

# GFSI 在中国推广的意义

赵鑫<sup>1</sup>

(沧州出入境检验检疫局 沧州运河区 061001)

**摘要:** 全球食品安全倡议 (GFSI) 以实现“一次认证, 通行全球”为目的, 通过持续改进全球食品安全系统, 实现食品产业链终端的质量安全。本文介绍了 GFSI 的相关内容, 在国外的应用情况, 研究了我国出口食品质量管理与 GFSI 的相通之处, 分析了 GFSI 在我国推广的重要意义。

**关键词:** GFSI, 中国, HACCP

## 1、 GFSI 简介

为了应对一系列证据确凿的食品污染事件, 例如: 被沙门氏菌污染的果蔬粥引起人员的中毒事件等, 一些致力于加强全球食品安全质量管理的零售商们于 2000 年 5 月推出了全球食品安全倡议 (GFSI)。目前已经有达能、麦德龙、沃尔玛、家乐福、可口可乐、卡夫等跨国企业接受了 GFSI 认证。

GFSI 汇总全球食品安全标准, 提供最好的质量安全控制方法, 提高食品供应链的成本效应。通过 GFSI 认可指南的食品安全认证标准, 均是对食品安全起着重要作用的标准。目前被 GFSI 承认的认证标准有 BRC、HACCP、FSSC22000、GRMS、SQF、GAP、GFS 等。上述标准在认证培训、审核验证以及追溯管理上都有着极其严谨的制度, 而 GFSI 的使命正是通过食品安全管理计划来实现全球各个基准的趋同。

GFSI 搭建了全球性的食品安全预警网络, 世界知名的食品安全机构、组织均为其成员, 其用经过认证的食品安全质量管控计划来增强消费者对于食品安全的信心。在一些大型连锁超市中以麦德龙为代表构建了完善的食品安全质量管理体系, 其要求在德国范围内的供应商要通过 GFSI 的认证, 从一定意义上说, 麦德龙以保障消费者的权益出发, 以良好的追溯体系, 实现了食品“从农场到餐桌”的雷达式监控。

## 2、 GFSI 在国外的应用

### 2.1 在英国新鲜蔬菜的 GFSI 认可体系

在英国, 由于人们对沙拉的喜爱, 新鲜蔬菜一直供不应求, 但是新鲜蔬菜想要进入英国市场却需具备苛刻的条件。在英国, 政府是食品质量安全的仲裁者, 零售商对其销售的食品质量负责, 一旦出现质量安全问题, 政府会用严厉的处罚措施对待零售商。因此, 零售商非常重视食品质量安全, 零售商要求其供应商具备以下三个标准:

(1)、EUREP—GAP 标准。此为蔬菜等生产者需要具备的基础性标准, 是农产品进入超市的门槛, EUREP—GAP 标准的中心内容包括了: 详细记载蔬菜的整个生长过程, 使其质量具有可追溯性; 菜园要注意生物多样性保护, 同时保持生态平衡; 菜园里的农药、肥料使

<sup>1</sup>作者简介: 赵鑫 男 沧州出入境检验检疫局 科员 学士 河北沧州运河区解放西路 66 号检验检疫局 509 1984xingkong@163.com 15613777913 研究方向: GFSI 及 HACCP

用要符合要求；菜园不允许使用人粪尿；菜园工作人员不能有传染病；农药的存放要安全规范等。

(2)、BRC 标准。BRC 全球标准包括食品、消费品、食品包装、非转基因食品的身份保持四个标准。其中食品包装标准里对包装箱的硬度、水分、透气性、异物等作了详尽规定。

(3)、QC 标准。QC 标准用于对蔬菜质量的控制，包括对如颜色、内涵物的控制及贮藏、分级过程的质量控制。

除此之外新鲜蔬菜在进入市场之前还要进行农药抽检，必须使农药残留量符合欧盟最大残留限度的标准。

## 2.2 国外运用 GFSI 体系对牛奶的质量控制措施

### (1)、爱尔兰如何保证牛奶的食用安全？

爱尔兰严格遵守欧盟委员会的指令 92/46/EEC，即生产及配售原料奶、热处理奶及奶制品的健康规则。爱尔兰原奶生产企业除需要具备经 GFS I 认可的质量管理体系以外，还要符合欧盟制定的牛奶中体细胞数（SCC）不超过 40 万个细胞/ml 的规定。同时奶牛饲养场在动物遗传学、农场饲养技术、饲料和水的可用性因素等方面受到严格的管理。

### (2)、SMG 公司的奶粉品质管理策略

SMG（瑞士牛奶公司）的百立乐金装婴幼儿奶粉系列获得英国零售商协会 BRC 认证、ISO 9001:2000 质量管理体系认证、HACCP 危害性分析与关键控制体系、GMP 良好操作规范等认证证书，并符合 EC-Reg. EC 178/2002 art.18 欧盟食品可追溯系统执行标准和 GFSI 全球食品安全倡议等各种要求。

SMG 公司农场里的奶牛以黑麦、瑞士三叶草等优质牧草为主要食物，很少用到人工饲料，避免了因使用化肥导致牛奶污染问题。每头奶牛都有编号（奶牛身份证）和档案，每年可享受兽医机构 14 次体检。SMG 对奶牛的精细化管理有效保证了奶源的质量稳定。

SMG 奶粉的质量保证条件：第一、工艺先进。采取“三低”工艺，低温添加，低水分控制、低氧气残留的特殊控制措施，其全自动奶粉罐装生产线直接和喷雾干燥塔衔接，具有极好的密封性，杜绝了细菌的二次污染。第二、品质管控科学有效。奶牛挤出来的鲜奶会在 36 小时内通过 SMG 公司的冷链系统，温度始终保持在 3℃-5℃之间，之后至少要通过 5 大检测程序进入到干燥的环节，品管员实行问责制无缝管控整个加工过程。

## 3、我国关于食品生产管理的成功经验与 GFSI 的相通之处

我国出口禽肉生产企业的质量管理体系是以我国相关法律法规为基础，并以 HACCP、SSOP 等体系文件作为配套形成的一套严格的管控体系。下面简单介绍一下我国对出口禽肉生产企业的要求。

3.1 严格的准入制度。根据《出口食品生产企业卫生注册登记管理规定》的要求我国对出口禽肉生产企业实施卫生注册、登记制度。未经注册企业的不允许出口禽肉。

3.2 合理的追溯制度。出口禽肉生产加工企业的养殖场均需在质检总局备案，由经过注册的出口禽肉生产加工企业统一供应禽苗、统一防疫消毒、统一供应饲料、统一供应药物、统一屠宰加工，养殖场内拥有详细的饲养日志与疫苗用药记录。出口禽肉生产加工企业需建立一系列包括生产加工记录、包装标识管理、成品的召回等溯源管理制度。

3.3 健全的质量管理体系。依照《出口食品生产卫生要求》规定：出口禽肉生产加工企业，必须按照国际食品法典委员会《危害分析和关键控制点（HACCP）管理体系及其应用准

则》的要求建立和实施 HACCP 管理体系。出口禽肉生产加工企业还要具备卫生标准操作程序（SSOP）体系。根据《肉类屠宰加工企业卫生注册规范》还需建立包括动物饲养、饲料加工和环境卫生等内容的良好卫生规范（GHP）。

由以上 3 点可见，我国政府对出口食品企业的监督管理与 GFSI 所具备的审核严谨性，追溯科学性、管理规范性和有着异曲同工之处。这是 GFSI 在中国本土化的良好基础。

## 4、 GFSI 的推广对于我国食品安全质量提高的意义

4.1 降低我国企业的认证成本。我国企业以前频于各种认证，支付了不少费用，GFSI 推广之后，如果某家企业获得 GFSI 标准体系的认可，那么在全球均可通行，使企业的食品安全管理成本大大降低。

4.2 从整体上提高我国的食品安全质量管理水平。我国的食品安全管理水平与国际相比尚有差距。GFSI 做为全球认可的标准体系，引入我国后，对国内的食品安全环境将会有所改善。中粮集团加入 GFSI 董事会后，积极参与 GFSI 的交流和合作，向国际标杆企业学习强化了对供应商的管理，构建了各类产品的全过程控制体系，有效控制了从“田间到餐桌”可能出现的食品安全风险。通过中粮、华润等大企业的模范带头作用，以及媒体的宣传，都将引起国内中小食品生产企业对食品安全的重视。

4.3 使我国出口企业能有效应对国外技术性贸易壁垒措施。GFSI 通过标准比对和标准的互认，实现“一处认证，处处认可”。通过 GFSI 在我国的推广，使我国的食品安全技术标准真正与国外接轨，在进行出口贸易活动时，能有效应对国外严苛的技术性贸易壁垒措施。

4.4 通过从食品知识安全网络（FSKN）及其他多种形式的 GFSI 体系培训，提高了从业人员的质量意识，学习到改善企业食品安全体系的方法和知识，并有效应用到企业生产实践操作中，以此提高企业的食品安全水平，从而保障食品供应链的安全。

### 参考文献

- (1) 逯文娟. GFSI 助力中国企业走上国际舞台——GFSI “中国日”活动专访. 食品安全导刊. 2012 年 08 期
- (2) 王志刚；黄圣男；沈竹青；戚升霞. 全球食品安全倡议的发展模式及其对我国的启示. 农产品质量与安全. 2012 年 04 期
- (3) 王崇民. GFSI: 致力成为全球性基准比较评估组织——对话 GFSI 高级管理团队. 食品安全导刊. 2010 年 05 期

