



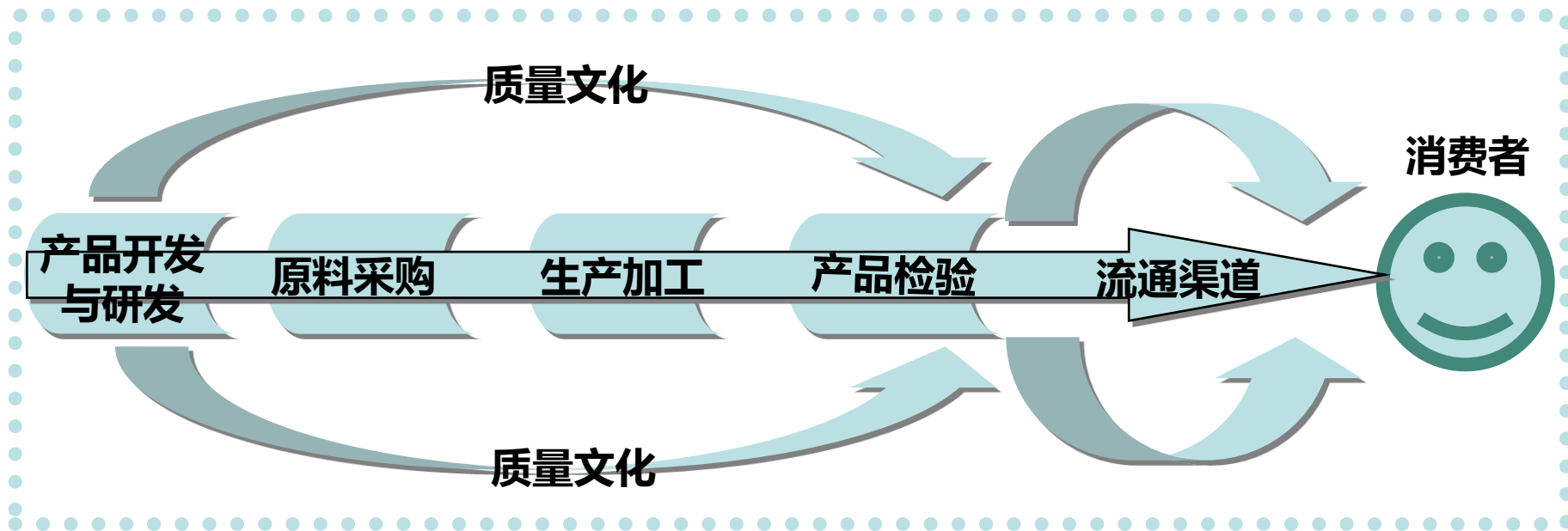
美赞臣营养品（中国）有限公司

全程安全管理体系简介

2011年11月27日



全程安全管理体系



体系特色：全球应用，全程控制，全面监管



全程安全管理体系 - 产品开发

第一阶段

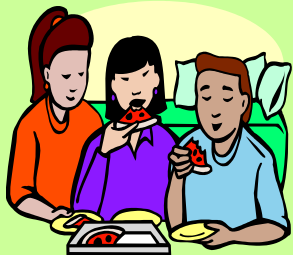
创意



“健康披萨”的创意
消费者初次确认

第二阶段

开始



- 我们研发如何做出“健康披萨”的菜谱
- 我们设立财务，成本和利润目标
- 我们要求调配资源来完成披萨

第三阶段

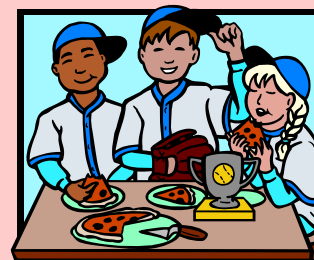
发展



我们测试菜谱
并做出披萨

第四阶段

上市和派送



制作很多的披萨

售后评估



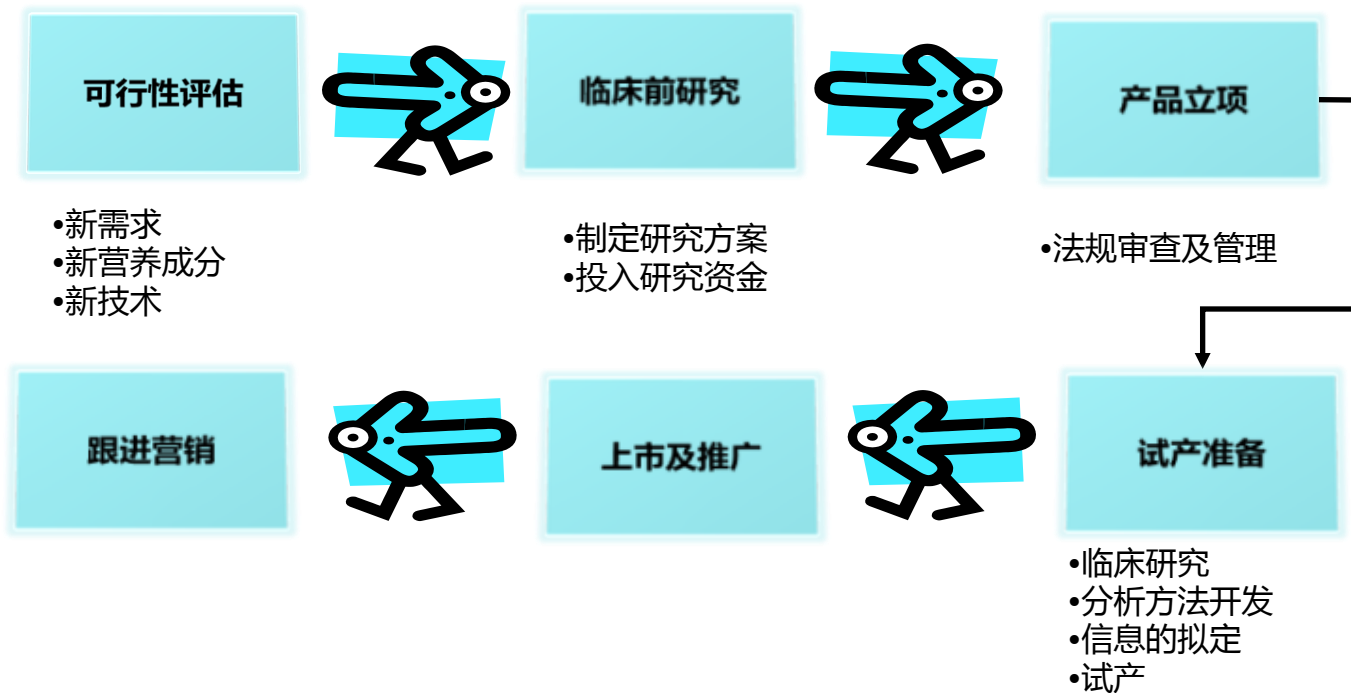
产品上市
并跟进上市效果

第一次派送

创意产生



美赞臣产品的开发



婴幼儿配方奶粉的产品开发是非常严谨的过程

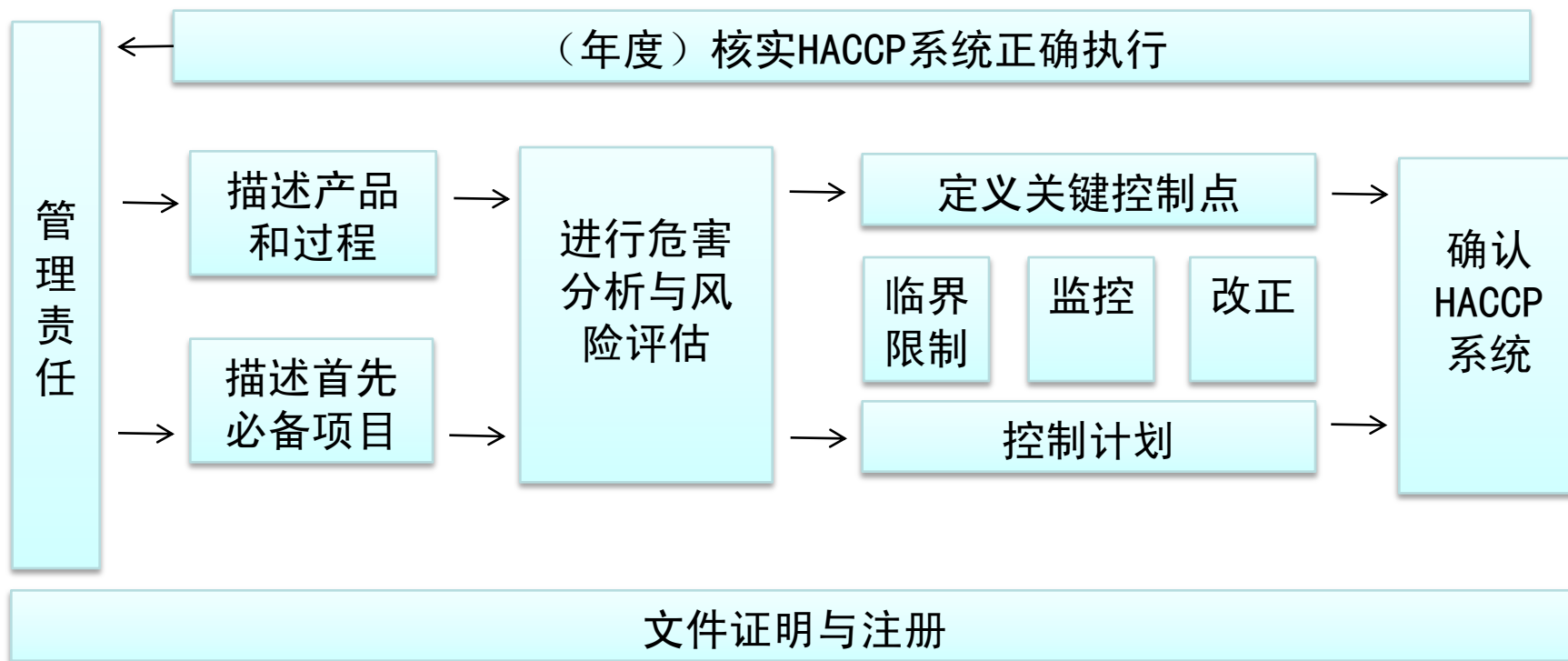
- 该图示过程一般需时4-10年
- 必须经过严谨的试产以确保产品达到品质标准，方能上市



完善的质量体系维护



严谨的关键控制点执行 (HACCP)



原材料甄选

- 100%进口奶源
- 严谨的供应商管理体制
 - 供应商资格审核
 - ✓ 对供应商现场审核、工艺验证及核实标准
 - ✓ 美赞臣对供应商批检验证证书审核，逐批验收检验
 - ✓ 美赞臣仅向被批准的供应商采购原辅材料
 - ✓ 定期进行供应商审核及质量评估
 - 供应商合作伙伴关系项目
 - ✓ 推进供应商改善现有的质量标准和要求
 - ✓ 帮助供应商开发新技术
 - ✓ **帮助供应商在HACCP, GMP, 卫生控制系统和理念上精益求精**



原材料甄选

- 原材料检验四重保险：
 - 每批进口原料需经广州检验检疫局检验合格
 - 执行美赞臣标准对每批原辅材料进行检验
 - 每批次原料包装、卫生检查，100%金属探测
 - 供应商COA检验报告的评审



厂房设施及卫生监控

- 符合GMP设计要求的厂房设施
 - 以制药业GMP(良好操作规程)标准规划设计厂房和设施
 - 生产区域严格划分为高、中、低洁净区，人、物分流，杜绝交叉污染
 - 三效空气过滤及不同洁净区之间保持正压控制
 - 生产区域温度和湿度控制
 - 设备、管道系统设计符合卫生规范和食品安全要求
 - 先进的生产工艺和自动化控制，优良材质密闭流畅的生产设备
- 良好的环境卫生监控
 - 定期对生产设备、工具和生产操作人员进行微生物监控
 - 环境空气的微生物和压力监测
 - 进入不同的洁净区有严格的着装要求
 - 生产、清洁工具的控制
 - 定期执行专业的虫害防治程序



原料验收

- 原料收货卫生检查



异物的防控

- 金属探测器



异物的防控

- 振动筛与磁栅
 - 投料后首次过筛
 - 首次磁栅

- 搅拌后二次过筛
- 二次磁栅



异物的防控

- X射线监测



生产包装

奶粉罐消毒



罐装充填



预封口



抽真空及高压充填氮气/二氧化碳



罐盖卷封



防伪标签

- 美赞臣是国内第一家使用防伪标签的婴幼儿奶粉生产企业，
以确保食品安全管理的全程覆盖



精湛的检测能力

- 每批次产品出厂放行检测项目多达85项，其中包括所有标示营养元素的检测，近50种矿物质、维生素，以及脂肪酸、益生元、膳食纤维、碳水化合物、重金属、三聚氰胺、污染物、微生物
- 美赞臣食品安全检测项目：抑制物、抗生素、过敏原



追溯系统

防伪标签外观设计图示

揭开效果



防伪标签外观设计图示

光变效果

在白光下从不同角度观看，光变墨印迹呈现“绿变蓝”



产品追踪箱用和托盘用条码标

尺寸：50mm X 30mm



箱条码标签

尺寸：50mm X 30mm

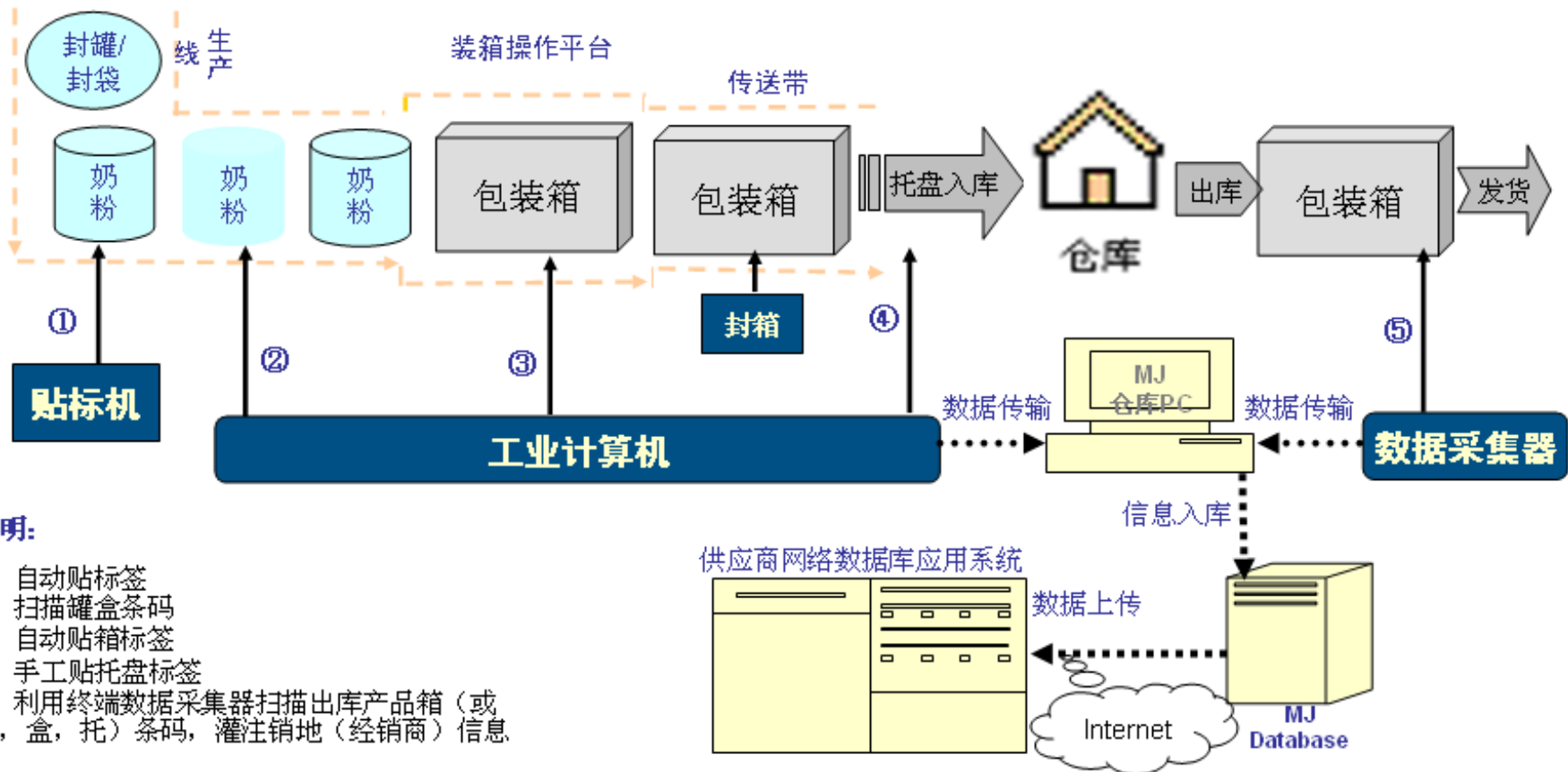


托盘条码标签



完善的流通渠道管理

产品追溯系统



质量文化

- 内部审计及持续改进
- 纠正预防措施项目
- 质量明星嘉奖
- 质量培训和竞赛





Every day,
a magic
milestone



Tomorrow
starts
today

谢谢!



Meeting
your baby's
needs

