

浅谈出口食品生产企业有毒有害物品的管理

张焕海（潍坊出入境检验检疫局）

《出口食品企业卫生注册要求》自 2002 年 5 月 20 日实施，要求出口食品企业实施对有毒、有害物品进行管理以保证出口食品的安全，笔者通过对 20 多家出口食品企业进行 HACCP 的验证，认为从有毒有害物品的购买、搬运、贮存、防护、交付、使用等方面进行控制，可以达到减少危害，保证食品安全目的，现介绍如下：

一、购买要求

企业负责组织编制《有毒有害物品明细表》及《有毒有害物品信息卡》发至各相关部门，使用的有毒有害物品包括：

- 1 清洁消毒剂：10%左右的次氯酸钠、75%的食用酒精、洗洁精、纯碱等。
- 2 杀虫剂：蝇克星等。
- 3 润滑油：可选用食品油。
- 4 检验用有毒有害物品、试剂：各类成品细菌培养基、指示剂等。
- 5 所使用的有毒有害物品必须具备主管部门批准生产、销售、使用的证明，列明主要成分、毒性、使用剂量和注意事项，在购买有毒有害物品时应索取安全数据或有关性能说明。

二、有毒有害物品的搬运

- 1、在搬运有毒有害物品前，搬运人员必须检查有毒有害物品的外包装是否完好，是否有泄漏、外溢现象，如果有外包装破损或泄漏、外溢现象，搬运人员必须采取更换包装等安全措施，并确认无外溢、外溢现象后方可进行搬运。
- 2、在搬运有毒有害物品的过程中，搬运人员应轻搬轻放，严禁对有毒有害物品进行摔、扔、砸。在使用车辆进行运输时，应确保运输车辆的整洁，保证有毒有害物品的捆扎牢固。在运输有毒有害物品的路途中，应避免车辆的剧烈颠簸，以免造成有毒有害物品的外包装损坏或泄漏、外溢。

三、有毒有害物品的贮存、防护

- 1、有毒有害物品必须贮存在专用仓库，专用场地或专用储存柜、箱内，门柜要上锁，与食品及包装材料分开，储存场所要严禁烟火，保持干燥、通风、阴凉，且必须配备灭火设施。化学性质与防护、防火方法相抵触的有毒有害物品不得存放在同一仓库。能自燃的物品不

得与易燃易爆品同存一库。

- 2、有毒有害物品在贮存过程中要进行标识，悬挂相应标识卡。
- 3、各使用部门可临时存放少量的有毒有害物品，保证安全，并作好记录。
- 4、有毒有害物品必须指定专人进行保管，并需经过有关有毒有害物品安全常识的培训。
- 5、有毒有害物品入库前，仓库保管员必须检查有毒有害物品的外包装，对于包装易碎的可有毒有害物品必须开箱逐个进行检查。如有有毒有害物品外包装有破损或泄漏、外溢等现象，仓库保管员应协同采购人员及送货人采取更换包装等安全措施，防止由于有毒有害物品泄漏、外溢等现象，严重者办理退货。

四、有毒有害物品的交付

- 1、仓库保管员在发放有毒有害物品时，应先打开库房的通风设施，并与领料人员一同进入库房，严格按《出库凭单》发货，发货完毕后，仓库保管员与领料人员都应在领料单据上签字，仓库保管员应填写《有毒有害物品控制记录表》。
- 2、各使用部门在领回有毒有害物品后，应明确保管人员，并应对有毒有害物品进行标识，做到标识清晰、准确。对于危险品，使用部门应进行隔离存放，严格用料管理，并填写《有毒有害物品使用记录表》。

五、有毒有害物品的使用

1. 按使用说明书或有关作业指导书进行安全操作和使用，并根据需要配备必要的安全防护用具，如口罩、防护眼镜、手套等。
2. 使用有毒有害物品要填报《领用物料单》，根据实际情况审核后，由专人负责药物的发放。
3. 有毒有害物品由经过培训的专门人员管理，根据有毒有害物品的特殊要求熟练掌握药物的管理、使用技术。在配制发放时要准确量取，做到安全、合理用药，并随时做好记录。一定要有按照要求进行配制和使用，任何人不得擅自改变使用环节及浓度。
4. 对使用的有毒有害物品进行监督检查，包括药物使用环节、浓度、方式是否得当等，以杜绝因使用不合理而引起的一切不安全。
- 5、用于清洗加工器具、设备的清洁剂，在使用后一定要用清水进行彻底的冲洗，以防残留有毒有害物品。使用后的废料及废容器，应妥善存放，由指定的协作单位回收。

六、过期有毒有害物品的处理

对过期有毒有害物品，联系退回供应商处理。

七、纠正措施

- 1、资料不全或不适用的有毒物质应先单独存放，直到拿到所需资料，无法提供所需资

料的退给供应商。

2、贮存不恰当的应移至合适的地方，有开启的容器应重新密封，必要时更换掉。

贮存箱在第二天工作时要清洗。

3、用不当的应立即更正，员工应接受再培训，可能受到污染的产品应进行评估

4、对于不能正确辨认所装物质的分装瓶处理后重新标识。

5、将已受到损坏或不合适的分装器具弃之不用。