

# 浅谈 HACCP 管理体系 在饲料添加剂生产企业中的应用

范圣长，孙铮，郑新颖  
黄岛出入境检验检疫局 山东青岛 266555

**摘要：**本文通过在饲料添加剂企业建立以 HACCP 为原理的质量管理体系；进行危害因子识别、分析；实施关键控制点控制；原辅料安全卫生控制；加工过程卫生控制；包装、储存、运输控制；可追溯体系 and 不合格品召回制度等形成有效的企业管理体系，旨在对 HACCP 管理体系在饲料添加剂生产企业的有效建立和深入应用提供一定帮助。

**关键词：**HACCP；饲料添加剂；生产企业

饲料是动物的“食品”，也是动物产品的原料和食品链中的一员，可以说饲料就是人类的“间接食品”，因此饲料安全直接影响着食品安全，关系到人类健康。而饲料安全问题，涉及到饲料生产的各个环节，其中最大的当属饲料添加剂的安全问题。在饲料行业尤其是饲料添加剂行业推行 HACCP 系统管理，利用 HACCP 管理的预防性策略管理，是有效提高饲料行业以至食品行业质量安全的重要举措。

## 1 HACCP 体系介绍

HACCP 管理体系 (Hazard Analysis and Critical Control Point) 即危害分析和关键控制点。HACCP 体系确保产品在生产、加工、制造、准备和食用等过程中的安全，在危害识别、评价和控制方面是一种科学、合理和系统的方法。主要包括 7 个基本要求，即危害分析 (HA) 和确定预防性措施；确定关键控制点 (CCP)；建立关键限值；监控每一个关键控制点；确立纠偏措施；建立有效档案记录保存体系；建立验证程序。

HACCP 是一种预防性策略。核心是制定一套方案预测和防止在产品生产过程中出现影响产品质量和安全的危害，防患于

未然，从而降低产品损耗。

HACCP 管理体系已逐步在饲料行业开始推行，通过找准生产、加工、储运等各环节的关键控制点，并有效开展危害分析、确定预防性措施等，使得通过以 HACCP 理念建立的管理体系可以更有效地保证和促进饲料产品的质量和安全。

## 2 HACCP 体系在饲料添加剂生产企业的应用

饲料添加剂是指为满足特殊需要而加入饲料中少量或微量营养性或非营养性物质。饲料添加剂本身的安全，才能真正保证饲料的安全，进而实现动物性产品及食品的安全。

通过分析饲料添加剂企业的行业特点，结合 HACCP 管理理念，从产品原辅料、生产、加工、运输、不合格品召回等过程的关键控制点入手采取相关措施，有效保证饲料添加剂的质量和安

### 2.1 建立以为 HACCP 为原理的质量管理体系

在饲料添加剂生产企业建立 HACCP 管理体系应要求企业根据年度饲料添加剂生产加工销售等情况形成风险分析报告；建立完整的饲料添加剂企业体系文件；成立 HACCP 管理小组；通过第三方审核并有效运行；记录符合要求、保管良好。

### 2.2 危害因子识别、分析

针对具体饲料添加剂产品本身特点，按照国家相关标准要求，结合企业具体生产情况，对涉及饲料添加剂安全、卫生和质量，进而影响动物和人体健康，危害生态环境的生物、化学物质和转基因成分等危害因子进行有效分析和识别。

### 2.3 关键控制点控制

关键控制点是具有相应的控制措施，使饲料添加剂危害被预防、消除或降低至可接受的一个点、步骤或过程。一个关键控制点可以控制一种以上的危害，同样，几个关键控制点可以用来共同控制一种危害。在饲料添加剂生产过程中，可以从原辅料安全卫生控制、加工过程卫生控制、包装、储存、运输控制、可追溯体系 and 不合格品召回几个过程管理入手，实施自动实时监控，使监控有效，保证验证有效，对关键控制点发出的

偏差能及时有效地纠正并记录。

#### 2.4 原辅料安全卫生控制

建立饲料添加剂原辅料合格供应商评定制度；具有完善的原辅料验收标准并严格执行；原辅料验收记录完整真实；原辅料、包装材料分区存放且标识明显；加工用水水质卫生符合要求。

#### 2.5 加工过程卫生控制

接触产品员工进行健康体检；定期对员工进行培训；加工人员工作衣帽鞋等穿戴符合要求；手部清洗消毒程序合理适用、指示明确、执行良好；防蝇（虫）、鼠设施有效；车间加工及检测设备维护保养良好、计量校准标识符合要求；加工过程、原辅料、半成品、成品防护、传输良好；内包装物防护良好并使用前消毒；废品、不合格品单独存放、标识清晰；有产品质量巡检员或视频监控；设备、工器具清洗（洁）、消毒和标识执行良好且有记录；化学物质使用、贮存由专人管理、加锁存放、标识清晰，配制、使用过程不产生污染。

#### 2.6 包装、储存、运输控制

内外包装车间分开，采取有效措施防止产品二次污染；仓库与生产能力相适应，原辅料、半成品、成品分开存放；仓库卫生、整洁有序，安全卫生温湿度符合要求，物品存放标识符合要求；产品出入库记录真实完整，实行批次管理；产品运输温湿度符合要求。

#### 2.7 可追溯体系和不合格品召回

建立溯源体系程序文件，执行良好有记录；现场可追溯；客户投诉处理及时、纠偏恰当；不合格品召回有程序文件，有召回或演练记录。

### 3 HACCP 体系在饲料添加剂生产企业应用讨论

在饲料添加剂生产企业实施 HACCP 体系，首先要深刻理解和准确把握 HACCP “预防控制”的思想和方法；其次，要正确应用关键控制点管理的重要准则；再次，要充分结合饲料添加剂企业的产品特点、生产实际情况，实施有针对性管理。充分

利用 HACCP 管理来指导企业生产高质量、安全、卫生的饲料添加剂产品,从而饲料添加剂企业质量安全管理水平和工作效率,进一步促进饲料行业乃至食品行业的质量和安全。

## 参考文献

- [1] 李吉明. HACCP 管理体系与饲料安全[J]. 饲料工业,2006,27(19):56-57.
- [2] 王良仓. HACCP 体系在饲料安全生产中的应用研究[J]. 畜牧与饲料科学,2008,29(6):135-138.

## 第一作者简介

姓名: 范圣长

性别: 男

单位: 黄岛出入境检验检疫局

职务: 副主任科员

学位: 硕士研究生

研究方向: 进出境植物源性饲料检验检疫及监管

通讯地址: 山东省青岛市黄岛区长江中路 469 号

E-mail: fanshengchang@126.com

电话: 13953256055, 办公电话: 0532-58706136