



中国检科院食品风险管理与应用研究所

Food Risk Management and Application Institute of CAIQ

食品机械润滑剂危害及控制研究

——国家食品安全危害分析与关键控制点应用研究中心

食品机械润滑剂研究组

目 录

一	食品机械润滑剂与食品安全
二	食品机械设备润滑存在的问题
三	食品机械润滑剂危害及控制指南
四	致谢



一 食品机械润滑剂与食品安全

A

- 降低摩擦
- 提高设备效率
- 节约能源
- 延长设备寿命

润滑的不可或缺性

B

- 对人类生命健康的尊重
- 国家政策法规和国际通用管理体系的要求
- 工业润滑剂含有害物质
- 企业承受不起打击

食品安全对润滑的要求

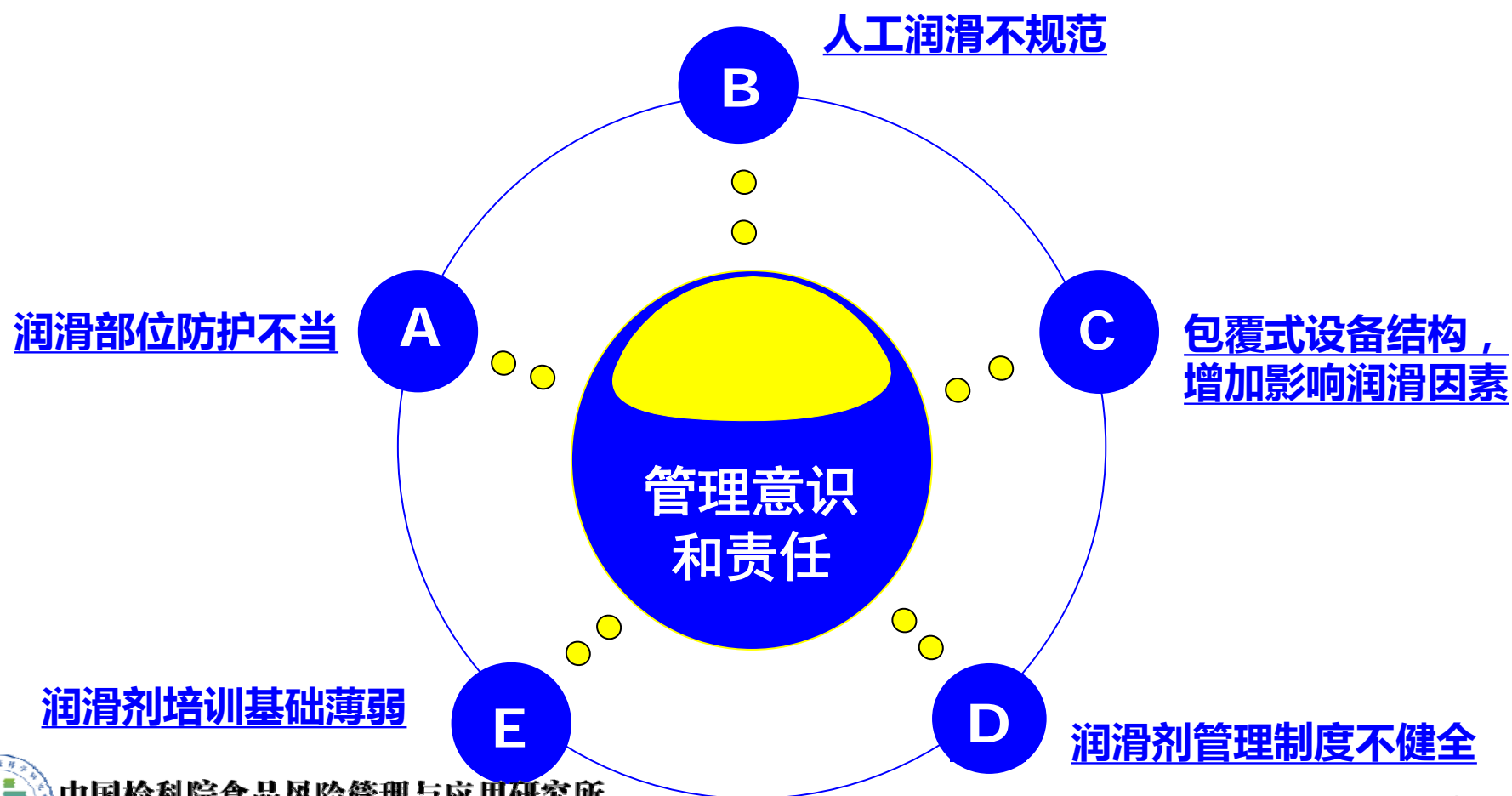
C

- 国内九阳豆浆机事件
- 美国3起肉制品事件
- 英国婴儿食品污染
- 丹麦奶粉污染事件

润滑剂污染食品回顾



二 食品机械设备润滑存在的问题



三

食品机械润滑剂危害及控制指南

(3) 主体要求



4 总要求



5 核实生产工艺、设备流程图



6 润滑剂食品安全危害分析



7 食品机械润滑剂的选择



8 润滑剂管理

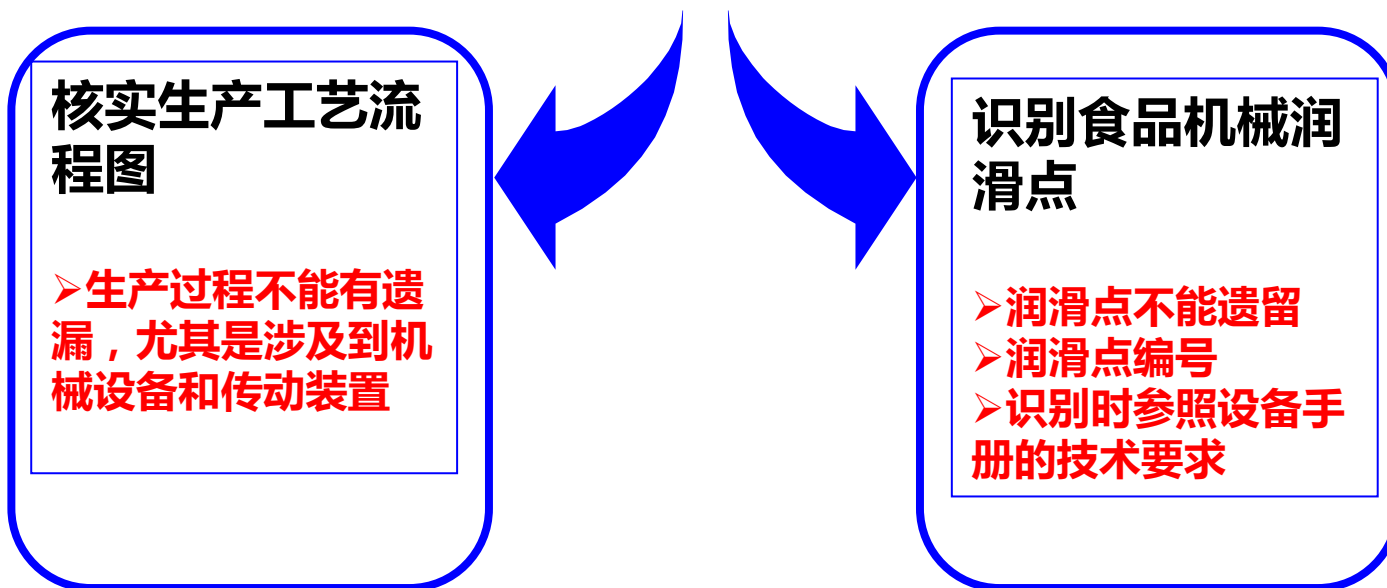


4 总要求

- 食品生产加工企业应按照指南提出的要求，对食品机械润滑剂导致的食品安全危害**进行分析及控制**。
- 生产过程中**凡存在润滑剂与食品发生直接接触的润滑点均需使用食品级润滑剂**。其他润滑点应按照危害分析得出的风险等级，选择相适宜的润滑剂。



5 核实生产工艺、设备流程图



6 润滑剂食品安全危害分析

A

润滑点危害描述

✓体现危害出现的可能途径、控制方法以及难易程度。

B

润滑点危害评估

✓根据危害出现的可能性及其可控制性，对每个润滑点进行危害评估；
✓评估方法可采用风险分级法、打分法或适宜的相关方法。

C

润滑点危害控制措施选择和评价

✓选择适宜的控制措施，使危害得到预防、消除；
✓更换润滑剂、安装防护装置、工艺及设备改造等。

D

润滑剂使用环节危害分析及控制

✓润滑剂接收环节；
✓机械或程序发生故障；
✓润滑操作过程。



7 食品机械润滑剂的选择

A

总则：

满足以下要求：

- a) 工艺环境需求、设备技术性能；
- b) 企业适用的食品安全法律法规要求；
- c) 其他要求。

B

工艺及设备性能需求：

工作环境，如：温度、负荷、微生物繁殖等因素；
可以参考设备技术参数，也可以其他方式确定需求。

C

适用的食品安全法律法规要求：

一定是适用于企业自身的要求。

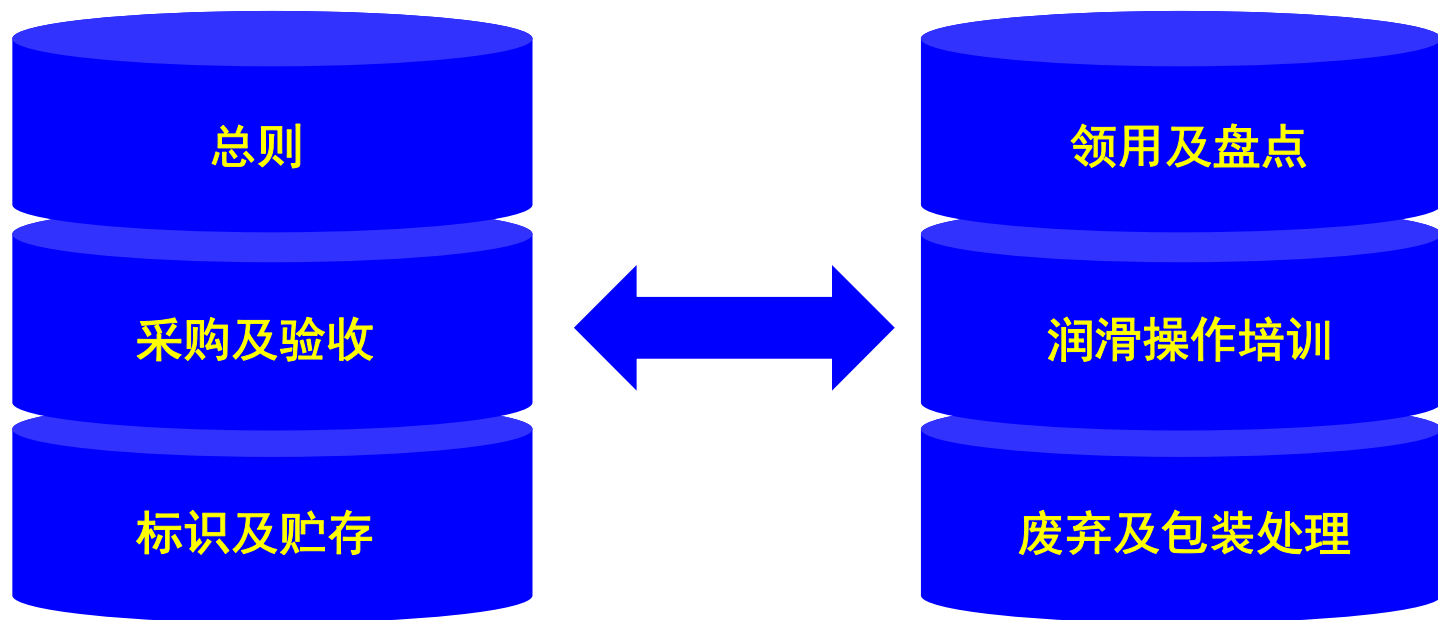
D

其他要求：

其他影响润滑剂选择的因素，如：成本等。



8 润滑剂管理



四

致 谢

A

对该项工作的各项
支持

国家认监委

B

➢ 山东局在企业调
研过程中的支持；
➢ 检科院院属科研
经费的支持。

山东出入境检验检疫局
中国检科院

C

➢ 现场调研的配
合；
➢ 指南内容的反馈
意见。

食品企业

谢谢聆听，欢迎指正



中国检科院食品风险管理与应用研究所
Food Risk Management and Application Institute of CAIQ