通道	与门同宽，长 4m、深 0.3m	1	11	11
5	人员消毒通道	超声波	1	2	2
6	机动消毒设备	10L	5	0.2	1
7	大动物扑杀器		2	0.5	1
8	小动物扑杀器		10	0.1	1
(二)	上料系统				
9	液压升降机 (含液压系统)	2T, 18.5kw	1	70	70
10	粉碎机	5T/h, 30kw	1	60	60
(三)	高温发酵系统				
11	发酵槽	10T/周期, ≥100℃	2	100	200
(四)	油脂分离系统				
12	油脂浸出机	11kw	1	30	30
13	储油罐	50m ³ 以上	2	3	6
(五)	粉碎包装系统				

序号	设备名称	配置及参数	数量	单价 (万元)	总价 (万元)
14	粉碎机		1	3	3
15	包装机		1	5	5
(六)	环保处理系统				
16	废汽处理系统	排放气体达到环境空气质量 标准相关要求	1	80	80
17	排风系统	维持全封闭处理车间与室外 静压差呈微负压 (-5Pa)	1	25	25
18	废水处理系统	无污水排出	1	85	85
(七)	动力热力系统				
19	控制设备	控制系统应具备反馈故障、 紧急停机、报警功能	1	75	75
20	轴重计	最大称重: 20T	1	16	16
21	配电系统	120kw	1	55	55
22	电加热系统	300kw	1	10	10
23	螺旋输送机	全自动, 10T/h	10	6	60
24	电动叉车		1	18	18
25	病死畜禽收集处理 监控系统		1	10	10
(八)	运输系统				
26	病死畜禽收集运输车	密闭, 冷藏, 自装, 自卸, 集液, 自动喷淋消毒, 载重 5T 以上, 带车载 GPRS	4	20	80
	总计				916