

越南食品企业HACCP体系实施现状

云南省河口出入境检验检疫局 陈欣

摘要:

越南食品企业的食品安全状况如何?

HACCP体系在越南是否全面实施?

其实施的情况如何?

如果没有,问题出在什么地方?

检验检疫系统该做些什么?

关键词：

越南 食品企业 食品安全 HACCP

近年来，随着我国经济的高速发展，人们生活水平不断提高，食品安全问题日趋成为关注的焦点。2001年11月10日，中国加入WTO，入世给中国带来了巨大的商机，但国门开放的同时也加大了国人与全球性疫情疫病的接触。

1996年英国爆发的疯牛病
1997年香港禽流感
1998年东南亚猪脑炎
1999年比利时等国二恶英
2001年欧洲爆发口蹄疫
2003年发生在我国的非典型性肺炎

一、对越南食品 企业管理体系调查的原因

越南地图



1.1 越南经济:

2006年GDP增长为8.17%，仅次于中国

2006年出口总额396亿美元，增长22%。

2006年中越贸易99.51亿美元，增长21.4%

1.2 越南食品企业发展:

国内: 肉类、牛奶、水产品、蔬果、水果等

出口: 农产品、食品、消费品等

企业: 积极引进加工机械设备, 加大配套产业投入

政府: 给予鼓励政策

1.3 调查原因:

越南与中国陆路接壤，贸易往来便利。

中国—东盟自由贸易区的建立

2007年的越南正式加入WTO

贸易风险、食品安全风险也进一步加大

1.4 面对这种情况，我们必须：

提前把握越南国内的企业动态
了解越南食品中可能存在的危害
制定及做好应对措施

二、 调查HACCP体系的必然性

近30年来，HACCP体系已经成为国际上共同认可和接受的食物安全保证体系。近年来，政府及消费者对食物安全性的普遍关注和食物传染病的持续发生使HACCP体系得到广泛应用。

**与其他体系相比HACCP的众多优越性：
强调识别并预防食品污染的风险，克服食
品安全控制方面传统方法
有完整的科学依据
有更充分的允许变化的弹性**

例如：在设备设计方面的改进，在与产品相关的加工程序和技术开发方面的提高等；与质量管理体系更能协调一致；有助于提高食品企业在全全球市场上的竞争力，提高食品安全的信誉度，促进贸易发展。

越南加入WTO以后，面对国际大市场，其食品企业的管理体系必然要与国际接轨。面对贸易全球化，HACCP体系作为国际上共同认可和接受的食品安全保证体系必为其国内出口食品企业的首选，食品企业对HACCP体系的建立和实施成为必然趋势

三、越南食品企业现状

3.1 越南食品业情况:

163,000家食品企业, 雇用500000工人左右

食品业4大块: 大米、咖啡、水产品、蔬果

越南政府:

越南食品企业:

3.2 越南食品相关法律法规:

《越南商品质量法令》

(1991年7月起实施)

《越南商检法规》(1997年1月起实施)

“应由国家进行质量检查的进出口货物目录”

ISO9000、ISO9001:2000、HACCP

四、 越南食品企业由大到小，看实施

越南拥有3260 公里热带海岸线，为水产品的发展提供了优越的自然条件。同时低廉的劳动力成本，经济改革后外国资金、技术的进入以及企业所有制改革所带来的活，都增强了越南水产品在国际市场的竞争力。

在HACCP体系这一块，越南水产品企业应该是属于开路先锋的性质。在政府扶持和国

际市场的需求下，越南的水产品企业大力开HACCP体系的实施，在300多家水产品加工企业中约有175家引进了HACCP体系，足可见政府和企业对HACCP体系的重视程度。

今年，国家认监委派出的检查小组赴越

南，抽查了其在华注册的7家水产加工企业。

除一家外，其他6家均已通过欧盟注册。7家企业均建立并实施了SSOP、HACCP体系；除一家国营企业外，企业硬件设施均较好。

存在着不到位的地方：

在GMP方面

水源存在交叉感染的隐患

实验室 检 测仪器和技术不能及时到位

在产品追溯问题上

部分企业养殖原料验收较为简单

越南水产品企业作为越南的HACCP体系实施的开路先锋，为其他的食品企业摸索出了道路，从而为其开展HACCP体系铺垫了基础。但是，最近越南水产品频频发生质量事故也为其食品企业敲响了警钟。

五、 越南食品企业 实施HACCP体系存在的问题

对HACCP体系的实施情况不容乐观

企业生产规模小

生产设备技改能力差

人员素质 偏低的矛盾

5.1 问题一

国民经济不够发达，消费限制，众多企业不是以质 而是以量 取胜，
家族式的企业
运行模式限制了中小型食品生产企业做大、
做强。

5.2 问题二

加工、生产设备陈旧，舍不得或无力投资改造。厂房设计与GMP要求有距离。SSOP操作规程未落实，而大部分工序却需依靠手工操作。

5.3 问题三

**员工使用的随意性
员工对食品安全的认知性的缺乏。**

5.4 问题四

对关键控制点的步骤管理不严格，管理关键控制点步骤没有明确到专人管理，选择原辅料无固定多以价格因素为标准。有毒有害物 质 控制虽然有管理措施，但有很多漏洞。

5.5 问题五

已做相关食品安全体系的企业高层管理者对体系的认识有错误，导致体系的文件未真实体现在实际操作当中。

六、 对越南食品企业 实施HACCP体系的自我看法

6.1 管理层的思想观念

加强国际化的管理观念、转变现有的陈旧思想、认识到建立和实施HACCP体系的重要性、加强人才的培养、建立激励机制。

6.2 改善厂房条件提高和更新生产技术

以GMP要求为标准，使用先进的生产设备和新的技术，这样可以减少人工操作带来的安全隐患，同时也是提高生产效率、产品质量的有效方法。

6.3 加强对员工的管理：

进行必要的身体检查，加强技术和食品

安全的培训，使员工无论是技术上还是思想上得到很好的进步，从而在工作中加强责任心，将人为带来的安全隐患减到最低点。

6.4 加强关键控制点步骤管理

做到专人专管，对关键控制点的管理人员进行严格的挑选和培训。原辅料的挑选最好能够定点。有毒有害物品与其它的物品进行分开，由专人保管并且做好严格内部流向记录。

6.5 保证HACCP体系顺利的实施和流通

管理者应认识到体系的实施不仅给企业带来外部的名气，更重要的是对企业生产效率的提高和食品安全的控制有莫大的好处，有利于企业的进一步发展，做大做强。

6.6 向国内外先进的企业学习：



七、越南食品企业 的发展有可能对我国带来的影响

7.1 有利的方面

对我国食品企业加大了合作的机会
对国内购买者带来福音

7.2 带来的弊端

**对国内食品企业，带来直接冲击。
减少了我国的外商投资**

八、面对越南食品企业 的现状检验检疫系统的应对措施

云南对越南口岸

河口、金平、麻栗坡、天宝等。

云南从越南进口的食品

水产品、木薯制品、蔬果制品、龙眼等

8.1 根据口岸特点，制定相关监管措施

**减小不合格食品流入我国国内的机率。
如：对进口的食品制定口岸准入制度**

8.2 加强自身的食品安全检测手段

食品进行安全检测，必须具备的条件：

**完善的仪器设备
相关的专业人才**

8.3 加强中越双方的沟通

与越方食品主管部门进行长期的合作交流，将我国最新的技术和检测要求向对方传达。

我国与越方进行沟通，快速的了解到越南食品企业中的最新动态

8.4 对国内食品企业的管理和技術扶持

**将有关的预警通报及时的传达给企业
对于国外的技术要求及时与企业进行沟通
增强自身的竞争能力。**

九、 结 论

越南食品企业存在诸多问题，但却必须看到大发展方向。我们必须看到发展HACCP体系已经成为越南食品企业的必然趋势。诸多企业已经开始着手建立和实施HACCP体系HACCP体系，且水产品业HACCP体系实施已经为其他食品企业做好了一定的基础铺垫。

我想随着越南政府的重视以及随后几年越南食品企业对自身各方面的改善，HACCP体系在越南的实施必将在市场国际化的刺激下逐步全面开展。

参 考 文 献:



谢 谢!

不当之处，还望多加指正。